



GEBOREN
FÜR
INNOVATIONEN

INNOTEC

AEB Group company

GE

INNOVA

INNOTEC

 AEB Group company

EBOREN
FÜR
ATIONEN



VERZEICHNIS

05 **DAS
SIND WIR**

06 **DIE
INNOTEC-WELT**

12 **INDUSTRIE
4.0**

14 **INNOTEC-SERIE**

16 MIKROFILTRATION
18 CLEANING IN PLACE
20 DEOX
22 CARBOX
24 PIPING DISCHARGE SYSTEM
26 DOSIERUNGSSYSTEME
28 RECOVERY WINE SYSTEM
30 POWDER MIXER



WIR SIND FÜHREND IN DER PRODUKTION VON HOCHMODERNEN AUSRÜSTUNGEN UND SYSTEMLÖSUNGEN IM BEREICH DER ÖNOLOGIE UND IN ALLEN BEREICHEN DER GETRÄNKEINDUSTRIE: BIER, MINERALWASSER, ERFRISCHUNGSGETRÄNKE, SÄFTE, SPIRITUOSEN UND GETRÄNKE.



DAS SIND WIR

PARTNER FÜR HIGHTECH- SYSTEMLÖSUNGEN.

PIONIERE IN DER HERSTELLUNG VON AUTOMATISIERTEN SYSTEMEN FÜR DIE WELT DES WEINES. MIT DEM BEITRITT ZUR AEB GROUP IM JAHR 2017 HABEN WIR UNSEREN SCHWERPUNKT MIT EINEM TEAM VON HOCHQUALIFIZIERTEN TECHNIKERN AUF DIE LEBENSMITTELWELT ERWEITERT.

DIE INNOTEC-WELT

ZWANZIG JAHRE TECHNOLOGIE UND DESIGN.



LOGISCHE INNOVATION



PERSONALISIERUNG
VON SYSTEMEN



PRODUKT
KONSERVIERUNG



NACHHALTIGKEIT
DES PROJEKTS



FUNKTIONELLES
DESIGN



TECHNISCHER SUPPORT
UND UNTERSTÜTZUNG



SPEZIALISIERTE TEAMS UND KONTINUIERLICHE UNTERSTÜTZUNG.

Unsere Systeme werden von Mitarbeitern mit hoher Fachkompetenz entwickelt: Maschinenbau-, Elektronik-, Chemie- und Informatikingenieure, die unter Anleitung von Verfahrensexperten imstande sind, ihren Projekten Form zu verleihen und sie in wahre Meisterwerke der Technologie zu verwandeln, die speziell für jeden einzelnen Kunden entwickelt werden.

MASSGESCHNEIDERTE AUSRÜSTUNG FÜR JEDEN BEDARF.

INNOTEC -Lösungen sind in erster Linie für die Getränke- und Lebensmittelindustrie bestimmt. Wir produzieren exklusive Systeme, die entsprechend den Bedürfnissen des Kunden nach einer maßgeschneiderten Philosophie entworfen werden.



WAHRHAFT NACHHALTIGKEIT.

A detailed view of industrial machinery, likely a water treatment or filtration system. The equipment is constructed from polished stainless steel, featuring a complex network of pipes, valves, and structural frames. A prominent feature is a glowing red sensor or indicator light mounted on a horizontal pipe in the center. The background shows more of the facility, with tiled walls and additional piping, all under a dim, industrial lighting.

DER SCHWERPUNKT
LIEGT AUF
DEN RESSOURCEN,
BEGINNEND
MIT DEM DESIGN.



CARBON
FOOTPRINT



RECYCLE



ERNEUERBARE
ENERGIE



WASSERRÜCKGEWINNUNG



INDUSTRIE 4.0

DEN MEHRWERT E AUTOMATISIERTEN VERNETZTEN PRO

DIE SENSOREN UND DIE SOFTWARE UNSERER SYSTEME KÖNNEN PROBLEMLOS MIT DENEN ANDERER MASCHINEN UND MIT DEN VERWALTUNGSSYSTEMEN DER KUNDENUNTERNEHMEN VERBUNDEN WERDEN, SODASS EINE VOLLSTÄNDIGE KONTROLLE UND RÜCKVERFOLGBARKEIT DES PROZESSES, AUCH AUS DER FERNE, MÖGLICH IST.

INNER UND DUKTION.



VM	100%K	200%K
ICAVE	0.5	0.5
RECETO	0.5	0.5
HPASSO	0.5	0.5
AMARONI	0.5	0.5

UNSER AUSDRUCK VON TECHNOLOGIE

16

MIKROFILTRATION

Manuelles oder automatisches System zur Sicherung der mikrobiologischen Stabilität.

18

C.I.P.

Cleaning In Place-System für das Waschen, Reinigen und Desinfizieren von Komponenten und Produktionsanlagen.

24

P.D.S. (PIPING DISCHARGE SYSTEM)

System zur Optimierung des Transports von Produkten mithilfe einer beweglichen Membran.

26

DOSIERUNGSSYSTEME

In-Line-Dosierung von Produkten und flüssigen Hilfsstoffen.

TECHNOLOGIE.

20

DEOX

System zur Überwachung und zum Strippen von Sauerstoff und im Produkt gelösten Gasen durch Stickstoff.

22

CARBOX

In-Line-CO₂-Dosier- und Stabilisierungssystem.

28

R.W.S.

(RECOVERY WINE SYSTEM)

System zur Mikrofiltration und Abfüllung für die Rückgewinnung und Wiederdosierung von Wein.

30

POWDER MIXER

Automatisches System zur Löslichmachung und Zugabe von pulverförmigen Hilfsstoffen.

MIKROFILTRATION

DIE MIKROFILTRATIONSSYSTEME ERMÖGLICHEN ES, DAS PRODUKT BEI KALTER TEMPERATUR ZU STABILISIEREN, WODURCH DIE ORGANOLEPTISCHEN EIGENSCHAFTEN UNVERÄNDERT BLEIBEN.

Mit Hilfe der Filterpatronen, die mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln gewaschen und regeneriert werden können, ist es möglich, ein mikrobiologisch beständiges und langlebiges Produkt zu erzielen.

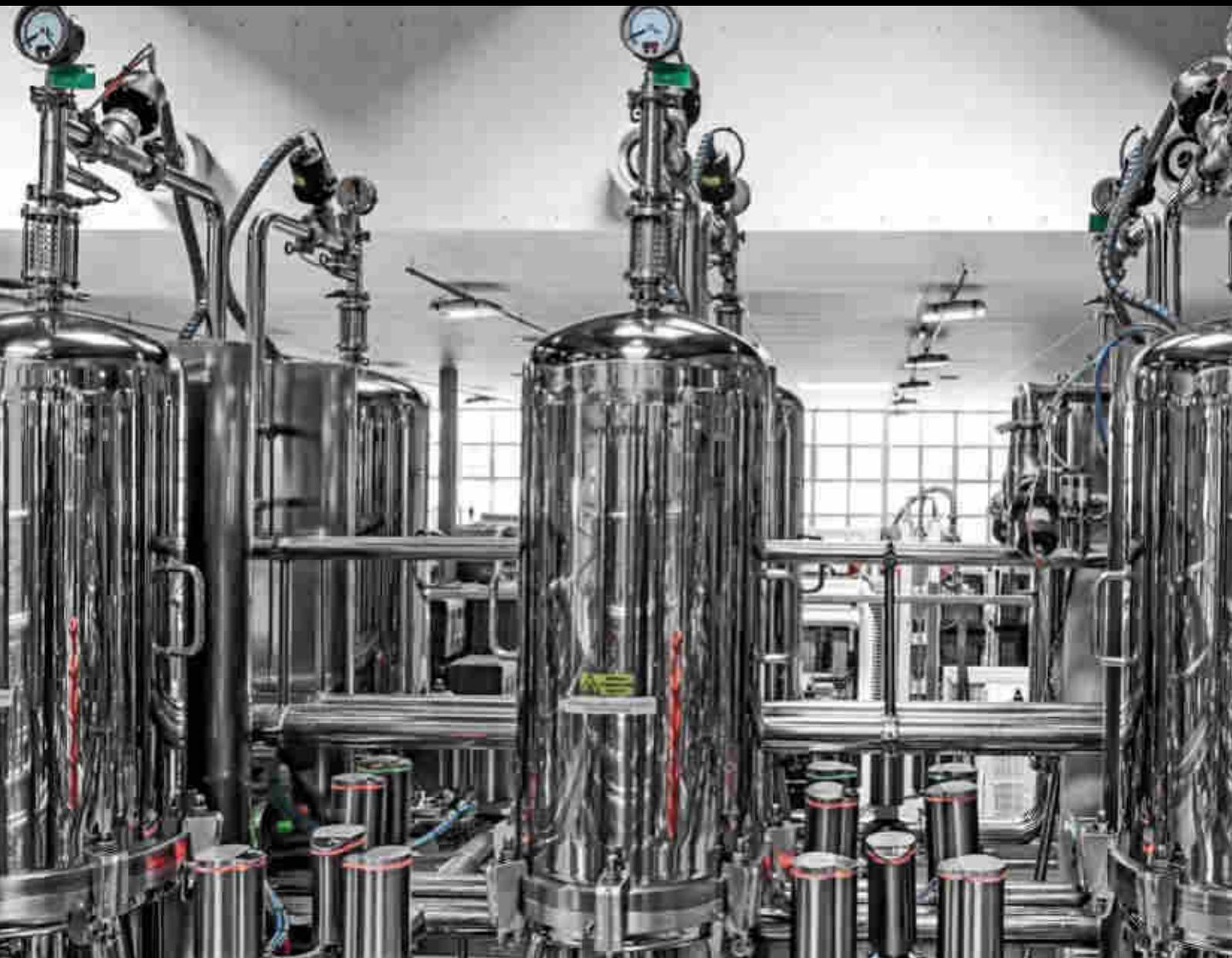
Unsere Mikrofiltrationssysteme umfassen manuelle und automatische Systeme, die sämtliche Arbeitszyklen unabhängig voneinander ausführen können.



**Außenkanal
mit Ecke**

**Gehäuse
mit Glockenheber**

**Belüftete
Gruppen**



FUNKTIONEN

AUTOMATISCHER SYSTEME

Einfach wirkende automatische Ventile.

Druck- und Temperaturkontrolle.

Digitale Oberfläche und spezielle Software.

Automatische Produktions- und Waschzyklen.

Automatische Überprüfung der Intaktheit.

Glockenheber mit doppeltem

Gewichtsausgleich.

Im Außenrahmen integrierte Verkabelung.

EIGENSCHAFTEN

AUTOMATISCHE SYSTEME PLUS

Automatische doppelwirkende Ventile mit Positionsrückmeldung.

Durchflussmesser.

Überdimensionierter Touchscreen.

Individuell anpassbare Waschzyklen und Rezepte.

Umfassende Rückverfolgbarkeit von Arbeitsabläufen und Waschvorgängen.

Rückverfolgbarkeit des Verbrauchs.

Voraussetzungen für die Kommunikation mit externen Maschinen.

C.I.P.

C.I.P. (CLEANING IN PLACE)-SYSTEME SIND SYSTEME ZUR STEUERUNG VON WASCHPROZESSEN IN GESCHLOSSENEN KREISLÄUFEN UND DIE IDEALE WAHL ZUM WASCHEN VON MIKROFILTRATIONSANLAGEN, ABFÜLLANLAGEN, LAGERTANKS, AUSTAUSCHERN UND ANDEREN FÜR DEN ENO- UND LEBENSMITTELSEKTOR TYPISCHEN AUSRÜSTUNGEN.

Konzentrierte Reinigungs- und Desinfektionsmittel werden zur Vorbereitung der gewünschten Waschlösung automatisch dosiert, die dann nach Prüfung der Beibehaltung ihrer Eigenschaften dank interner Sensoren in eigens dafür vorgesehenen Tanks zurückgewonnen werden kann.

Die Effizienz unserer Systeme wird auch dank der Möglichkeit gewährleistet, die Lösungen mit Systemen zu erwärmen, die die Rückgewinnung von Kalorien ermöglichen. Die von der SPS in den automatischen Systemen verwalteten Prozesse machen eine komplette Rückverfolgbarkeit der Waschvorgänge möglich.



Armpult



Aktuator



EIGENSCHAFTEN

Steuerung von Dosierungen und Temperaturen.

Rückgewinnung und Rezirkulation von Lösungen.

Rückgewinnungssystem von Kalorien.

Durchflusssteuerung.

Rückverfolgbarkeit von Prozessen.

Technische Unterstützung aus der Ferne.

Schnittstelle mit externen Systemen.

DEOX

DEOX IST EIN AUTOMATISCHES SYSTEM, WELCHES ES ERMÖGLICHT, DEN SAUERSTOFF UND DAS KOHLENDIOXID, DIE IM PRODUKT GELÖST SIND, IN-LINE DURCH DIE PROPORTIONALE DOSIERUNG VON STICKSTOFF ZU ÜBERPRÜFEN UND ZU ELIMINIEREN, WODURCH SENSORISCHE UND HALTBARKEITSDEFEKTE BESEITIGT WERDEN.

Auf der Grundlage der Konzentration von O_2 und CO_2 dosiert Deox exakt die erforderliche Menge an N_2 - durch eine mikroporöse Membran zugeführt - und stabilisiert anschließend das Produkt in einem Tank, wo der mit O_2 und CO_2 agglomerierte Stickstoff freigesetzt wird.

Vor dem Abfüllen wird das Produkt inline mit Hochpräzisionsinstrumenten analysiert, um zu gewährleisten, dass die gewünschten Sollwerte erreicht werden.



Außenkanal
mit Ecke



EIGENSCHAFTEN

Dosierung proportional zum Durchfluss.

Stahlstruktur AISI 316.

Mikroporöse Technopolymermembran für effiziente und problemlose Dosierung.

Einstellung auf variable Durchflussmengen während der Abfüllung.

Leichte Reinigung und Desinfektion über eine Standleitung.

Vollständige Rückverfolgbarkeit der Prozesse.

Schnittstellenkompatibilität mit C.I.P. und Mikrofiltrationssystemen.

Doppelter Ein-/Aus-Sensor zur Differentialbearbeitung.

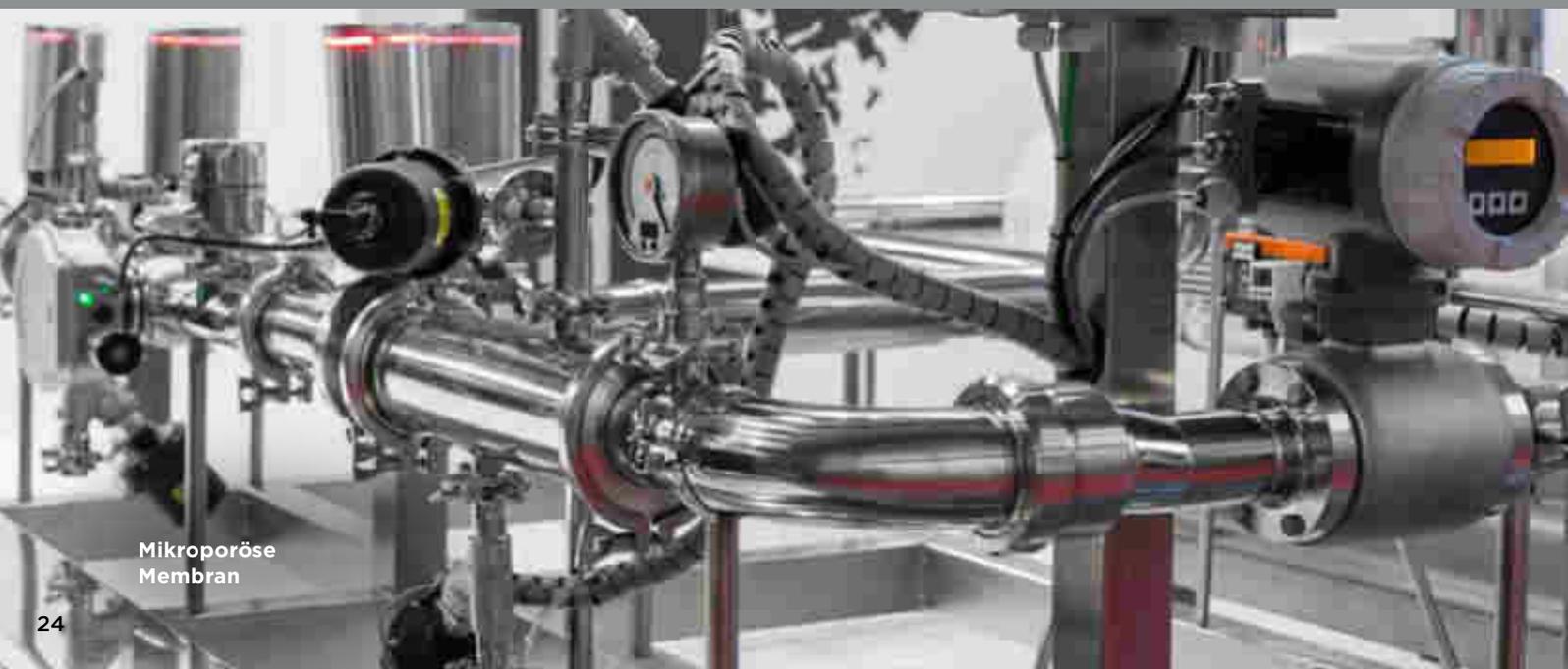
CARBOX

SYSTEM ZUR PROPORTIONALEN DOSIERUNG VON CO₂
CARBOX IST DAS AUTOMATISCHE SYSTEM ZUR ZUGABE
VON CO₂ IM PROPORTIONALEN VERHÄLTNISS ZUM
PRODUKTSTROM KURZ VOR DER ABFÜLLUNG.

Das Ergebnis ist eine feine und beständige Sprudlung, die dank einer Technologie erzeugt wird, die die Bildung von turbulenten Strömungen verhindert, die für die groben und unangenehmen Blasen verantwortlich sind.

Die Dosierung wird durch eine mikroporöse Membran vorgenommen, eine automatische Berechnung bestimmt die genaue Menge an CO₂. Bei Systemen mit hohen Dosierungen wird das Produkt in einem Autoklaven stabilisiert, sodass eine vollständige Auflösung des Gases gewährleistet ist.

Vor dem Abfüllen wird das Produkt inline mit Hochpräzisionsinstrumenten analysiert, um zu gewährleisten, dass die gewünschten Sollwerte erreicht werden.



Mikroporöse
Membran



EIGENSCHAFTEN

Dosierung von 0,5 bis 10 g/l CO₂.

Dosierung proportional zum Durchfluss.

Stahlstruktur AISI 316.

Mikroporöse Technopolymermembran.

Einstellung auf variable Durchflussmengen während der Abfüllung.

Leichte Reinigung und Desinfektion über eine Standleitung.

Vollständige Rückverfolgbarkeit der Prozesse.

Schnittstellenkompatibilität mit C.I.P. und Mikrofiltrationssystemen.

Möglichkeit der Integration mit Kühler.

Doppelter Ein-/Aus-Sensor zur Differentialbearbeitung.

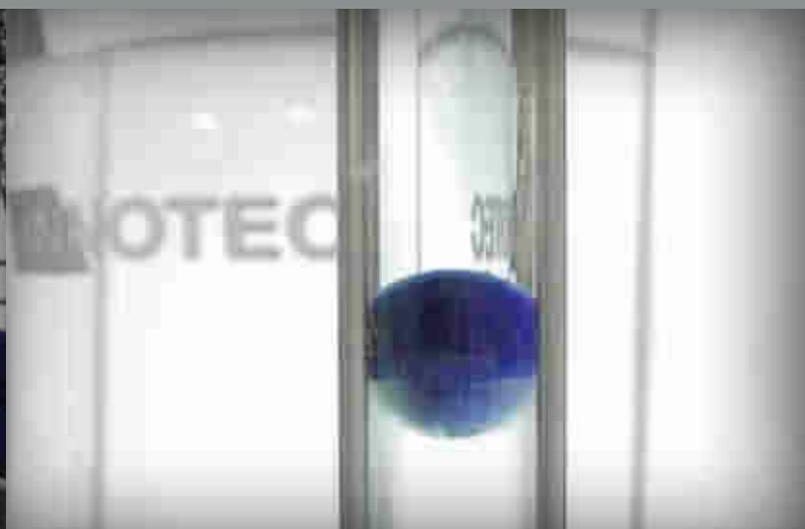
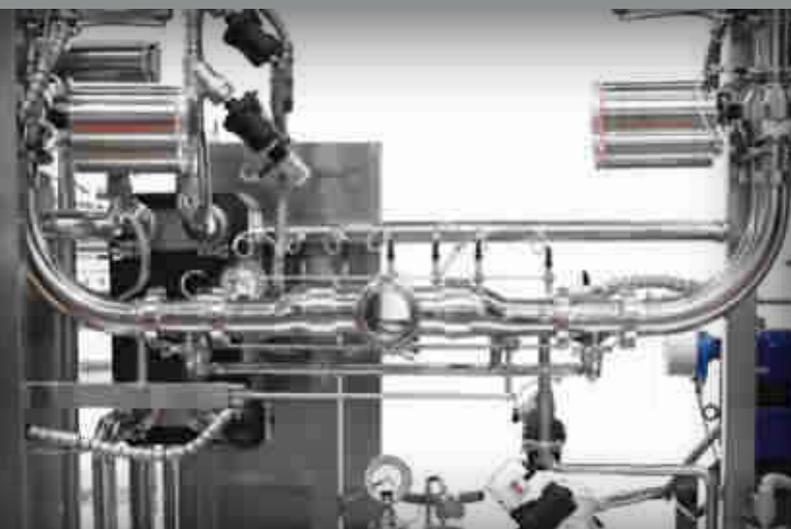
P.D.S.

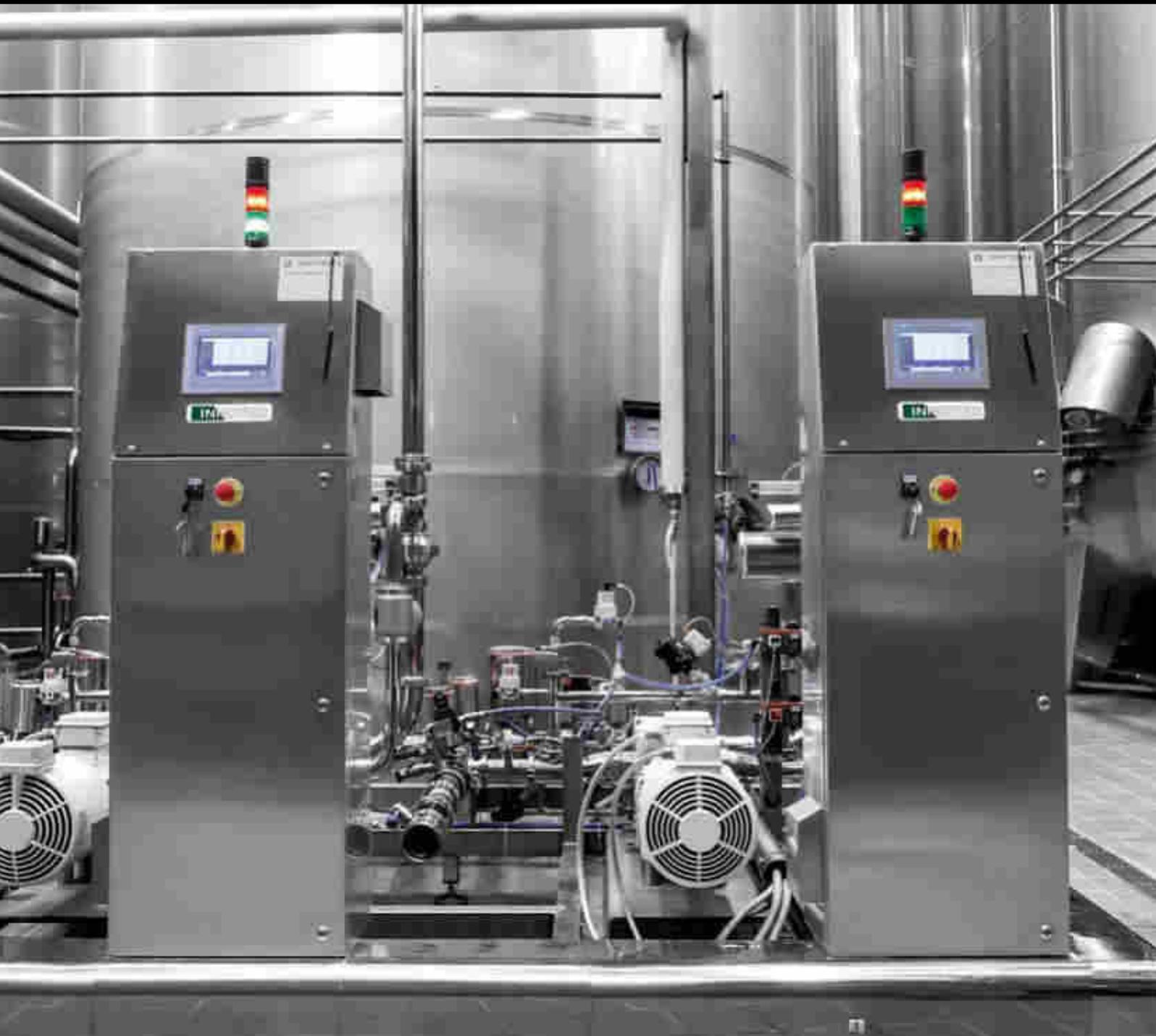
DAS SYSTEM FÜR DEN ROHRLEITUNGS-AUSLASS ERMÖGLICHT ES, DIE VERSCHIEDENEN ZU TRANSPORTIERENDEN PRODUKTE DURCH EINE MEMBRAN ZU TRENNEN, SODASS IHRE VERMISCHUNG VERMIEDEN UND DIE PRODUKTVERLUSTE DRASTISCH REDUZIERT WERDEN.

Das System ist ideal, wenn große Entfernungen zu überbrücken sind, sowohl in der Produktions- als auch in der Entleerungsphase. Das Diaphragma ist so ausgelegt, dass es während seiner Bewegung erfasst wird und mit sämtlichen Reinigungs- und Desinfektionslösungen kompatibel ist, die in Linienwaschanlagen verwendet werden können.

Das P.D.S. besteht aus einer Technopolymerkugel, die so elastisch ist, dass sie in einem speziellen Rohr dank des Schubs eines Gases oder von Wasser oder Wein gleiten kann. Die Bewegung wird automatisch ausgeführt und von einer zentralen SPS verwaltet.

Zusätzlich zur Abfahrts- und Ankunftsstation sind auch Zwischenstationen möglich, und die Rohrleitung hat die Möglichkeit, das Produkt, das in ihr zirkuliert, sowohl in heißem als auch in kaltem Zustand zu thermostatisieren, wodurch die Abfüllfunktionen optimiert werden.





EIGENSCHAFTEN

Innen polierte Stahlstruktur AISI 316.

Flanschverbindungen.

3"-Rohre, die durch automatische Kugelventile unterteilt sind.

In-Line-Akklimationierung auch für Druckprodukte.

Echtzeit-Rückmeldung der Kugelbewegung.

Lässt sich in C.I.P.-Mikrofiltrations- und Dosiersysteme integrieren.

Verbessertes Druckmanagement während der Befüllung zur Vermeidung von Schaumbildung.

Vollständige Rückgewinnung des Produkts.

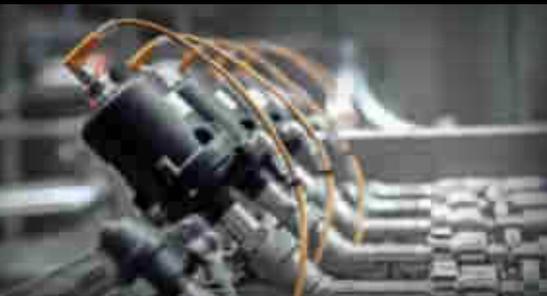
DOSIERUNGSSYSTEME

DAS IN-LINE-DOSIERUNGSSYSTEM ERMÖGLICHT DIE DOSIERUNG VON ZUSATZSTOFFEN UND HILFSMITTELN DIREKT IN DAS PRODUKT VOR SEINER VERPACKUNG UND GEWÄHRLEISTET HOHE PRÄZISION UND MAXIMALE SICHERHEIT DURCH REDUNDANTE ÜBERWACHUNG DES ZUGESETZTEN PRODUKTES IN ALLEN PROZESSPHASEN.

Die Sicherstellung und Genauigkeit der Dosierung erfolgt durch den Einsatz modernster Sensortechnik.



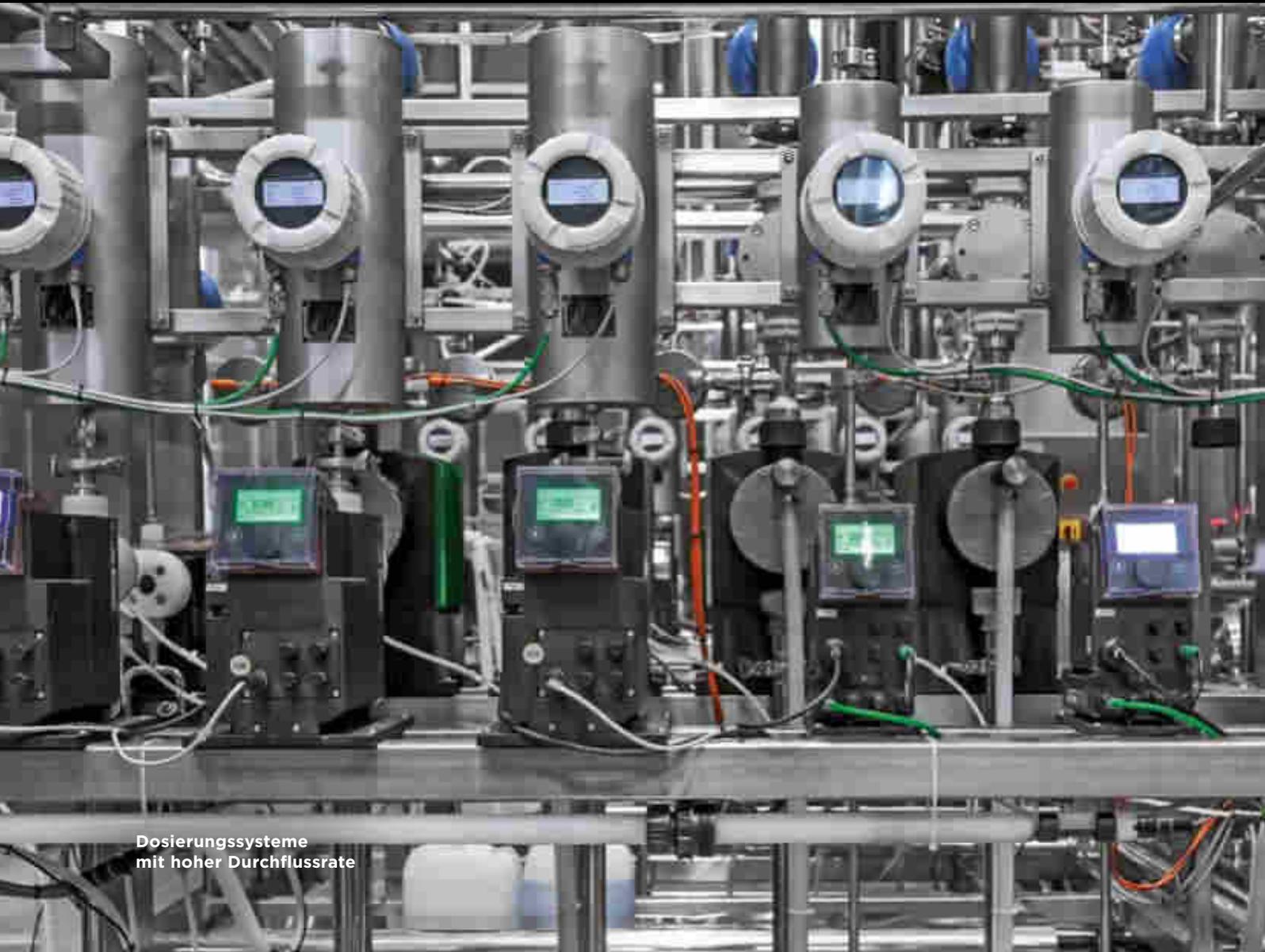
Dosierungssysteme
mit niedrigem Durchfluss



Masse der
Dosier-Einspritzeinheit



Dosier-Einspritzventile



Dosierungssysteme
mit hoher Durchflussrate

EIGENSCHAFTEN

Schritt-für-Schritt-Membranpumpen mit Rückmeldung im Falle von Störungen.

Massensensor zur Überwachung der Dosierung.

Waage zur Überwachung des Verbrauchs des dosierten Produkts.

Lässt sich in C.I.P.-, Mikrofiltrations- und P.D.S.-Systeme integrieren.

R.W.S.

R.W.S. IST EIN SYSTEM ZUR SAMMLUNG DES PRODUKTS, DAS FÜR DAS SYSTEM ODER ANDERE PHASEN VERWENDET WIRD, FÜR DIE ES MÖGLICH IST, NACHDEM DIE EIGNUNG DER EIGENSCHAFTEN DES PRODUKTS SELBST ÜBERPRÜFT WORDEN IST, ES INNERHALB DERSELBEN PRODUKTION WIEDERZUVERWERTEN.

Am Anfang der Produktion wird eine bestimmte Menge an eingeschraubtem Material erzeugt, zu dem Pumpen, Rohrleitungen, Gehäuse und Füllmaschine gehören. Dieses Volumen wird in einem Tank automatisch gesammelt, dabei wird zwischen dosierbarem und nicht dosierbarem Wein unterschieden.

Das gesammelte Produkt wird unmittelbar in der Linie vor der Mikrofiltration dosiert, indem das Volumen entsprechend der Produktionscharge verteilt wird. Das Dosierungssystem gewährleistet eine hohe Präzision durch die Steuerung und Druckregelung hinter der Dosierpumpe.

Um die Qualität des Produkts sicherzustellen, wird der Sammelbehälter unter Inertgas gehalten.



Waschende
Divosphäre



Gitter
zur Flaschenentladung



EIGENSCHAFTEN

Dosierung des Abfalls in Abhängigkeit von der Produktionscharge.

Verringerung oxidativer Phänomene.

Präzisionsdosierung zur Erhaltung der Integrität des Weins.

Differenzierung der eingehenden Weine.

Schnittstelle mit C.I.P.- und Mikrofiltrationssystemen.

Vollautomatische Produktions- und Waschvorgänge.

POWDER MIXER

AUTOMATISCHES AUFLÖSUNGSSYSTEM, DAS DIE AUFLÖSUNG VON BESTANDTEILEN ODER PULVERFÖRMIGEN KOMPONENTEN IN EINER ANWENDUNGSLÖSUNG ERMÖGLICHT, WOBEI DIE QUALITÄT, EIN HOHES HOMOGENISIERUNGSNIVEAU DER LÖSUNG UND DIE SICHERHEIT FÜR DIE BEDIENER GARANTIRT WIRD.

Der Ansaugpunkt der Flüssigkeit und der Staubpunkt sind weiterhin getrennt, so dass zwischen den beiden bis zum Berührungspunkt, genau in der Mitte des Laufrades, keine Reaktion stattfindet. Eine schnelle Auflösung ist dank der hohen Geschwindigkeit in Kombination mit der Reibung der Flüssigkeit mit dem Staub gewährleistet.

Der Auflöser schränkt den Kontakt mit Luft ein, indem er das Vorhandensein von Sauerstoff in der zu verwendenden Lösung reduziert. Dieses System verzichtet auf den klassischen Schiffspropellerrührer, sondern verbindet das Pulver mit der Flüssigkeit.



Auflösungspumpe



EIGENSCHAFTEN

Bessere Homogenisierung der Lösungen.

Geschwindigkeit und Sicherheit bei der Arbeit.

Für die spezifische Anwendung dimensionierte Pumpen.

Auflösungskapazität von 3.000 kg/h bis 9.000 kg/h.



INNOTECH Tecnologie Innovative Srl
Via Enrico Fermi, 13/C - 37135 Verona (Italy)
Tel. +39 045 8753072 - sales@innotecitalia.it
www.aeb-group.com

