



SPINDOSAN

.....

Detergente alcalino cloroactivo

.....

→ DESCRIPCIÓN

Spindosan es un formulado líquido alcalino clorado idóneo para la desinfección tanto automática como manual en instalaciones y equipos del sector lácteo quesero y de la industria alimentaria en general.

Spindosan es capaz de eliminar rápidamente residuos orgánicos de grasas y proteínas de circuitos cerrados. La presencia de una elevada concentración de cloro garantiza además una óptima acción desinfectante, un efecto decolorante y deodorante.

Spindosan es particularmente idóneo para lavados realizados con aguas de media dureza (buena acción secuestrante), también en recirculación (sistemas CIP), ya que no es espumógeno.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido de color amarillo

pH (sol. 1%): $11,2 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C: $1,2 \pm 0,05$

Cloro activo: 900 ppm en solución al 1%

Conductividad (sol. 1% a 25°C): 1,26 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Tras un enjuague inicial con agua aplicar una solución de **Spindosan** con concentraciones variables entre 0.5% y el 4%. Es aconsejable temperatura superior a 50°C. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta completa eliminación de cualquier posible residuo de producto.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Desinfección de circuitos cerrados y/o abiertos, tanques, depósitos de refrigeración de leche y utensilios por inmersión. Aspersión de superficies y maquinas. Tratamiento de líneas y llenadoras del sector de embotellado.





SPINDOSAN

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Spindosan es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro galvanizado y en superficies tratadas con resinas fenólicas.

En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo. Evitar inmersiones estáticas largas (enjuagar máximo en 1 hora).

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 100 mL de solución de lavado

Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N

Indicador: Fenolftaleína

% (v/v) **Spindosan** = mL titulante (tiosulfato) x 0,699

% (p/p) **Spindosan** = mL titulante (tiosulfato) x 0,833.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 20 kg.

Big de 1100 kg.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

