



REASE

.....

Detergente ácido de baixa espumabilidade

.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Rease é um formulado ácido de baixa espuma, que permite obter uma solução lavante e desincrustante capaz de remover os resíduos mistos orgânicos/inorgânicos das superfícies.

Rease é utilizável por uma vasta gama de aplicações dentro da indústria alimentar, do engarrafamento de bebidas e no setor de laticínios.

Rease é utilizável através de sistemas automáticos de dosagem e controle através da condutibilidade, garantindo a correta dosagem do formulado. O aporte de fósforo para o esgoto é minimizado comparado com as lavagens tradicionais feitas em fase ácida.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incolor

pH: < 2

pH (solução 4%): < 2

Densidade relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Condutividade sol. 1% a 25°C: 3,7 mS/cm

Os dados químico-físicos indicados representam características típicas do produto derivantes das análises às quais este é submetido. Estes valores não constituem especificação.

→ MODO DE APLICAR*

Utilizar **Rease** com concentrações variáveis de 1,0% a 4,0% em função ao tipo de aplicação, de contaminação e do grau de dureza da água. Para obter a máxima eficácia detergente/desincrustante utilizar com temperaturas superiores a 40°C. Com temperaturas inferiores poderiam se manifestar fenômenos de espuma. Providenciar um cuidadoso enxágue final.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Detergência ácida e desincrustação de circuitos fechados, equipamentos CIP à recuperar e à perder, reservatórios e tubulações. Detergência de cisternas e ordenhadeiras.

Rease resulta particularmente indicado para a lavagem de moldes em aço e material plástico em sistemas de imersão estáticos e de túnel.





REASE

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Rease resulta compatível com a maior parte dos materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares se utilizado conforme as indicações do produtor. Prestar atenção especialmente sobre alumínio, cobre, ferro zincado. Não deixar por longo tempo soluções estáticas em contato com as superfícies. Em caso de dúvida avaliar os materiais em individual antes da utilização.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais longe de temperaturas extremas. Consultar a ficha de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Retirada: 10 mL de solução lavante

Indicador: fenoftaleína

Titulante: solução de Hidróxido de sódio (NaOH) 0,1N.

% (v/v) **Rease** = mL titulante X 0,185

% (w/w) **Rease** = mL titulante X 0,24.

→ EMBALAGENS

Bombonas de 25 kg.

BIG com 1100 kg.

*As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

