

深层过滤

介绍

AEB的深层过滤纸板的适用范围包括葡萄酒，油，啤酒和果汁等液体。可以满足孔径需求在0.2-35 μ m 之间的所有过滤需求。

纸板型号 深层过滤

型号	过滤作用
1 AEB 100 / 110 130 / 140	减少微生物和微粒
2 AEB 40 / 40 HF / 50 70 / 85 HF	减少微生物并除菌
3 AEB 06 / 09 / 12 HF 15 / 20 HF / 30	澄清及粗过滤

规格

AEB过滤纸板的标准尺寸为40x40。可根据要求提供特殊规格

AEB纸板的优势

- 因其优秀的过滤性能，可以有效地保留要分离的杂质。
- 高质量的原料使澄清能力更强。
- 因其极强的吸附能力可以处理高浊度的液体，从而得到极佳的成本效益比。
- 所有原材料都经过严格的质量管控。
- 成品质量稳定统一

1 AEB DFR 100 / 110 / 130 / 140

除菌过滤，有效减少微生物

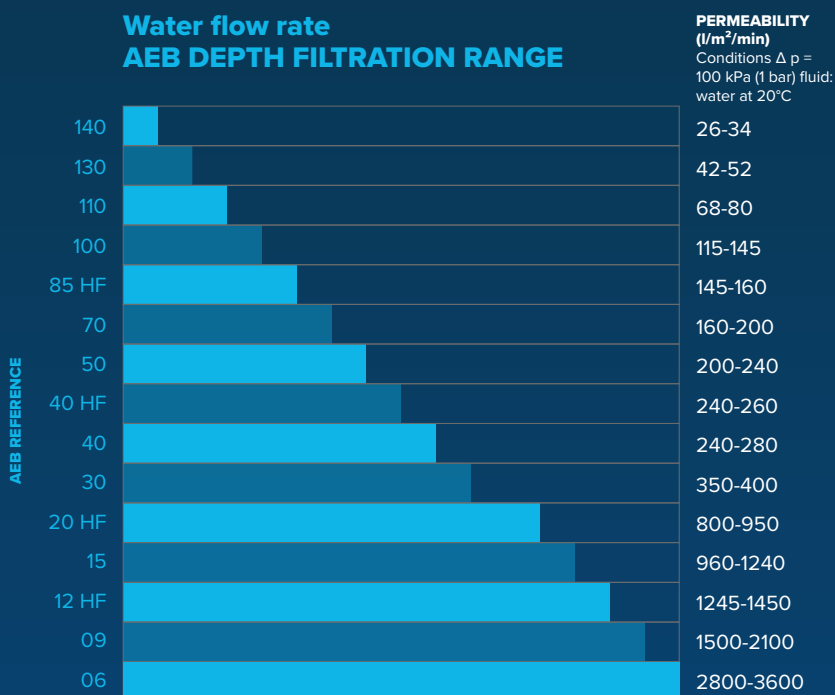
介绍

AEB 的100, 110, 130 和140 型号纸板的特点是拥有高强度的微生物过滤能力。这得益于过滤材料的窄孔结构及其自身电荷的吸附能力。

应用

是无菌过滤的理想材料，可以延长葡萄酒，啤酒和果汁的保存时间。其对胶体成分的高过滤性能使其也可用于膜过滤的预过滤。

Water flow rate
AEB DEPTH FILTRATION RANGE



2 AEB DFR 40 / 40 HF 50 / 70 / 85 HF

进行微过滤和减少微生物

介绍

AEB 40, 40 HF, 50, 70, 85 HF型号的纸板 因其更小的孔径适合于对细小颗粒和微生物的过滤，并得到高度澄清的过滤液。

应用

特别适合过滤需要储存和瓶装的酒类。

3 AEB DFR 06 / 09 / 12 HF 15 / 20 HF / 30

澄清和粗过滤

介绍

AEB 06, 09, 12 HF, 15, 20 HF, 30 型号的纸板拥有更大的中空结构，可以吸附容纳更多的杂质，从而提高过滤能力。

应用

可以很好的为葡萄酒，啤酒，油和果汁澄清。

型号	编码	过滤孔径 μm	厚度 mm	残留率 %	湿润条件下物理抗 性 kPa^*	水流速 $\Delta p = 100 \text{ kPa}^*$ $\text{l/m}^2/\text{min}$
AEB DFR 140	033741	0,2-0,4	3,9	58	>50	26-34
AEB DFR 130	033731	0,4-0,6	3,9	58	>50	42-42
AEB DFR 110	033710	0,5-0,8	3,8	55	>80	68-80
AEB DFR 100	033700	0,6-1,5	3,8	50	>50	115-145
AEB DFR 85 HF	030144	2,0-3,0	3,8	50	>50	145-160
AEB DFR 70	033770	1,5-3,0	3,8	49	>50	160-200
AEB DFR 50	033750	3,0-6,0	3,8	48	>50	200-240
AEB DFR 40 HF	030143	6,0-8,0	3,8	50	>50	240-260
AEB DFR 40	033740	4,0-9,0	3,8	50	>50	240-280
AEB DFR 30	033730	5,0-12	3,8	50	>50	350-400
AEB DFR 20 HF	030141	15-20	3,8	50	>50	800-950
AEB DFR 15	033715	8,0-20	3,8	50	>50	960-1240
AEB DFR 12 HF	030140	8,0-10	3,8	50	>40	1245-1450
AEB DFR 09	033749	10-30	3,8	46	>50	1500-2100
AEB DFR 06	033745	15-35	3,8	42	>60	2800-3600

水的流速由AEB实验室检测得出。

不作为实际使用时的流速

* 100 kPa = 1 bar

组成

AEB 的深层过滤纸板全部由天然材料制成，原材料纯净并含阳离子电荷。从阔叶和针叶树木中提取的纤维素与膨润土，珍珠粉按不同比例组成。

使用指南

过滤纸板的操作必须：

- 安装环节应格外小心；
- 避免碰撞，折叠和磨损。

请勿使用损坏或受损的过滤纸板。

使用方法

AEB 的所有过滤纸板：

- 粗糙面，流入端；
- 光滑面，流出端。

消毒 (可选)

AEB深层过滤纸板：

- 1) 使用热水杀菌或蒸汽杀菌（蒸汽温度不能超过 134 °C）
- 2) 请勿将过滤纸板在设备中压的过实并确保整个过滤系统充分消毒。
- 3) 设备冷却后将纸板压实。

使用热水消毒

• 消毒时的流速最少与过滤流速相对应 • 水必须去除矿物质并无其它杂质	
温度	85°
消毒时间	所有的阀门出水达85 °C后30 分钟,
压力	过滤器的出口最少50 kPa (0,5 bar)

蒸汽消毒

蒸汽必须不含杂质	
温度	最高134 °C . (饱和蒸汽)
消毒时间	当所有阀门开始排气后， 持续20 分钟
灭菌后清洗	50 L/m ² 速度按照过滤的1.5倍

过滤的准备工作和过滤过程

建议

- 第一次过滤时，需要用水按过滤速度的1.5倍清洗过滤纸板，仅当灭菌后尚未冲洗才需要进行此步骤。
- 在最大工作压力下检查整个过滤器的密封性。
- 需过滤的溶液为酒精含量高的溶液或不能接触水的溶液时，可使用原液进行封闭循环冲洗，完成后需丢弃溶液。

压差

按照操作标准，当压差达到 300 kPa (3 bar) 时，需终止过滤。

为了保证过滤的微生物安全，压差不应超过 150 kPa (1,5 bar)

再生/反冲洗

AEB 过滤纸板使用去离子水进行反冲洗可以使纸板再生。从而很好的降低了过滤成本。

再生的参数和方法

温度	15 – 20 °C
持续时间	5分钟
热清洗	反向清洗
温度	60 – 80 °C
持续时间	10 分钟

安全性

为保障安全性，请按照文中指定的参数和步骤使用过滤纸板。
有关进一步的安全信息，请查阅 CE 声明(可在 www.aeb-group.com 网站上下载最新版本)。

处理

AEB 过滤纸板是可以生物降解的。但经过使用的纸板需要按照当地环保要求及废物处理规定处理。

运输和储存

AEB 深层过滤纸板由高吸附性材料制成，因此：

- 在仓储和运输过程需小心处理；
- 需存放于干燥，无味且通风良好的地方；
- 勿直接暴露在阳光下。

AEB 过滤纸板应尽快使用，在生产后的36个月内使用。