



PERCISAN

Desinfectante a base de agua oxigenada

→ DESCRIPCIÓN

Percisan es un desinfectante a base de ácido cítrico y peróxido de hidrogeno, apto para su uso en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y en el sector zootécnico. La ausencia de olor propio amplía la posibilidad de utilización.

Percisan es un preparado de amplio espectro de actividad, no espumógeno, fácil de enjuagar, sensible a sustancias orgánicas e insensible a la dureza del agua. Por estas características, se aconseja su uso en instalaciones de recirculación (CIP), donde se puede aplicar con sistemas automáticos de dosificación por inyección. La acción oxidante permite obtener también propiedades deodorantes y decolorantes.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incoloro
pH (en solución al 1%): 2,15-3,15
Densidad relativa a 20°C: 1,1002-1,2002
Olor: ausente

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Percisan** en concentraciones comprendidas entre 0,8% y el 1% en función del tipo y grado de contaminación presente. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta completa eliminación de cualquier posible residuo. El formulado no debe estar en contacto directo o indirecto con los alimentos. Utilizar en frío a temperatura inferior a 40°C.

Se desaconseja mantener las instalaciones de envasado durante largo tiempo sobretodo en presencia de agua con contenidos de cloruros en concentraciones superiores a 25 mg/L.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Desinfección mediante tratamiento por recirculación de circuitos cerrados (tuberías, depósitos y llenadoras). Tratamientos de instrumentos, partes desmontables y utensilios por inmersión. Desinfección de moldes y botellas (vidrio y PET) después del lavado. Tratamiento de las instalaciones de ordeño del sector zootécnico.





PERCISAN

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Percisan es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado. No utilizar en aluminio, cobre, y bronce. En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas y la luz directa. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Disponible bajo petición.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.

N. Registro: 17-20-08790HA

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

