

介绍

AEB INTEGRITY TEST 是新一代的全自动完整性检测仪，用于检查食品和饮料行业中使用的膜过滤器的完整性。



应用

AEB INTEGRITY TEST 可以用于测试容积 从0,025 到 999 升的滤筒。

用于:

- 对使用的滤芯进行完整性检测
- 进行膜的稳压测试
- 膜的验证。

优点

- 完整性检测过程为完全自动化
- 自动校准测试压力
- 自动进行稳压测试
- 测试结束后，滤筒自动泄压
- 可以执行19个不同的测试并储存高达200个测试
- 测试结束打印测试结果。

特殊技术

语言

- 设备语言: 德语, 英语, 法语, 西班牙语, 意大利语, 葡萄牙语.
- 说明书语言: 英语, 德语.

技术特性

尺寸	300x250x130 毫米
测试压力范围	0-4500 毫帕
自动排气阀超压报警	A 8.000 毫帕
压力检测公差	最大 0,2% (测量范围内)
检测适应温度	0-40°C
充电时间	8 小时
插头和连接器	适用于欧洲、英国、 美国和澳大利亚使用的电源接头； 电缆接口； 史陶比尔的 4/6 mm 气体连接管和供应管。 WinFilter软件中包含的备份和数据处理 (带有完整的内存指示器)。
电源	100-240V AC



配件

- 图形显示器
- 不锈钢压力接头
- 史陶比尔 RBE03 型号压缩空气接头
- 史陶比尔 RBE03 型号过滤器接头
- 带有57毫米宽纸卷的集成打印机
- 用于连接键盘的红外传感器
- 灰白色机箱，采用 ABS (UL94HB) 和聚碳酸酯



包装

外壳: 带有软袋的聚乙烯塑料盒，用于运输和储存

包装: 纸箱

大致尺寸: 680x350x550 mm

大致总质量: 11.400 g