REMOVIL Zyme

Enzymatisches alkalisches Reinigungsmittel

→ BESCHREIBUNG

Removil Zyme ist ein enzymatisches Reinigungsmittel in Pulverform, das zur Reinigung von Anlagen und geschlossenen Kreisläufen in der Lebensmittelindustrie und insbesondere im Braubereich geeignet ist.
Removil Zyme erleichtert die Entfernung der organischen Stoffe im Allgemeinen und der hartnäckigsten Bestandteile von Eiweiß, Stärke und Zellulose. Darüber hinaus verbessert es die Reinigungswirkung erheblich.
Removil Zyme kann sowohl für außergewöhnliche Reinigungsvorgänge zur Wiederherstellung des optimalen Reinigungsniveaus als auch für routinemäßigen Reinigung verwendet werden. Mit verzögertem Schaum.

→ TECHNISCHE MERKMALE

Aussehen: Weißes und graues Granulatpulver
pH-Wert (1 %-ige Lösung): 11,5 ± 0,5
Relative Dichte bei 20 °C: 1,01 ± 0,05

Die oben angegebenen chemisch-physikalischen Daten stellen die typischen Produkteigenschaften dar, die sich aus der am Produkt durchgeführten Analyse ergaben. Bei diesen Werten handelt es sich um keine Spezifikation.

→ GEBRAUCHSANWEISUNG*

Verwenden Sie **Removil Zyme**, indem Sie es in variablen Konzentrationen zwischen 0,1 % und 1,5 % dosieren. Wir empfehlen Temperaturen zwischen 30 °C und 50 °C, mit unterschiedlichen Umwälzzeiten, je nach Anwendungsart und zu entfernender Verschmutzung, allerdings nicht unter 30 Minuten. Führen Sie eine sorgfältige abschließende Spülung mit Trinkwasser durch, bis alle Reinigungsmittelreste vollständig entfernt sind.

→ ANWENDUNGSBEREICHE

Reinigung von Anlagen, Kreisläufen und Tanks. Reinigung von Fermentern, Reifern, Wärmetauschern, Filtern und dem Sudhaus in der Brauerei. Behandlung von Membranen und Filtersystemen.

Referenz: REMOVIL_ZYME_TDS_DE_2160120_Germany

AEB DEUTSCHLAND GMBH • Lindenstraße 2, 55452, Windesheim (DE) • aebdeutschland@aeb-group.com
Tel: +49 170 7338011 • www.aeb-group.com

REMOVIL Zyme

⇢ VERTRÄGLICHKEIT DER REZEPTUR

Die Verträglichkeit von **Removil Zyme** mit den zu reinigenden Materialien (pH-Wert und Temperatur) sollte anhand der Produktionsspezifikationen der Anlagenhersteller bewertet werden.

⇢ VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR HANDHABUNG UND LAGERUNG

Bewahren Sie das Produkt im Originalbehältern auf und vermeiden Sie extreme Temperaturen. Siehe Sicherheitsdatenblatt.

⇢ VERPACKUNG

Kübel mit 10 kg Nettogewicht.

*Die Angaben beziehen sich auf allgemeine Verwendungsbedingungen. Bei abweichenden Bedingungen, z. B. in Abhängigkeit von der jeweiligen Wasserhärte, der Arbeitsweise oder Reinigungsproblemen, bitte kontaktieren Sie uns; unser technischer Kundendienst steht Ihnen jederzeit beratend zur Verfügung.

Referenz: REMOVIL_ZYME_TDS_DE_2160120_Germany

AEB DEUTSCHLAND GMBH • Lindenstraße 2, 55452, Windesheim (DE) • aebdeutschland@aeb-group.com
Tel: +49 170 7338011 • www.aeb-group.com