

STABYMATI 500 AUTO MONOCOLUNA

EQUIPAMENTO AUTOMÁTICO DE PERMUTA
CATIÓICA PARA A ESTABILIZAÇÃO TARTÁICA



VANTAGENS

REDUZIDO
CONSUMO DE ÁGUA
E DE NECESSIDADE
DE ESPAÇO

FÁCIL MANUTENÇÃO
DO DIFUSOR DA
COLUNA E DAS
RESINAS

UTILIZAÇÃO DA MESMA
COLUNA PARA VINHOS
BRANCOS E TINTOS
GRAÇAS AO CICLO DE
BRANQUEAMENTO

MODO DE TRABALHAR EM AUTOMÁTICO,
SEMIAUTOMÁTICO E MANUAL

Stabymatic é um revolucionário equipamento para a **estabilização tartárica** e o abaixamento do pH. O seu funcionamento baseia-se na utilização de resina **pH-Stab 2.0**, que possibilita baixar os Sais de K^+ e Ca^{++} no vinho, tornando-o estável.

A diminuição dos iões eletropositivos contribui para baixar o pH dos mostos ou vinhos tratados.

As resinas permutadoras de iões são obtidas através de um processo de polimerização a altas temperaturas do Estireno e Divinilbenzeno (em percentagem específica para a AEB) com grupos sulfónicos ativos que lhes conferem elevada estabilidade químico-física e uma estrutura física em forma de gel que não permite a absorção das substâncias orgânicas.

Este equipamento pode trabalhar em três modalidades: automática, semiautomática e manual.



A estabilização tartárica com resinas é obtida pela remoção de iões metálicos com cargas positivas. O líquido passa pela coluna contendo **pH-Stab 2.0** permutando iões e reduzindo a sua condutividade com conseqüente abaixamento do pH. **pH-Stab 2.0** retém os catiões permutando iões H^+ . A regeneração das resinas é feita com **Acid+**, um ativador à base de ácido sulfúrico que lhe restaura a sua forma ácida.

O sistema foi estudado para ter um impacto organolético de melhoramento nos mostos ou vinhos tratados. O tipo de resina utilizada, os fluxos do líquido e as bombas enológicas utilizadas garantem a qualidade do produto; testes realizados demonstram que não há combinação de SO_2 em todo o processo.

A perfeita proporção entre altura e diâmetro da coluna em função da dimensão das esferas permutadoras, especificamente estudadas pela AEB, permite a troca catiónica completa das resinas **pH-Stab 2.0** mesmo com altos índices de turvação.

As performances de permuta são dadas pelo produto regenerante (**Acid+**), pela concentração de utilização e pelo método de regeneração.

A máquina dispõe de um software especificamente concebido para a permuta em mosto/vinho, o que permite trabalhar nas condições mais extremas. A **lavagem alcalina automática, quando o desempenho de permuta** das resinas pH-Stab 2.0 ficar reduzido, permite restaurá-las ao seu estado original, removendo eventuais substâncias orgânicas acumuladas sobre as esferas.

A fórmula especial de **pH-Stab 2.0** permite passar facilmente do vinho tinto para o vinho branco com uma operação de branqueamento especialmente programada, graças a uma simples intervenção do operador.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Lavagem em contracorrente e regeneração em corrente
- Coluna específica em aço inox
- **Facilidade de substituição** das resinas
- **Facilidade de manutenção** do difusor na coluna
- Uso de produtos à base de ácido sulfúrico para a regeneração
- Bombas do tipo enológico para a movimentação do vinho
- **Utilização da mesma coluna** (com pH-Stab 2.0) **tanto para vinhos tintos como para vinhos brancos** graças ao ciclo de branqueamento (Peracid)
- Possibilidade de **trabalhar em automático, semiautomático e manual**
- **Reduzido consumo de água**
- Possibilidade de permuta com NTU elevados
- Possibilidade de **trabalhar em qualquer fase produtiva**
- Possibilidade de utilizar azoto ou ar para o esvaziamento
- Possibilidade de trabalhar **tanto em função do pH como dos litros a tratar**

FUNCIONAMENTO

Stabymatic pode trabalhar em 3 modalidades: automática, semiautomática e manual.

MODALIDADE AUTOMÁTICA	<p>A máquina funciona automaticamente, tanto na permuta quanto na regeneração. Ao definir o pH que se pretende atingir ou os litros que se pretende tratar, Stabymatic trabalha alternando ciclos de regeneração com ciclos de permuta, até atingir o valor definido.</p> <p>Entre as opções disponíveis nesta fase, pode-se definir a velocidade de permuta ou a quantidade de vinho que se pretende utilizar para avinhar as resinas.</p>
MODALIDADE SEMIAUTOMÁTICA	<p>O EQUIPAMENTO PERMITE REALIZAR TODAS AS FUNÇÕES SELECIONANDO AQUELA PRETENDIDA:</p> <ul style="list-style-type: none">● Permuta de vinho● Recirculação da solução● Descarga da coluna H₂O/regenerante com azoto● Enxaguamento da coluna com H₂O● Descarga de vinho com azoto● Enxaguamento tubulações de vinho com H₂O● Enchimento da coluna com H₂O● Esvaziamento da entrada de vinho com azoto.
MODALIDADE MANUAL	<p>Através do touch screen é possível selecionar os utilitários. Além disto, a máquina possui uma série de ciclos especiais que permitem otimizar o funcionamento das resinas pH-Stab 2.0 ou torná-las mais performantes.</p> <p>Stabymatic permite trabalhar com caudais variáveis para se adaptar ao tipo de mosto/vinho e às necessidades da adega.</p>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O equipamento é composto pelos seguintes elementos:

- Uma estrutura, tipo caixa, em tubos de aço inox, assente sobre pés.
- Uma coluna, flangeada na parte superior acrescida de difusores em forma de estrela na extremidade. A coluna pode ser inspecionada, na parte inferior, através das tampas DIN 150 e, na parte superior, através da flange e é complementada com válvula mecânica de segurança.
- Kit de neutralização das descargas.

EQUIPAMENTO

- Válvulas pneumáticas de simples efeito com dispositivo de segurança e sinalizador luminoso.
- Válvulas pneumáticas de duplo efeito com dispositivo de segurança e sinalizador luminoso.
- Válvula manual de esfera com bloqueio de segurança (na saída vinho), uma válvula adicional no kit de mistura vinho.
- Conta-litros eletromagnéticos.
- Pressostatos digitais.
- Detetores de fluxo eletrónicos.
- Dois eléctrodos para medição do pH (na entrada e na saída)
- Tubulações em aço inox AISI 316.
- Saca-amostras (na estrada e na saída da linha vinho).
- Electroválvulas (para a gestão da injeção do ar/azoto) grupo electropneumático de pilotagem das válvulas e bombas.
- Reguladores de pressão.
- Indicadores de pressão ar.

BOMBAS

- Bomba com rotor em epdm, para as funções de permuta, regeneração e enxaguamento
- Bombas pneumáticas para os regenerantes Acid+, Alca- e Peracid com válvulas de segurança.

QUADRO ELÉTRICO

No quadro elétrico, em caixa inox, constam os seguintes componentes:

- Interruptor geral
- Botão paragem de emergência
- Botão para habilitação
- Botão para silenciar alarmes
- Campainha para os alarmes
- Salva motores
- Monitor touch screen 10"
- PLC Mitsubishi
- Modem para ligação à Internet via LAN
- Inverter
- Medidores de pH

OPCIONAIS DISPONÍVEIS MEDIANTE SOLICITAÇÃO

- Pré-filtro com estrutura em inox complementado com um housing de 20" e cartuchos filtrantes de 150 micron.



OS MODELOS DA GAMA STABYMATIC SÃO:

LINHA	MODELOS
LINHA STABYMATIC Modelos automáticos	<p>STABYMATIC 500 até 30 hL/h</p> <p>STABYMATIC 500 AUTO MONOCOLONNA até 60 hL/h (discontínuo)</p> <p>STABYMATIC 1000 até 60 hL/h</p> <p>STABYMATIC 1000 AUTO GF até 60 hL/h</p> <p>STABYMATIC 2000 até 120 hL/h</p>
LINHA STABYMATIC ECO Modelos manuais e semiautomáticos	<p>STABYMATIC 30 ECO até 3 hL/h</p> <p>STABYMATIC 50+50 ECO C até 6 hL/h</p> <p>STABYMATIC 200 ECO C até 25 hL/h</p> <p>STABYMATIC 500 ECO C até 60 hL/h</p>

Para informações detalhadas sobre cada modelo, consultar a respetiva ficha técnica.

COMPONENTES



BOMBA DE ALIMENTAÇÃO (PERMUTA, REGENERAÇÃO, ENXAGUAMENTO)



MEDIDOR DE FLUXO DIGITAL

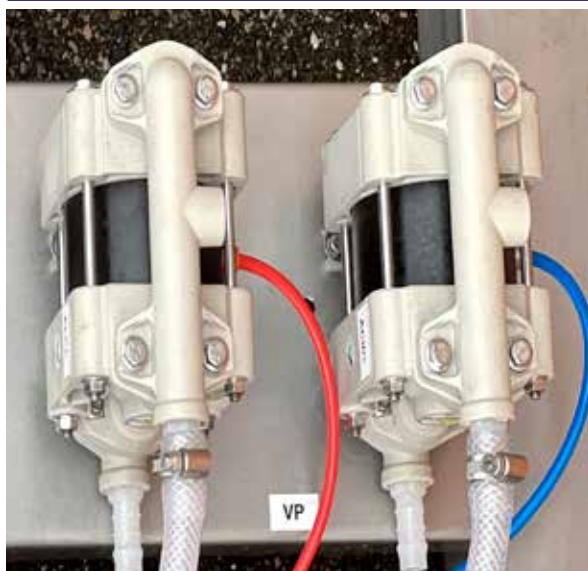


VÁLVULA DE SEGURANÇA

PRESSOSTATO

VÁLVULA PNEUMÁTICA COM INDICADOR DE FUNÇÃO

COMPONENTES



BOMBAS PNEUMÁTICAS PARA GESTÃO DAS LAVAGENS



INVÓLUCROS DOS ELÉTRODOS MEDIDORES DE PH



PRODUTOS RELACIONADOS

pH-STAB 2.0



ACID+



ALCA-



PERACID



X-WASH

