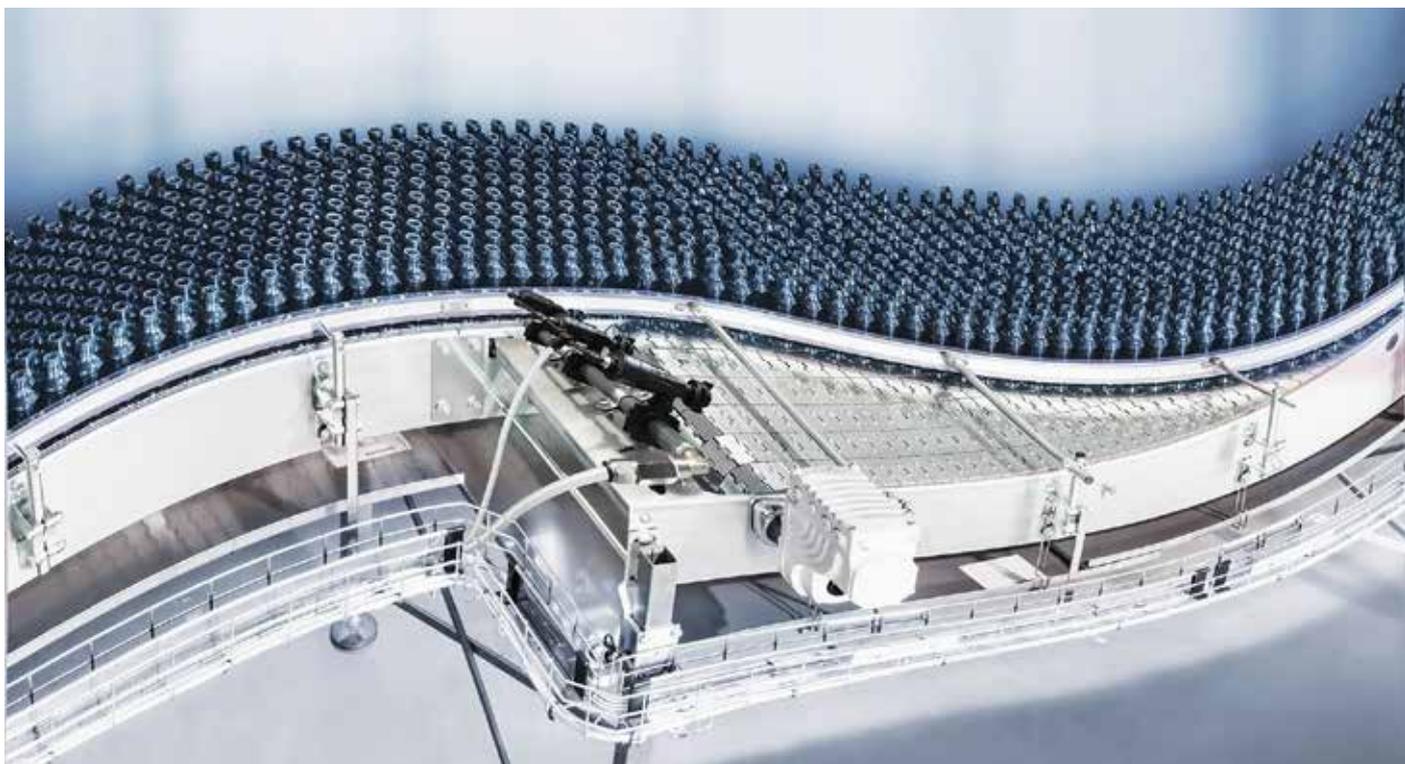


# LUBIMATIC CONTROL DRY

Sistema di lubrificazione a secco dei nastri trasportatori in materiale plastico



Il confezionamento dei prodotti liquidi prevede, prima e dopo il riempimento, il trasporto su nastrovie dei recipienti, siano essi bottiglie di vetro, contenitori in plastica, acciaio, alluminio o poliaccoppiato. I nastri di trasporto sono costituiti da un insieme di maglie, in materiale plastico, unite fra loro da cerniere che ne consentono la flessibilità e scorrono su guide realizzate oggi quasi sempre in materiale plastico.



## L'IMPORTANZA DI UNA CORRETTA LUBRIFICAZIONE DELLE NASTROVIE

**2%\*** INCIDENZA MEDIA DELL'IMPIANTO SULLE SPESE OPERATIVE DELL'AZIENDA

**28%\*** INCIDENZA MEDIA DEI COSTI LEGATI AD UNA LUBRIFICAZIONE NON CORRETTA

\* I VALORI DI SPESA SOPRA INDICATI SI RIFERISCONO ALL'UTILIZZO DI LUBRIFICANTI DI "SECONDA GENERAZIONE" (A BASE DI AMMINE).

## PERCHÉ SCEGLIERE LA LUBRIFICAZIONE A SECCO?

STABILITÀ OTTIMALE CONTENITORI SULLA NASTROVIA

RIDUZIONE MEDIA DEI CONSUMI IDRICI ED ELETTRICI DEL 40-50%

MAGGIORE SICUREZZA PER GLI OPERATORI

NESSUNA CONTAMINAZIONE MICROBIOTICA

ESTREMA FLESSIBILITÀ, PRECISIONE E VELOCITÀ DI CALIBRAZIONE DEI DOSAGGI

**IL SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE A SECCO È IL PIÙ UTILIZZATO DALLE AZIENDE DI IMBOTTIGLIAMENTO**

## IL SISTEMA DI ASPERSIONE PNEUMATICA

Per questa gamma di attrezzature, **AEB** ha ideato un **sistema di aspersione di tipo pneumatico**, una tipologia di distribuzione ed erogazione del lubrificante che rappresenta certamente un'innovazione, rivoluzionando quanto esisteva sul mercato.



# LUBIMATIC CONTROL DRY

## I COMPONENTI PRINCIPALI

Lubimatic Control Dry è composto da:

- 1 Quadro elettrico**, dotato di PLC per la gestione dei tempi di lavorazione e pausa di ciascuna zona, interruttore generale, pulsante di allarme e reset, pulsante di test e spia di linea, sirena di allarme in caso di mancanza di aria o di prodotto.
- 2 Circuito pneumatico**, composto da pompa pneumatica, linea di aspirazione del prodotto con segnalazione in caso di mancanza del prodotto, filtro riduttore ed elettrovalvole per gestire l'erogazione del lubrificante.
- 3 Utenze**, ovvero gli ingressi e le uscite per l'aria, l'aspirazione e l'uscita per il lubrificante, la spina 3P + terra.

La centralina va abbinata alle **stazioni di lubrificazione pneumatica antigoccia** con portata standard pari a 200 cc/min.



Lubimatic Control Dry



Lubimatic Control Dry Eco

Lubimatic Control Dry consente di servire contemporaneamente fino a **80 stazioni di lubrificazione**.

MODELLO	IMPIANTI GESTIBILI	DIMENSIONI HXLXP (CM)
LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONE	IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI	155X50X36
LUBIMATIC CONTROL DRY ECO*	IMPIANTI DI PICCOLE DIMENSIONI	30X39X20

\*La versione ECO è dotata di una sola zona e può gestire fino ad un massimo di 15 stazioni grazie alla presenza di un temporizzatore per la gestione dei tempi di lavorazione e pausa.

AEB consiglia il lubrificante SINTODRY in combinazione con le attrezzature della linea Lubimatic Control Dry.

FORMULATO	DESCRIZIONE	PROPRIETÀ	SETTORE APPLICATIVO	MODALITÀ D'USO
SINTODRY	LUBRIFICANTE A BASE DI POLISILOSSANI	<ul style="list-style-type: none"><li>• INSENSIBILE ALLA DUREZZA</li><li>• OTTIMA ATTIVITÀ LUBRIFICANTE</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• CONTENITORI IN PLASTICA (PET)</li><li>• CARTONE POLIACCOPPIATO (TIPO TETRA) PER LIQUIDI, VETRO E LATTINE</li></ul>	SENZA DILUIZIONE, TRAMITE L'AUSILIO DI SISTEMI CENTRALIZZATI AD ALTA PRECISIONE (LUBIMATIC CONTROL DRY)