



# SPINDOSAN

Desinfectante líquido alcalino clorado de acción bactericida

## → DESCRIPCIÓN

**Spindosan** es un formulado líquido alcalino clorado idóneo para la desinfección tanto automática como manual en instalaciones y equipos del sector lácteo quesero y de la industria alimentaria, con eficacia probada incluso frente a *Listeria monocytogenes*.

**Spindosan** es capaz de eliminar rápidamente residuos orgánicos de grasas y proteínas de circuitos cerrados. La presencia de una elevada concentración de cloro garantiza además una óptima acción desinfectante, un efecto decolorante y deodorante.

**Spindosan** es particularmente idóneo para lavados realizados con aguas de media dureza (buena acción secuestrante), también en recirculación (sistemas CIP), ya que no es espumógeno.

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido de color amarillo

pH (sol. 1%):  $11,2 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C:  $1,2 \pm 0,05$

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

## → FORMA DE EMPLEO\*

Tras un enjuague inicial con agua aplicar una solución de **Spindosan** en concentraciones variables entre 0,5% y el 4%. Se aconsejan temperaturas superiores a 50°C. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta completa eliminación de cualquier posible residuo de producto.

## → CAMPOS DE APLICACIÓN

Desinfección de circuitos cerrados y/o abiertos, tanques, depósitos de refrigeración de leche y utensilios por inmersión. Aspersión de superficies y maquinas. Tratamiento de líneas y llenadoras del sector de embotellado.

## → COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

**Spindosan** es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro galvanizado y en superficies tratadas con resinas fenólicas.





# SPINDOSAN

En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo. Evitar inmersiones estáticas largas (enjuagar máximo en 1 hora).

## → PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

## → METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 100 mL de solución de lavado

Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N

Indicador: Fenolftaleína

% (v/v) **Spindosan** = mL titulante (tiosulfato) x 1,886

% (p/p) **Spindosan** = mL titulante (tiosulfato) x 1,666.

## → CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.

\*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

