



REMOX

.....

Detergente alcalino con elevada causticidad

.....

→ DESCRIPCIÓN

Remox es un formulado líquido de elevada alcalinidad capaz de solubilizar y eliminar por completo y en tiempos breves los residuos orgánicos, dejando las superficies tratadas perfectamente brillantes, sin opacidades.

Remox mezclado con Remoxan permite, en una única operación, limpiar e higienizar las superficies que presentan incrustaciones y depósitos muy persistentes.

La combinación permite eliminar la materia colorante y los depósitos formados por los taninos, contribuyendo a la limpieza de las superficies.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incoloro

pH (solución al 1%): $12,0 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20 °C: $1,25 \pm 0,05$

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Remox** en concentraciones variables del 2 al 8% en función de la tipología y del grado de contaminación presente. Se aconsejan temperaturas superiores a 50°C. Realizar un aclarado final con agua potable hasta la completa eliminación de cualquier posible residuo de detergente.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Limpieza alcalina de llenadoras, barricas y depósitos para el vino. Limpieza y decoloración de los depósitos de almacenamiento y de fermentación de madera, cemento, acero inox, vitrocerámica y con revestimientos a base de resinas epoxídicas. Limpieza, decoloración y desodorización de filtros, tuberías, dosificadores, llenadoras y otros utensilios de embotellado, pasteurizadores.





REMOX

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Remox resulta compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro zincado, superficies tratadas con resinas fenólicas y con barniz al nitro. En caso de duda, valorar sobre el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar el formulado alejado de temperaturas extremas. Sensible a congelación. Conservar a temperatura superior a 7°C. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Disponible bajo solicitud.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.
Big de 1.100 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

