



CELOPOL Liquid

.....

Détergent désincrustant à base d'acide organique pour le lavage des circuits fermés

.....

→ DESCRIPTION

Celopol Liquid est une formule acide à base d'acide organique qui permet d'obtenir une solution à action nettoyante et désincrustante capable d'éliminer les résidus organiques et inorganiques des surfaces.

Celopol Liquid a un large spectre d'applications dans le domaine de l'industrie alimentaire, de l'embouteillage des boissons et dans le secteur l'industrie laitière et fromagère surtout dans les cas où il y a des problématiques liées aux rejets.

Celopol Liquid présente un faible effet moussant ce qui le rend idéal pour les applications en CIP et en tunnel.

Celopol Liquid est utilisable sur des systèmes automatiques, de dosage et de contrôle, via la conductibilité, garantissant le dosage adapté de la formulation.

→ PROPRIETES

Aspect physique : liquide limpide incolore

pH: $1,0 \pm 0,5$

pH (solution à 3%) : $2,0 \pm 0,5$

Densité relative à 20°C : $1,10 \pm 0,05$

Conductibilité à 25°C : 4 mS/cm

Contenu en Phosphore : Absent

Les données physico-chimiques indiquées représentent des caractéristiques typiques du produit dérivant des analyses auxquelles il est soumis. Ces valeurs ne constituent pas de spécificités.

→ MODE D'EMPLOI*

Utiliser **Celopol Liquid** à des concentrations comprises entre 1% et 3%. Des températures de nettoyage supérieures à 45°C sont conseillées. L'exact mode d'emploi est strictement lié au type d'application, de contamination présente et du niveau de calcaire. Prévoir un rinçage final abondant à l'eau potable.

→ APPLICATION

Nettoyage et désincrustation des circuits fermés, installations CIP à récupération et à perte, cuves et tuyaux. Lavages des moules en tunnel et en trempage.





CELOPOL Liquid

→ COMPATIBILITE DE LA FORMULATION

Celopol Liquid est compatible avec la plupart des matériaux normalement présents au sein des industries alimentaires, si il est utilisé selon les indications du producteur. Ne pas utiliser sur l'aluminium, le cuivre, le fer zingué et sur les surfaces traitées avec des résines phénoliques. En cas de doute, tester sur le type de matériel avant la première utilisation.

→ PRECAUTION POUR MANIPULATION ET STOCKAGE

Conserver dans son emballage d'origine, à l'abri des températures extrêmes. Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

→ CONTROLE DE LA Soluton

Prélèvement : 100 mL de solution lavante

Indicateur: phénolphtaléine

Agent Titrant : solution d'Hydroxyde de sodium (NaOH) 1N

% (v/v) **Celopol Liquid** = mL agent titrant x 0,45

% (w/w) **Celopol Liquid** = mL agent titrant x 0,56

→ CONDITIONNEMENT

Bidon de 25 Kg.

Cuve de 1050 Kg.

*Les indications reportées ont été établies pour des conditions d'utilisation classiques. Pour des conditions différentes de celles prévues, comme la dureté de l'eau, du mode opératoire ou des problèmes de nettoyage, il est préférable de nous contacter; notre service technique pourra vous conseiller et collaborer à vos côtés.

