

STRIPPING SYSTEM

BERENDEZÉS BOROK ÉS MUSTOK
SZTRIPPELÉSÉHEZ

ELŐNYÖK

A MUSTOKBAN ÉS
BOROKBAN LÉVŐ
OXIGÉN RÉSZECSKÉK
ELTÁVOLÍTÁSA

AZ OXIDATÍV
REAKCIÓK OKOZTA
KÁROSODÁSOK
CSÖKKENTÉSE

IDEÁLIS, AHOL
GÁZ ADAGOLÁSA
LEHETSÉGES

AEB ENGINEERING: MEGBÍZHATÓ ÉS BIZTONSÁGOS SZTRIPPELŐ RENDSZEREK VÁLLALKOZÁSOKNAK

Stripping System rendszert az **AEB ENGINEERING** részlegünk gyártja, amely a **100%-os belső és helyszíni** gyártásnak köszönhetően garantálja az alkalmazott technológiák maximális minőségét és megbízhatóságát. **AEB ENGINEERING** sztrippelő rendszerek, élelmiszerek kezelésére és előállítására szolgáló berendezések, minden környezet tisztítására, higiénijára és fertőtlenítésére szolgáló berendezések megvalósítására specializálódott. Ezen kívül rugalmas és személyre szabott támogatást garantál mind a telepítési szakaszban, mind az értékesítés után.



Ha az oxigén a borral érintkezésbe kerül, az oxidatív reakciókból származó károsodás csökkenthető, ha inert gázzal történő sztrippeléssel távolítjuk el, mielőtt reakcióba léphetne a bor összetevőivel. A sztrippelés során inert gázt fecskendeznek a borba, nagyon finom buborékok formájában. Az oxigén a borból gázbuborékokba kerül, amelyek aztán a légkörbe kerülnek. Az oldott oxigén szintje csökken a borban.

A sztrippelés a **Stripping System** segítségével végezhető el, amely rendszer lehetővé teszi a **mustokban és a borokban lévő oxigén eltávolítását a folyamat során.**



MŰKÖDÉS

Asztrippelés úgy történik, hogy **inert gázt (nitrogént vagy szén-dioxidot)** fecskendeznek a mustba vagy a borba, amely egy szinterezett rozsdamentes acél diffúzor porozításán áthaladva mikronizálódik, ami megkönnyíti **az oxigénrészecskék eltávolítását**.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Méretek: 120x15x25 cm (állítható magasságú támasztó láb nélkül).

CSATLAKOZÁSOK	
BOR/MUST BEMENET	DIN 50 női
BOR/MUST KIMENET	DIN 50 menetes férfi
GÁZ/NITROGÉN BEMENET	Gyorscsatlakozó 8 mm-es tömlőhöz
KIEGÉSZÍTŐ BEMENET	1/4"-os hatlapfejű dugó NBR O-gyűrűvel (Microsafe vagy segédanyag adagolószivattyú csatlakoztatásának lehetősége).

GÁZ KÖRÉNEK KEZELÉSE	
KÉZI SZELEP	Nº1 1/4"-os gömb a gáz aktiválásához
VISSZACSAPO SZELEP	Nº1 1/4"-os rozsdamentes a gázbemeneten
ÁRAMLÁSMÉRŐ	Nº1 gázbemeneten N ₂ -hez (méréstartomány 0,4-5 NL/perc) vagy CO ₂ -hoz (0-6 NL/perc mérési tartomány)

FOLYADÉK KÖRÉNEK KEZELÉSE	
MANOMÉTER	Nº1 folyadéknyomás szabályozáshoz D.50, kijelzési tartomány 0-10 bar gliceriben
DIFFÚZOR	Nº1 szinterezett A316L rozsdamentes acélból. Hosszúság 30" (750 mm) x átmérő 56/60,4 mm. Autoklávban vagy gőzzel sterilizálható.

OPCIONÁLIS

3 állású választógomb:
ON: szelep nyitva
OFF: szelep zárva
Auto: a szelep akkor
nyílik ki, amikor jelet kap
az érzékelőtől



GÁZELOSZTÓ

Automatikus gázadagolás: az érzékelő, amikor leolvassa a folyadék áthaladását, kinyitja/lezárja a gáz befecskendezését. A mágnesszeleppel vagy tiszta érintkezésű kezelőpanellel ellátott elosztónak más felhasználási módjai is lehetnek. PI: makro oxigenizációs készlet



MAKRO OXIGENIZÁCIÓS KÉSZLET

Az oxigén befecskendezése kétféleképpen történhet: az áramlást mérő érzékelőn keresztül, amelyet az elosztóba vagy az átemelő csőbe szerelnek be (amely a préselt szőlő áthaladását érzékeli); a szivattyúhoz csatlakoztatott „tiszta érintkezőn” keresztül. Két hegeszthető darab (a cefretartály vezetékébe történő beépítéshez az érzékelő és a befecskendezés számára), 1 kaudalimétert a gáz áramlási sebességének szabályozására és 1 nyomásszabályozót.