

PROCEDIMENTOS DE LAVAGEM AEB

**MAIOR
DESEMPENHO**

**MÁXIMA
ECONOMIA**

**MENOR
CONSUMOS**



Conheça uma nova forma de economizar com os inovadores procedimentos AEB de lavagem CIP em monofase

A escolha acertada para obter a máxima produtividade com menor consumo de energia, tempo, produto e água.

AEB[®]

Sistemas de lavagem AEB A SOLUÇÃO CONTRA O AUMENTO DOS CUSTOS DE ENERGIA E MATÉRIAS-PRIMAS

PROCEDIMENTOS CLÁSSICOS

Há quase um século, a indústria alimentar utiliza práticas de **limpeza por recirculação** através de equipamentos cada vez mais sofisticados que possibilitam a **automatização de processos** e a **recuperação das soluções de lavagem no final das recirculações**.

Os procedimentos mais utilizados são:

- 1 PRÉ-LAVAGEM INICIAL
- 2 Recirculação da solução alcalina (soda 1-1,5% como NaOH)
- 3 ENXAGUAMENTO INTERMÉDIO
- 4 Recirculação da solução ácida (ácido nítrico 1-1,5% como HNO₃)

- 5 ENXAGUAMENTO FINAL

Para a preparação de soluções alcalinas e ácidas são utilizadas matérias-primas como soda cáustica e ácido nítrico ou formulações contendo tensoativos e sequestrantes que aumentam o desempenho dos ciclos de lavagem.

PROCEDIMENTOS MONOFASE AEB

Os **procedimentos de lavagem monofase**, atualmente sempre mais difundidos, são **uma alternativa sustentável** para o produtor e para o meio ambiente. **Baseados na utilização de produtos ácidos ou alcalinos com ação quelante**, reduzem as fases necessárias para a lavagem da seguinte forma:

- 1 PRÉ-LAVAGEM INICIAL
- 2 Recirculação da solução monofase (produto 1,5-2%)

- 3 ENXAGUAMENTO FINAL

A **eliminação de duas fases do procedimento de lavagem** (o enxaguamento intermediário e a segunda circulação de solução detergente) leva a uma **economia em termos de tempo e água**, bem como a uma **redução notável dos custos de energia** para aquecer a solução de lavagem e de operação das bombas de recirculação.

A inovação AEB AS VANTAGENS DOS PROCEDIMENTOS CIP EM MONOFASE CÁUSTICA OU ÁCIDA

Para conter os custos totais de lavagem, propomos **ESPECÍFICOS PROTOCOLOS EM MONOFASE CÁUSTICA OU ÁCIDA**, testados ao longo do tempo e extremamente vantajosos em comparação com as lavagens tradicionais e a outras propostas de detergentes em monofase.

MENOR CONSUMO DE PRODUTO



As soluções de lavagem monofase com formulações AEB não produzem espuma, apresentam uma taxa de recuperação muito elevada em comparação às soluções tradicionais e requerem **concentrações de produto mais baixas**.

ECONOMIA DE ÁGUA



O enxaguamento de superfícies em contato com soluções menos concentradas, principalmente se menos cáusticas, requer menos água em relação a aquelas em contato com soluções mais concentradas. Durante o ensaio, através do uso de fitas indicadoras de pH, é possível determinar os tempos necessários para o enxaguamento de cada linha de lavagem.

ECONOMIA DE ENERGIA



Os procedimentos monofase AEB consentem **operações eficientes a temperaturas entre 65 e 75°C** enquanto, com as soluções tradicionais, é necessário trabalhar com pelo menos 75°C. Além disso, o maior consumo de solução devido à formação da espuma que envolve desperdício de energia térmica para aquecer a parte da solução a ser reintegrada.

MAIOR RENTABILIDADE DOS EQUIPAMENTOS



O menor tempo necessário para a execução dos procedimentos monofase AEB em relação às lavagens tradicionais, além de se traduzir em economia de energia, comporta uma **maior disponibilização dos sistemas para as fases de produção em relação às fases de lavagem**.

AS FORMULAÇÕES AEB PARA LAVAGENS MONOFASE

CONHEÇA
A NOSSA
GAMA



DAIRY MPV

Detergente alcalino com ação sequestrante para lavagens monofase.

É indicado para **águas com dureza média-alta** e detergentes com recuperação em circuitos fechados sujeitos à permuta térmica na indústria alimentar e laticínios.



CELON MPB

Detergente ácido para lavagens CIP monofase e lavagens monoproducto em túneis.

À base de ácido nítrico e ácido láctico, CELON MPB apresenta elevado poder detergente e de suspensão dos resíduos orgânicos. Pode ser usado em uma ampla gama de aplicações na indústria alimentar e engarrafamento de bebidas.

ENTRE EM CONTATO COM O NOSSO SERVIÇO TÉCNICO-COMERCIAL:

juntos estudaremos os procedimentos de lavagem mais indicados para otimizar custos e consumos.

ESCREVA-NOS

aeb@aeb-brasil.com.br

VISITE O NOSSO SITE

aeb-group.com

Rua Tavares de Lyra 3728, Iná,
São José dos Pinhais, PR, CEP 83.065-180 (Brazil)
Tel: (+55) 41 3888 5200

