



SINTOLUBE

.....

Lubrificante à base de silicone indicado para embalagens PET e poli acoplado

.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Sintolube é um lubrificante líquido sintético, à base de silicone, para tapetes transportadores de embalagens para líquidos em PET e poli acoplado utilizados no sector alimentar, cosmético e farmacêutico.

Sintolube é utilizado em tapetes em plásticos e é compatível com os rótulos das embalagens transportadas.

Sintolube é insensível à dureza da água de diluição e foi especialmente estudado para evitar possíveis fenómenos de stress cracking nas embalagens PET.

Sintolube quando usado em concentrações ideais não apresenta formação abundante de espuma.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido opalescente de coloração branca

pH (em solução a 1%): 5,5 + 0,5

Densidade relativa a 20°C: 1,0 + 0,2

Conteúdo em fósforo (P): ausente

Odor: inodoro

Os dados físico-químicos indicados representam características típicas do produto resultantes das análises a que foi submetido. Estes valores não constituem uma lista pormenorizada.

→ MODO DE APLICAR

A aplicação de **Sintolube** deve ser efectuada, sem diluição, através do auxílio de sistemas centralizados de alta precisão tipo Lubimatic Control Dry, dividindo a linha por zonas, no caso de esteiras particularmente longas ou complexas, utilizando bicos de pulverização com ventilador. A concentração de aplicação varia entre 0,2% a 0,6% em função da velocidade de deslizamento das linhas e das frequências de pulverização. A compatibilidade com o material das embalagens deve ser avaliada antes da aplicação do formulado.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Lubrificação de tapetes transportadores em aço e plástico.





SINTOLUBE

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Sintolube é compatível com todos os materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares, cosméticas e farmacêuticas quando aplicado segundo as indicações do fabricante. Em caso de dúvida efectuar um ensaio em cada material antes da aplicação do produto.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar o formulado nas embalagens originais, afastado de temperaturas extremas. Consultar a ficha de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Não disponível.

→ EMBALAGENS

Bidão com 25 kg.
Bidão com 200 kg.
Big com 1000 kg.

As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

