



REMOVIL Liquid

Alkalisches Reinigungsmittel mit hoher Ätzwirkung

→ BESCHREIBUNG

Removil Liquid ist ein flüssiges alkalisches Präparat mit hoher Ätzwirkung. Es geeignet für die Reinigung geschlossener Leitungen in allen Bereichen der Nahrungsmittelindustrie und Getränkeabfüllung.

Removil Liquid entfernt problemlos alle Rückstände von tierischen und pflanzlichen Fetten, Eiweißen, Ölen und organischen Verunreinigungen im Allgemeinen von den behandelten Oberflächen.

Removil Liquid enthält Komponenten mit Benetzungswirkung, die die Reinigungswirkung des alkalischen Teils erleichtern und das Reinigen mit niedrigeren Konzentrationen als bei alleiniger Verwendung von Natriumhydroxid ermöglichen. Die Regler der Wasserhärte (Sequestrierung) ermöglichen es, die negativen Auswirkungen von Wasser mit mittlerer Härte zu beseitigen.

Um die Ergebnisse der Reinigungszyklen zu optimieren, empfehlen wir in einigen Branchen eine anschließende Entkalkungsphase, wobei die Häufigkeit je nach Bedarf festzulegen ist.

→ TECHNISCHE MERKMALE

Aussehen: hellbraune Flüssigkeit

pH-Wert (3 %-ige Lösung): >12

pH-Wert: >12

Relative Dichte bei 20 °C: 1,50 ± 0,05

Leitfähigkeit der %-igen Lösung bei 25 °C: 22 mS/cm

Die oben angegebenen chemisch-physikalischen Daten stellen die typischen Produkteigenschaften dar, die sich aus der am Produkt durchgeführten Analyse ergaben. Bei diesen Werten handelt es sich um keine Spezifikation.

→ GEBRAUCHSANWEISUNGEN*

Verwenden Sie **Removil Liquid** in Konzentrationen von 0,8 bis 3,0 %, je nach Art und Grad der Verschmutzung. Auch wenn **Removil Liquid** wie alle ätzenden Produkte seine maximale Wirkung bei Temperaturen über 50 °C erreicht, zeigt die Formulierung vor allem im önologischen Bereich bereits bei Raumtemperatur eine hervorragende Reinigungs- und Weinsteinentfernungswirkung. Zum Schluss mit Trinkwasser spülen, bis eventuelle Reinigungsmittelrückstände vollständig beseitigt sind.

→ ANWENDUNGSBEREICHE

Zum alkalischen Reinigen von geschlossenen Kreisläufen, Tanks und Rohrleitungen, CIP-Anlagen, Wärmetauschern (Pasteurisatoren, Skimmern, Verdampfern). Zum alkalischen Reinigen in Reinigungsstraßen und/oder durch Tauchen für Formen, Schalen und verschiedene Behälter. Zum Reinigen von Füllstoffen





REMOVIL Liquid

→ VERTRÄGLICHKEIT DER REZEPTUR

Removil Liquid ist mit den meisten normalerweise in der Lebensmittelindustrie verwendeten Materialien kompatibel, wenn es gemäß den Angaben des Herstellers verwendet wird. Verwenden Sie das Produkt nicht auf Aluminium, Kupfer, verzinktem Eisen und phenolharzbehandelten Oberflächen. Führen Sie im Zweifelsfall einen Test am Einzelmaterial durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

→ VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR HANDHABUNG UND LAGERUNG

Bewahren Sie das Produkt in Umgebungen auf, die vor extremen Temperaturen geschützt sind. Empfindlich gegenüber niedrigen Temperaturen. Konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt.

→ TITRATIONSMETHODE

Probenentnahme: 50 ml der Reinigungslösung.

Indikator: Phenolphthalein.

Titriermittel: Chlorwasserstoffsäure (HCl) 1N.

% (v/v) **Removil Liquid** = ml Titriermittel x 0,12

% (w/w) **Removil Liquid** = ml Titriermittel x 0,18

→ VERPACKUNG

Fässer mit 15 kg Nettogewicht.

Fässer mit 25 kg Nettogewicht.

Fässer mit 300 kg Nettogewicht.

IBC mit 1450 kg Nettogewicht.

* Die Angaben beziehen sich auf allgemeine Verwendungsbedingungen. Bei abweichenden Bedingungen, z. B. in Abhängigkeit von der jeweiligen Wasserhärte, der Arbeitsweise oder Reinigungsproblemen, bitte kontaktieren Sie uns; unser technischer Kundendienst steht Ihnen jederzeit beratend zur Verfügung.

