

STABYMATI 500 AUTO MONOCOLONNE

STATION D'ÉCHANGE CATIONIQUE
AUTOMATIQUE POUR LA STABILITÉ TARTRIQUE



AVANTAGES

UNE CONSOMMATION
D'EAU ET UNE
EMPREINTE
ÉCOLOGIQUE LIMITÉES

ENTRETIEN FACILE
DU DIFFUSEUR DE
LA COLONNE ET DES
RÉSINES

UTILISATION DE LA
MÊME COLONNE POUR
LES VINS BLANCS ET LES
VINS ROUGES GRÂCE AU
CYCLE DE BLANCHIMENT

MODES DE TRAVAIL AUTOMATIQUE,
SEMI-AUTOMATIQUE ET MANUEL

Stabymatic est un système révolutionnaire de **stabilisation tartrique** et de réduction du pH, dont le fonctionnement est basé sur l'utilisation de **pH-Stab 2.0**, qui diminue les sels de K^+ et Ca^{++} dans le vin, le rendant ainsi stable.

La diminution des ions électropositifs contribue à réduire le pH des moûts ou des vins traités.

Les résines échangeuses d'ions sont obtenues par un processus de polymérisation à haute température de styrène et de divinylbenzène - dans un pourcentage spécifique pour AEB - avec des groupes actifs sulfoniques, ce qui leur confère une grande stabilité physico-chimique et une structure physique de type gel qui ne permet pas l'absorption de substances organiques.

Cet équipement peut fonctionner selon trois modes : automatique, semi-automatique et manuel.



La stabilisation tartrique par les résines est obtenue en éliminant les ions métalliques chargés positivement. Le liquide traverse les colonnes contenant **pH-Stab 2.0** en échangeant les ions et en réduisant la conductivité, ce qui entraîne une baisse du pH. **pH-Stab 2.0** retient les cations en échangeant les ions H^+ : la régénération s'effectue donc avec **Acid+**, un activateur d'acide sulfurique qui ramène la résine à sa forme acide.

L'installation est conçue pour améliorer l'impact organoleptique des moûts ou des vins traités. Le type de résine utilisé, les flux de liquide et les pompes œnologiques employées garantissent la qualité du produit ; les tests montrent qu'il n'y a pas de combinaison de SO_2 dans l'ensemble du processus.

Le rapport parfait entre la hauteur et le diamètre de la colonne par rapport à la taille des sphères de l'échangeur, spécialement conçu par AEB, permet un échange cationique complet du **pH-Stab 2.0** même à des niveaux de turbidité élevés.

Les performances d'échange sont données par le produit régénérant (Acid+), la concentration d'utilisation et la méthode de régénération.

La machine est dotée d'un logiciel spécialement conçu pour l'échange moût/vin, ce qui lui permet de travailler dans les conditions les plus extrêmes. Le **lavage alcalin automatique, où les performances d'échange** de pH-Stab 2.0 sont réduites, permet de remettre la résine dans son état d'origine, en éliminant la matière organique accumulée sur les sphères.

La formule spéciale de **pH-Stab 2.0** permet de passer en douceur du vin rouge au vin blanc avec une opération de blanchiment spécialement programmée, grâce à une simple saisie de l'opérateur.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Lavage à contre-courant et régénération du courant
- Colonne spécifique en acier inoxydable
- **Facilité de remplacement** de la résine
- Diffuseur à colonne **facile d'entretien**
- Utilisation de produits à base d'acide sulfurique pour la régénération
- Pompes œnologiques pour le traitement du vin
- **Utilisation de la même colonne (pH-Stab 2.0) pour les vins blancs et rouges** grâce au cycle de blanchiment (X-ACID LY)
- Possibilité de travail **automatique, semi-automatique et manuel**
- **Consommation d'eau limitée**
- Possibilité d'échange avec des UTN élevées
- Possibilité de **travailler à n'importe quel stade de la production**
- L'azote et l'air peuvent être utilisés pour la vidange.
- Capacité à travailler **avec le pH et les litres à traiter**

FONCTIONNEMENT

Stabymatic peut fonctionner en **3 modes** : automatique, semi-automatique et manuel.

<p>MODE AUTOMATIQUE</p>	<p>La machine fonctionne automatiquement, tant en échange qu'en régénération. En réglant le pH souhaité ou les litres à traiter, Stabymatic fonctionne en alternant les cycles de régénération et d'échange jusqu'à ce qu'il ait atteint le réglage défini. Parmi les options disponibles à ce stade, nous pouvons définir le taux d'échange ou la quantité de vin que vous souhaitez utiliser pour l'avancement des résines.</p>
<p>MODE SEMI-AUTOMATIQUE</p>	<p>LE SYSTÈME PERMET D'EXÉCUTER TOUTES LES FONCTIONS EN SÉLECTIONNANT CELLE QUE L'ON SOUHAITE :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Echanges vins ● Solution de recirculation ● Colonne de décharge H₂O /Régénération avec de l'azote ● Rinçage de la colonne avec H₂O ● Déchargement du vin avec de l'azote ● Rinçage de la conduite de vin avec H₂O Remplissage de la colonne avec H₂O ● Vidange de l'entrée du vin avec de l'azote
<p>MODE MANUEL</p>	<p>L'écran tactile permet de sélectionner des utilisateurs individuels. En outre, la machine dispose d'un certain nombre de cycles spéciaux permettant d'optimiser le fonctionnement du pH-Stab 2.0 ou de le rendre plus performant. Stabymatic permet de travailler avec des débits variables afin de s'adapter au type de moût, de vin et aux exigences de la cave.</p>

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

L'équipement se compose des éléments suivants :

- Un châssis en acier inoxydable sur pieds.
- Une colonne bridée, connectée et complète avec diffuseurs en étoile à l'extrémité. La colonne peut être inspectée dans la partie inférieure par des bouchons DIN 150 et dans la partie supérieure par la bride. Elle est équipée d'une soupape de sécurité mécanique.
- Kit de neutralisation vidanges

EQUIPEMENT

- Vannes pneumatiques à simple effet avec dispositif de sécurité et voyant lumineux.
- Vannes pneumatiques à double effet avec dispositif de sécurité et voyant lumineux.
- Vanne à bille manuelle avec verrouillage de sécurité (sortie du vin), une vanne supplémentaire sur le kit de mélange du vin.
- Débitmètres électromagnétiques.
- Capteurs numériques.
- Détecteurs de débit électroniques.
- Deux électrodes pour la détection du pH (entrée et sortie).
- Tuyauterie en acier inoxydable AISI 316.
- Prélever des échantillons (à l'entrée et à la sortie de la chaîne vinicole).
- Électrovannes (pour la gestion de l'alimentation en air/azote), unité de pilotage des vannes électropneumatiques et pompes.
- Régulateurs de pression
- Indicateurs de pression d'air.

POMPES

- Pompe avec roue en epdm, pour les fonctions d'échange, de régénération et de rinçage
- Pompes de régénération pneumatiques pour **Acid+**, **Alca-** et **Peracid** avec soupapes de sécurité.

TABLEAU DE DISTRIBUTION

L'armoire électrique en acier inoxydable se compose des éléments suivants :

- Interrupteur principal
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Clé d'activation
- Bouton stop alarme
- Bouton d'alarme
- Protection du moteur
- Écran tactile de 10 pouces
- Mitsubishi PLC
- Modem pour la connexion à Internet via le réseau local Onduleur
- pH-mètres

OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE

- Préfiltre avec cadre en acier inoxydable comprenant un boîtier de 20" et des cartouches filtrantes de 150 microns.


GAMME

LES MODÈLES DE LA GAMME STABYMATIQUE SONT LES SUIVANTS :

GAMME	MODÈLES
GAMME STABYMATIC Modèles automatiques	<p>STABYMATIC 500 jusqu'à 30 hL/h</p> <p>STABYMATIC 500 AUTO MONOCOLONNE jusqu'à 60 hL/h (discontinu)</p> <p>STABYMATIC 1000 jusqu'à 60 hL/h</p> <p>STABYMATIC 1000 AUTO GF jusqu'à 60 hL/h</p> <p>STABYMATIC 2000 jusqu'à 120 hL/h</p>
GAMME STABYMATIC ECO Modèles manuels et semi-automatiques	<p>STABYMATIC 30 ECO jusqu'à 3 hL/h</p> <p>STABYMATIC 50+50 ECO C jusqu'à 6 hL/h</p> <p>STABYMATIC 200 ECO C jusqu'à 25 hL/h</p> <p>STABYMATIC 500 ECO C jusqu'à 60 hL/h</p>

Pour plus d'informations sur chacun des modèles, veuillez-vous référer à la fiche technique correspondante.

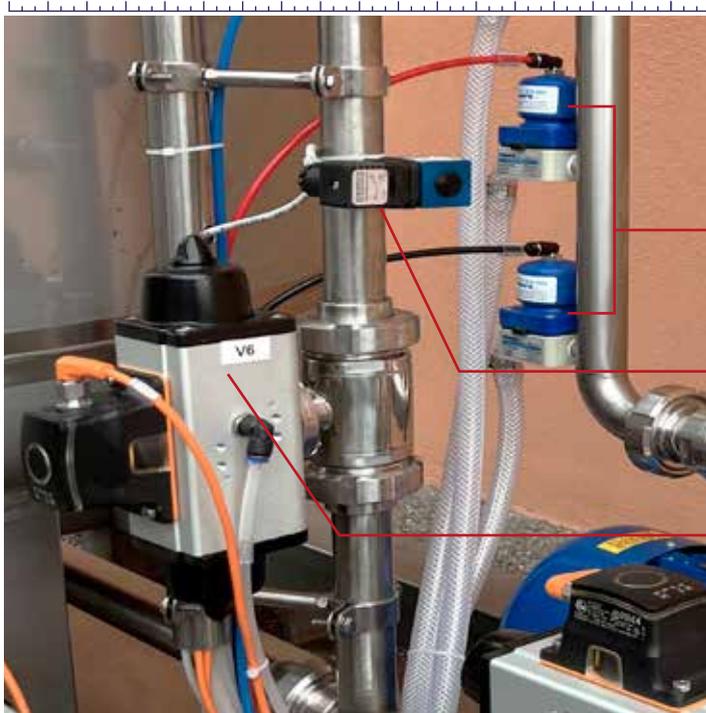
COMPOSANTS



POMPE D'ALIMENTATION (ÉCHANGE, RÉGÉNÉRATION, RINÇAGE)



DÉBITMÈTRE NUMÉRIQUE

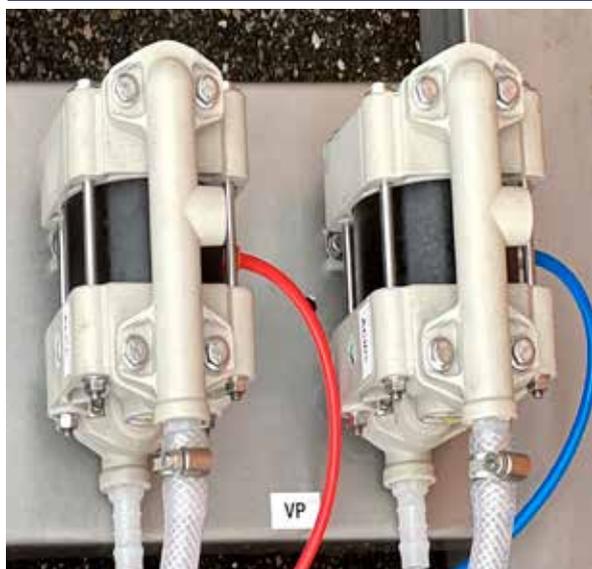


SOUPAPE DE SÉCURITÉ

CAPTEUR

VALVE PNEUMATIQUE AVEC
INDICATEUR DE FONCTION

COMPOSANTS



POMPES PNEUMATIQUES POUR LA
GESTION DES LAVAGES



BOÎTIER D'ÉLECTRODE PH-MÈTRES



PRODUITS SUGGÉRÉS

pH-STAB 2.0



ACID+



ALCA-



X-ACID LY



X-WASH

