



CELON MPB

.....

Detergente ácido para limpieza monofase en circuitos CIP y túneles de lavado

.....

→ DESCRIPCIÓN

Celon MPB es un monoprodueto en base ácido nítrico con elevado poder detergente y supensivante de residuos orgánicos.

Celon MPB posee una amplia aplicación en la industria alimentaria, empresas de embotellado y bebidas, así como industria láctea debido a su capacidad para eliminar la piedra de leche y de la cerveza.

Celon MPB no presenta espumosis lo que le hace ser idóneo para lavados en circuitos y túneles. Su eficacia no se ve afectada por la dureza del agua. Puede ser dosificado mediante sistemas automáticos y control debido a su elevada conductividad.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido amarillo claro

pH (solución al 1%): $2,0 \pm 0,5$

Densidad relativa (a 20°C): $1,15 \pm 0,05$

Conductividad sol. 1% a 25°C: 14 mS/cm

Contenido en fósforo (P): ausente

Los datos químico-físicos indicados representan característica típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no contribuyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO

Usar **Celon MPB** a concentraciones entre 0,5 y 3% a temperatura preferiblemente comprendida entre 40°C y 75°C. La dosificación está estrechamente ligada al tipo de aplicación y el nivel de contaminación. Realizar un enjuague eficaz con agua potable.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Detergencia y desincrustación de circuitos cerrados, sistemas CIP, depósitos y tuberías. Eliminación de residuos orgánicos e inorgánicos de equipos y superficies.





CELON MPB

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Celon MPB resulta compatible con la mayor parte de materiales presentes en la industria alimentaria siempre que se sigan las instrucciones definidas por el fabricante. No usar sobre aluminio, hierro, cobre y resinas fenólicas. No dejar soluciones de producto demasiado tiempo en contacto con las superficies. Ante cualquier duda, realizar una pequeña prueba sobre el material antes de su aplicación.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en su embalaje original y alejado de fuentes de calor. Consultar la ficha técnica y de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución

Indicador: fenoftaleína

Titulante: solución de hidróxido sódico (NaOH) 1N

% (v/v) **Celon MPB** = ml titulante X 0,42

% (w/w) **Celon MPB** = ml titulante X 0,49

→ CONFECCIÓN

Bombonas de 25 kg netos.

Contenedor de 1.100 kg netos.

Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

