



# ADIX Liquid

.....  
Additivo per soluzioni caustiche nel lavaggio bottiglie e circuiti in CIP  
.....

## → DESCRIZIONE TECNICA

**Adix Liquid** è un additivo in grado di conferire potere detergente, bagnante ed effetto sequestrante alle soluzioni alcaline utilizzate nelle industrie alimentari.

**Adix Liquid** permette di ottenere una elevata capacità di sequestrazione dei sali minerali e di controllare la formazione di schiuma alle temperature di lavaggio superiori ai 45-50°C.

**Adix Liquid** è addizionato con sistemi automatici di dosaggio in modo proporzionale sulla soluzione alcalina lavante non presentando elementi titolabili chimicamente.

## → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido ambrato  
pH (soluzione all'1% a 20°C):  $7,0 \pm 0,5$   
Densità relativa a 20°C:  $1,05 \pm 0,05$   
Conducibilità sol. 1% a 25°C: 4,2 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

## → MODALITÀ D'USO\*

La concentrazione d'uso indicativa di **Adix Liquid** è compresa tra il 2% e il 6% riferito alla soda caustica al 100% utilizzando preferibilmente temperature di lavaggio superiori a 50°C. L'esatta concentrazione dipende dal tipo di applicazione e di contaminazione presente e dalla durezza dell'acqua in esercizio.

## → CAMPI DI APPLICAZIONE

**Adix Liquid** trova impiego principalmente nei lavaggi alcalini in impianti CIP ove sia richiesta una maggiore efficienza detergente rispetto al solo utilizzo di soda caustica. I principali settori di impiego sono:

- Additivo di lavaggio alla fase alcalina nel Settore Lattiero-caseario per tutte le linee chiuse ed in particolare per pastorizzatori e sterilizzatori, polivalenti e vasche di rassodamento.
- Nel Settore Birra in aggiunta alla soda nel lavaggio dei tini di cottura e per i "cooler".
- Nel Settore Soft drinks per le linee chiuse e le riempitici.
- Nel Settore Succhi di frutta per le linee chiuse, i serbatoi e le riempitici.
- Nel settore delle Bevande trova largo uso come additivo per i bagni alcalini nel lavaggio bottiglie con macchine lavatrici automatiche.





## ADIX Liquid

### → COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

**Adix Liquid** risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

### → PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

### → CONSERVAZIONE E CONFEZIONI

Taniche da kg 20 netti.

Fusti da kg 220 netti.

BIG da kg 1.000 netti.

\*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

