Cómo utilizar las placas AEB

Si se utilizan correctamente, las **placas filtrantes de profundidad** Danmil garantizan **rendimientos óptimos de filtración**, con reducidas pérdidas de producto por goteo y baja absorción de color. Para valorar la eficacia de las medias filtrantes, es fundamental no utilizar placas filtrantes dañadas o alteradas y manipular las capas filtrantes con mucho cuidado. En el momento que se coloquen en el **filtro de placas**, evitar impactos pliegues roces y seguir atentamente las indicaciones de nuestro tutorial.

Cómo colocar la placa filtrante

Lado rugoso

Lado liso

La placa filtrante presenta un lado liso y un lado rugoso. **El líquido debe entrar siempre por la parte rugosa y salir por la parte lisa**.

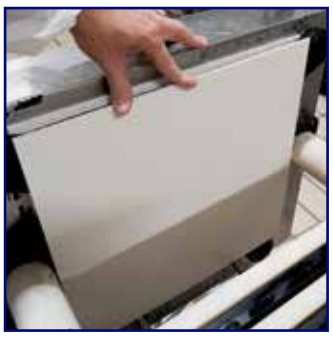
Control del estado de las juntas

Controlar el estado de desgaste de las juntas que podrían ser causa de un goteo anómalo de la placa.

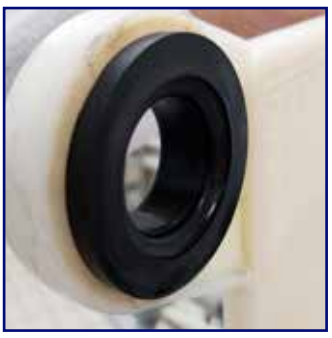
Tutorial para el correcto montaje de las placas filtrantes

Fase 1
Introducir la primera placa de modo que el lado rugoso esté orientado hacia la entrada del producto.

Detalle del marco alimentación turbio.



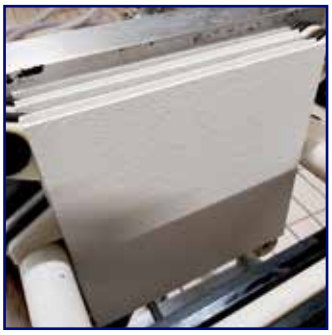
Fase 2
Introducir la segunda placa en el sentido opuesto (es decir colocándola con el lado liso dirigido hacia la entrada del producto).



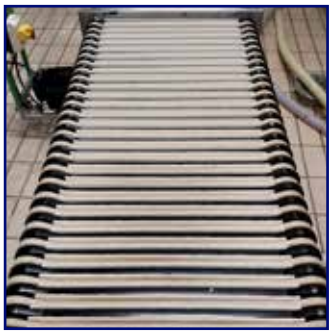
Detalle del marco recogida límpido.

Fase 3
Introducir la tercera placa en el sentido opuesto respecto a la placa introducida anteriormente.

Fase 4
Introducir la cuarta placa en el sentido opuesto respecto a la placa introducida anteriormente.



Fase 5
Introducir la quinta placa en el sentido opuesto respecto a la placa introducida anteriormente.



Fase 6
Finalizar el juego de placas con todos los marcos.

Fase 7
Controlar que la placa no esté "pellizcada" entre la junta y el marco.

Fase 8
Engrasar el tornillo sinfín (actividad a realizar periódicamente).

Fase 9
Cerrar el paquete filtrante sin comprimir completamente las placas.

Fase 10
Accionar la bomba aspirando el agua para humedecer el juego de placas durante aproximadamente 3-4 minutos.

Fase 11
Detener la bomba y añadir el ácido cítrico al agua de lavado.

Fase 12
Accionar nuevamente la bomba con una velocidad igual a 1,5 veces la velocidad de filtración durante aproximadamente 5 minutos.

Fase 13
Transcurridos los 5 minutos, verificar que el agua no presente "gusto a papel".

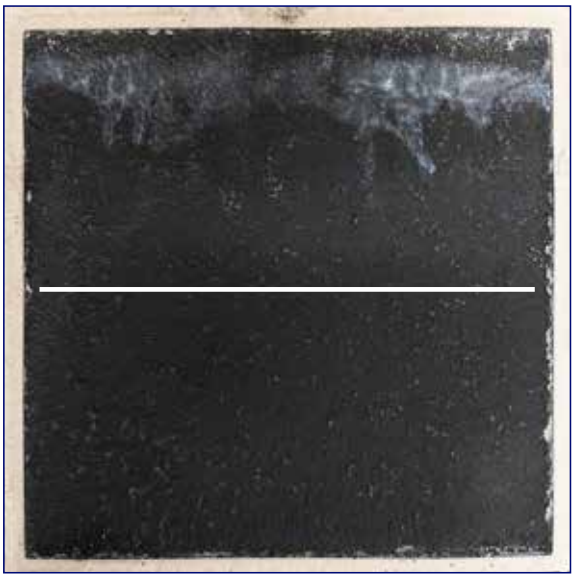
Fase 14
Detener la bomba y cerrar de manera definitiva el juego de placas.

Fase 15
Medir la distancia entre los marcos grandes de cabecera tanto del lado derecho como del lado izquierdo del filtro de placas para asegurar que este último cierre de manera simétrica, con el fin de evitar goteos anómalos.

Fase 16
Conectar el generador de vapor al filtro y esterilizar el juego de placas durante 20 minutos con vapor máx 1 Bar a 120,6 °C. Finalmente, enfriar el sistema e iniciar el proceso de filtración.

Cómo utilizar las placas de manera óptima

Observando atentamente la imagen, se nota cómo debajo de la línea trazada la superficie de filtración está más oscura, signo que la placa ha trabajado más respecto a la parte superior.
El cliente ha filtrado un producto que contiene carbón, pero durante el llenado del sistema constituido por el filtro de placas, se ha olvidado de abrir los 4 respiraderos laterales. Esto ha causado un **llenado no homogéneo del filtro**; en consecuencia, **la placa filtrante** (en este caso 40x40) **no ha trabajado de modo uniforme**.
Es muy importante controlar siempre este detalle al final de la filtración, para asegurarse de que el filtro haya trabajado en el mejor de los modos.



Detalle de la capa al final del proceso de filtración cuando no se abren los respiraderos en fase de llenado del filtro de placas.