TELAX OX

Coadyuvante de lavado en polvo con acción oxidante

DESCRIPCIÓN

Telax OX es un aditivo polvo para soluciones de lavado alcalinas, capaz de liberar oxígeno para ayudar a la eliminación de la suciedad orgánica persistente, presente en todos los sectores de la industria alimentaria.
Telax OX adicionado a la solución alcalina de lavado, mejora la eficacia detergente del sistema, reduciendo los tiempos gracias a la liberación de oxigeno que actúa con efecto mecánico disgregante sobre la suciedad.
Telax OX se puede utilizar incluso individualmente para la eliminación de suciedad orgánica activándolo con ayuda de temperatura. Asegurar, en cualquier caso, que el oxígeno generado pueda ser evacuado del sistema.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: polvo granular blanco
pH (solución al 5%): 10,5 ± 0,5
Densidad relativa a 20ºC: 1,0-1,2
Conductividad (sol. 1% a 25ºC): 4 mS/cm
Contenido en fosforo (P): <1 g/kg

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

FORMA DE EMPLEO*

Telax OX se dosifica en concentraciones comprendidas entre el 0,3% y el 2% dosificado en la solución detergente caustica y se utiliza a temperaturas superiores a 50ºC (el efecto decolorante/sanificante es máximo a 80ºC).
La concentración exacta depende del tipo de aplicación y de la contaminación presente; la adición se debe realizar con cuidado en los sistemas CIP, asegurándose que no se genere presión en el interior del sistema. Efectuar un profundo enjuagado final con agua potable.

Referencia: TELAX_OX_TDS_ES_0121018_Spain

AEB IBERICA S.A.U. • Avda. Can Campanya, 13 Pol. Ind. Compte de Sert 08755-Castellbisbal, Barcelona (ES)
+34 937720251 • aebiberica@aebiberica.es • www.aeb-group.com

TELAX OX

⇢ CAMPOS DE APLICACIÓN

Telax OX se utiliza para el lavado de sistemas de recirculación CIP donde se desea potenciar la acción disgregante de la solución alcalina de lavado, o en algunos casos particulares en aplicaciones no acopladas. Los principales sectores de uso son:

- Sector Lácteo-quesero: para el lavado de todas las líneas cerradas y en particular para pasteurizadores y esterilizadores, polivalentes y cubetas de endurecimiento y lavado de lienzos.
- Sector Cerveza: Adicionado a la sosa en el lavado de las tinas de cocción y "cooler".
- Sector Soft drinks: para las líneas cerradas y llenado, de manera especial en el caso de bebidas coloreadas.
- Sector de Zumos de Fruta: para las líneas cerradas y de rellenado donde contribuye al desprendimiento de las pectinas.
- Sector Conservas vegetales: para las líneas e instalaciones cerradas en general.

⇢ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Telax OX es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. En caso de duda valorar sobre el material antes de utilizarlo.

⇢ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

⇢ CONFECCIÓN

Saco de 25 kg.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

Referencia: TELAX_OX_TDS_ES_01210118_Spain

AEB IBERICA S.A.U. • Avda. Can Campanya, 13 Pol. Ind. Compte de Sert 08755-Castellbisbal, Barcelona (ES)
+34 937720251 • aebiberica@aebiberica.es • www.aeb-group.com