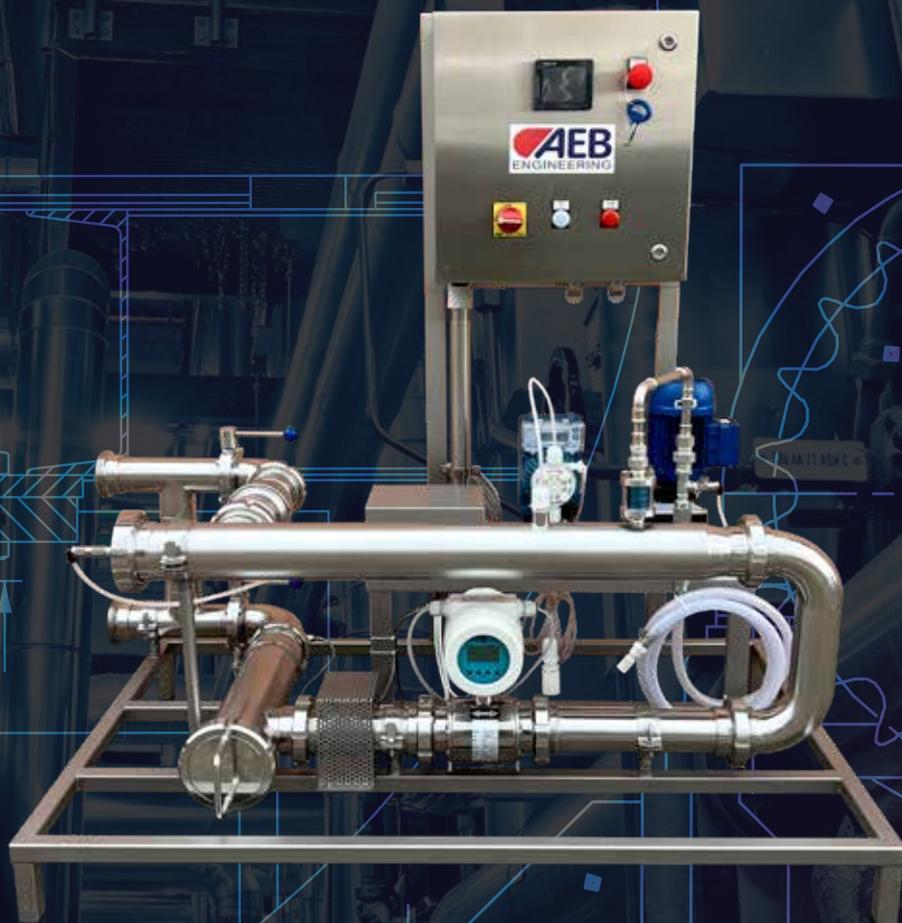


NEW

OXISYSTEM

SISTEMA PATENTADO PARA LA REDUCCIÓN
DE OLORES, DBO Y DQO EN AGUAS RESIDUALES



VENTAJAS

REDUCCIÓN
DE LA CARGA
ORGÁNICA

AUMENTO DE LA
BIODEGRADABILIDAD

DISMINUCIÓN/
ELIMINACIÓN
DE LOS MALOS
OLORES

REDUCCIÓN
DEL COLOR Y
DEGRADACIÓN
DE SUSTANCIAS
COLORANTES

FACILITA EL TRABAJO
DE LAS PLANTAS
DE DEPURACIÓN
BIOLÓGICA

EFICAZ INCLUSO SI
NO SE DISPONE DE
NINGUNA PLANTA
DE DEPURACIÓN

REDUCCIÓN DE LOS
TIEMPOS DE
SEDIMENTACIÓN E INCREMENTO
DEL COMPACTAMIENTO

El objetivo principal de **OXISYSTEM** es inducir una **oxidación radical** para reducir la cantidad de **DQO** (Demanda Química de Oxígeno), **DBO** (Demanda Bioquímica de Oxígeno), **sulfuros, hierro y muchos otros compuestos**.

OXISYSTEM **elimina los malos olores y aumenta la biodegradabilidad de las aguas residuales**. Además, el uso de los productos añadidos para iniciar la reacción (agua y oxígeno) no causa ningún problema.

El equipo tiene **dimensiones extremadamente reducidas** y es **fácilmente instalable**. Se puede **dimensionar** según el caudal de los vertidos.

OXISYSTEM pertenece a la categoría AOP (Proceso de Oxidación Avanzada), tecnología de última generación para el tratamiento de aguas residuales.

Valores en los lodos de depuración

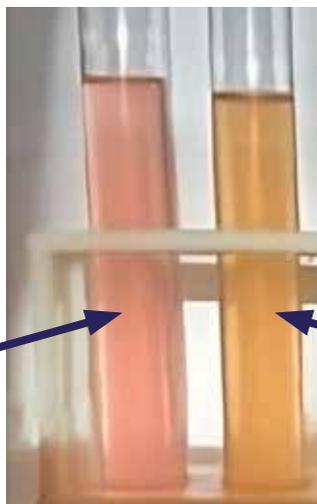
DATO	ANTES DE OXISYSTEM	DESPUÉS DE OXISYSTEM
DBO	500	30
DQO	1.200	80
HIERRO (mg/L)	8,3	0,2

Valores en las aguas depuradas

DATO	DESPUÉS DE OXISYSTEM
DBO	20
DQO	< 50
HIERRO (mg/L)	< 0,1

Además, en los vertidos de bodega, pruebas realizadas demuestran que **los sulfitos se reducen en más del 90%, pasando de 800 a 50 mg/L**.

Antes del
tratamiento



Después del
tratamiento

FUNCIONAMIENTO

El proceso de funcionamiento de **OXISYSTEM** pertenece a la categoría AOP, es **continuo y en paso**. No necesita recirculación y es aplicable tanto si se dispone de una **planta de depuración** como si solo se tienen “pozos” de recogida acumulativa o **tanques de igualación**. La oxidación radical es muy rápida y se induce por el diseño particular del equipo y la inyección proporcional al paso del agua residual de reactivos que no crean problemas de ningún tipo a la situación post tratamiento.

PRINCIPAL VENTAJA RESPECTO A EQUIPOS SIMILARES

Tecnología innovadora patentada no asimilable a otros equipos en el mercado.

PRODUCTOS SUGERIDOS

OXY A**OXY F**