



REMOXAN Plus

.....
Detergente de acción oxidante, desodorante y decolorante
.....

→ DESCRIPCIÓN

REMOXAN Plus es un detergente líquido a base de ácido 6-ftalimido-peroxi-hexanoico.

REMOXAN Plus puede utilizarse en dilución o en combinación con detergentes alcalinos de la gama Removil o Membran.

REMOXAN Plus posee una elevada acción blanqueante, ideal para eliminar las fracciones colorantes que se depositan sobre las superficies de los depósitos de almacenamiento y los equipos utilizados en la bodega. Su acción blanqueante es rápida y activa, incluso a bajas temperaturas. Permite blanquear incluso, equipos cuyas superficies son porosas.

REMOXAN Plus su acción desodorante permite eliminar perfectamente los olores de los recipientes y equipos utilizados en la bodega.

REMOXAN Plus es el producto ideal para prevenir la formación de moho, que a menudo se forma sobre los recipientes en áreas muy húmedas en combinación con detergentes de la gama Removil o Membran, ralentizando la formación de micelios sobre las superficies.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido viscoso blanco

pH (en solución al 1%): $6,5 \pm 0,5$

pH (tal qual): $3,5 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C: $1,05 \pm 0,05$ g/ml

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Uso ideal en:

- lavado CIP cerrado o abierto.
- combinación con espumadetergentes alcalinos (evaluación previa).
- mantenimiento manual de equipos, dosificado como tal o en dilución al 50% sobre superficies o paños.

La novedad respecto al formulado Remoxan, es que puede ser utilizado sin combinación con soluciones detergentes alcalinas, como detergente, decolorante, blanqueante, desodorante y previene la proliferación de los mohos.





REMOXAN Plus

→ FORMA DE EMPLEO*

MECANISMO DE ACCIÓN Y DE USO DETERGENTE ALCALINO EN COMBINACIÓN CON REMOXAN PLUS EN LAS LÍNEAS DEL EMBOTELLADO DEL VINO

Una vez preparada la solución detergente con productos de la gama Removil o Membran (de 0,5% a 2%), **REMOXAN Plus** debe dosificarse en una concentración que oscile entre 0,1% y 1,0%, de esta manera la solución está lista para limpiar las instalaciones.

La adición de **REMOXAN Plus** en la solución alcalina detergente conlleva un efecto reforzante que permite eliminar la suciedad incluso en las zonas menos accesibles por el líquido, donde la acción mecánica aportada por el flujo es inferior: la reacción entre los dos componentes favorece la eliminación del biofilm y la solución resultante libera oxígeno nascente que permite limpiar incluso en los puntos donde el contacto con el líquido es peor o en ciertos casos presente solo en los momentos de elevada turbulencia.

Esta mezcla puede utilizarse a temperaturas elevadas, hasta 80-85°C; se han realizado pruebas sobre las partes más delicadas de las instalaciones de embotellado (sellos y juntas) sin detectar ninguna alteración de estas.

El uso de esta tecnología es ideal para la limpieza de los cartuchos de filtración y las membranas de microfiltración de PP, PES y PTFE, ya que, permite eliminar rápidamente la sustancia orgánica y el sustrato de los microorganismos sin recurrir a temperaturas elevadas; con el mismo ciclo también se obtiene un blanqueamiento de los polímeros.

La duración del poder detergente en la solución en un cip de lavado en concentraciones mínimas tiene un tiempo de duración superior a 2 horas y se dosifica de forma superior al necesario permanece activo en la solución más de 24 horas.

La mezcla de los dos productos no modifica la conductividad de la solución por lo que es posible utilizar la solución más veces, teniendo presente la reintegración de la alcalinidad faltante, o a través de una valoración o un conductímetro.

Como resultado de su acción oxidante después de la liberación de oxígeno, permanece en la solución una molécula no muy reactiva, fácilmente biodegradable y no peligrosa para el medio ambiente.

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

REMOXAN Plus resulta compatible con la mayor parte de materiales presentes en la industria Alimentaria, si se utiliza según las indicaciones del fabricante. En caso de duda valorar antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 20 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

