

# LUBIMATIC

SISTEMAS DE LUBRIFICAÇÃO  
PARA TAPETES TRANSPORTADORES



## VANTAGENS

EXCELENTE  
ESTABILIDADE  
DOS RECIPIENTES  
SOBRE O TAPETE

EXTREMA FLEXIBILIDADE,  
PRECISÃO E VELOCIDADE DE  
CALIBRAÇÃO DAS DOSAGENS

MAIS SEGURANÇA  
PARA OS  
OPERADORES

SEM  
CONTAMINAÇÃO  
MICROBIANA

LAVAGEM RÁPIDA  
E SIMPLES DOS  
TAPETES

## MÁXIMA EFICIÊNCIA E SEGURANÇA COM AS TECNOLOGIAS AEB ENGINEERING

Os sistemas **Lubimatic** são construídos pela divisão **AEB ENGINEERING**, que graças a uma **produção 100% interna e on-site**, garante a máxima qualidade e confiabilidade das tecnologias AEB. A singularidade da **AEB ENGINEERING** é dada pelo apoio constante dos nossos técnicos, tanto na fase de instalação como no pós-venda. Para um serviço incomparável, flexível e personalizado com base nas necessidades do cliente.



A linha **Lubimatic** consiste em sistemas projetados especificamente para a correta **lubrificação dos tapetes transportadores** utilizados nas indústrias alimentares para o **embalamento de produtos líquidos**, sejam frascos de vidro, recipientes em plástico, aço, alumínio ou poliacoplado. Manter os tapetes transportadores lubrificados permite obter múltiplas vantagens como, por exemplo, **uma excelente estabilidade das garrafas** e uma **redução dos consumos elétricos e hídricos**.

O **sistema de aspersão pneumático**, que caracteriza os modelos Lubimatic, é um método inovador de distribuição e pulverização do lubrificante.



*Lubimatic Control Dry*



*Lubimatic Control Dry Eco*



*Lubimatic Multi Fu*

# A IMPORTÂNCIA DE UMA CORRETA LUBRIFICAÇÃO DOS TAPETES TRANSPORTADORES

Na maior parte das empresas do setor Food & Beverage, a fase de embalagem é feita sobre tapetes transportadores constituídos por um conjunto de malhas em material plástico ou metálico, unidas entre si por dobradiças que lhes proporcionam flexibilidade e deslizam sobre guias atualmente construídas quase exclusivamente em material plástico.

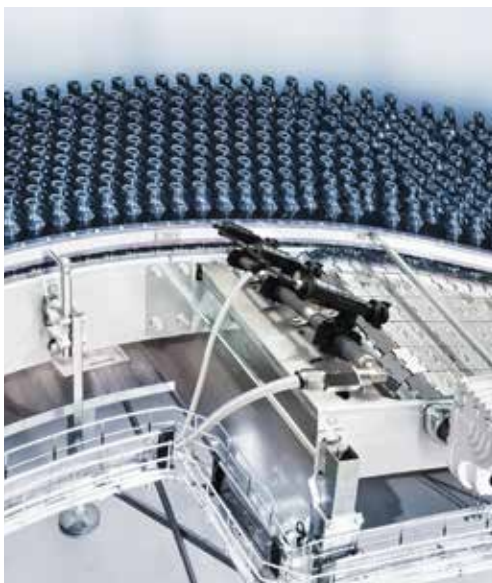
Foi observado que a falta de lubrificação dos tapetes transportadores assume uma determinada importância na eficiência energética das empresas, que, em média, registam uma incidência de **2%\* nas despesas operacionais da empresa** e de **28%\*no caso de lubrificação não correta**.

Portanto, é imprescindível fazer uma boa lubrificação dos tapetes transportadores porque, além de uma **redução dos consumos elétricos**, assegura maior estabilidade dos recipientes sobre o tapete e uma maior precisão e velocidade de calibração das dosagens.

*\* Os valores referem-se à utilização de lubrificantes de “segunda geração” (à base de aminas).*

---

## A LUBRIFICAÇÃO A SECO COM LUBIMATIC CONTROL DRY



As vantagens da lubrificação a seco são múltiplas:

- Excelente estabilidade dos recipientes sobre o tapete;
- Minimização dos consumos de lubrificante e COD devido a estes componentes;
- Maior segurança para os operadores;
- Sem contaminação microbiana;
- Extrema flexibilidade, precisão e velocidade de calibração das dosagens.



ESTÃO DISPONÍVEIS TRÊS MODELOS DE LUBIMATIC:

MODELO	TIPO DE LUBRIFICAÇÃO	DESTINADO A EQUIPAMENTOS	DIMENSÕES HXLXP (CM)
LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONAS 	Seca	De grandes dimensões (até 80 estações de lubrificação)	155X50X36
LUBIMATIC CONTROL DRY ECO* 	Seca	De pequenas dimensões (até 15 estações de lubrificação)	30X39X20
LUBIMATIC MULTI FU 	Por diluição	De grandes dimensões (até 80 estações de lubrificação)	200X60X50

\* A versão ECO está equipada com uma única zona e pode gerir até um máximo de 15 estações graças à presença de um temporizador para a gestão dos tempos de trabalho e de pausa.

## A NOVIDADE EXCLUSIVA NA LUBIMATIC MULTI FU

**Lubimatic Multi FU** permite seleccionar um **ciclo de lavagem automático**, o qual mistura o detergente e permite fazer a limpeza do tapete transportador (em separado da aspiração do lubrificante). Isto tudo utilizando o mesmo equipamento de lubrificação pneumática para **obter, numa única operação, uma lavagem quer do equipamento quer dos tapetes transportadores**. Este sistema rápido e eficaz permite ter o equipamento sempre limpo, aproveitando os curtos períodos de paragens.



## COMPONENTES PRINCIPAIS

### QUADRO ELÉTRICO

Dotado de PLC para a gestão dos tempos de trabalho e de pausa de cada zona, interruptor geral, botão de alarme e reset, botão de teste e luz de linha, sirene de alarme em caso de falta de ar comprimido ou de produto.

### CIRCUITO PNEUMÁTICO

Composto por bomba pneumática, linha de aspiração do produto com sinalização em caso de falta de produto, filtro redutor e electroválvulas para a gestão da projeção do lubrificante.

### UTILITÁRIOS

Ou seja, as entradas e as saídas para o ar, a aspiração e a saída do lubrificante, ficha 3P + terra (para os modelos Control Dry) e ficha 2P + terra (para o modelo Multi FU).

A unidade de controle deve ser conectada às estações de lubrificação pneumática com caudal standard igual a 200 cc/min para a **Lubimatic Control Dry** e, 130 cc/min para a **Lubimatic Multi FU**. Com a Lubimatic Multi FU também é possível **criar um arquivo dos formatos de embalagens utilizados** com a combinação automática dos tempos de pulverização/pausa para cada zona.

## PRODUTOS SUGERIDOS

**SINTODRY****LUBISAN  
SUPER VET****LUBISAN  
SUPER DRY**