



LUBISAN SUPER DRY

Lubricante de base sintética y alto rendimiento para cintas transportadoras

→ DESCRIPCIÓN

Lubisan Super Dry es un lubricante líquido sintético de alto rendimiento para cintas transportadoras de envases para líquidos del sector alimentario, cosmético y farmacéutico.

Lubisan Super Dry se utiliza para el transporte de envases de vidrio, PET, aluminio y banda estañada. Se dosifica de forma diluida con intervalos largos entre una pulverización y la siguiente.

Lubisan Super Dry resulta insensible a la dureza del agua de dilución y permite reducir enormemente el consumo de agua, reduciendo sensiblemente el coste del proceso.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido amarillo

pH (en solución al 0,6%): $7,5 \pm 0,5$

pH: $4,5 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C: $1,0 \pm 0,05$

Viscosidad a 20°C: <10 cps

Contenido en fósforo en sol. 1%: 5 ± 1 mg/L

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

La aplicación de **Lubisan Super Dry** debe efectuarse a través de sistemas centralizados de alta precisión tipo Lubimatic Multicontrol, subdividiendo la instalación en zonas en el caso de líneas particularmente largas o complejas y utilizando boquillas con pulverización de venteo.

La concentración de uso está comprendida entre 0,3% y 0,6%, en función de la velocidad de deslizamiento de la línea, con tiempos largos de pausa (off). La compatibilidad con los materiales de los envases debe ser valorada antes de la aplicación del producto.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Lubricación para cintas destinadas al transporte de envases.





LUBISAN SUPER DRY

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Lubisan Super Dry resulta compatible con la mayor parte de materiales presentes en la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica, si se utiliza según las indicaciones del fabricante. En caso de duda valorar antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Disponible bajo solicitud.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.
BIG de 1.000 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

