

LUBIMATIC

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE
PER I NASTRI TRASPORTATORI



VANTAGGI

STABILITÀ
OTTIMALE DEI
CONTENITORI
SULLA NASTROVIA

ESTREMA FLESSIBILITÀ,
PRECISIONE E VELOCITÀ DI
CALIBRAZIONE DEI DOSAGGI

MAGGIORE
SICUREZZA
PER GLI OPERATORI

NESSUNA
CONTAMINAZIONE
MICROBICA

LAVAGGIO
DELLE NASTROVIE
RAPIDO E SEMPLICE

MASSIMA EFFICIENZA E SICUREZZA CON LE TECNOLOGIE AEB ENGINEERING

I sistemi **Lubimatic** sono realizzati dalla nostra divisione **AEB ENGINEERING**, che grazie a una **produzione 100% interna e on-site**, garantisce la massima qualità e l'affidabilità delle tecnologie AEB. L'unicità di **AEB ENGINEERING** è data dal supporto costante dei nostri tecnici, sia in fase di installazione che nel post-vendita. Per un servizio senza eguali, flessibile e personalizzato in base alle esigenze del cliente.



La linea **Lubimatic** consiste in sistemi pensati appositamente per la corretta **lubrificazione delle nastrovie**, impiegate nelle industrie alimentari per il **confezionamento dei prodotti liquidi**, siano essi bottiglie di vetro, contenitori in plastica, acciaio, alluminio o poliaccoppiato. Mantenere le nastrovie lubrificate consente di raggiungere molteplici vantaggi quali, ad esempio, **una stabilità ottimale delle bottiglie** e una riduzione dei **consumi elettrici e idrici**.

Il **sistema di asperzione di tipo pneumatico**, che caratterizza i modelli Lubimatic, rappresenta una tipologia innovativa di distribuzione ed erogazione del lubrificante.



Lubimatic Control Dry



Lubimatic Control Dry Eco



Lubimatic Multi Fu

L'IMPORTANZA DI UNA CORRETTA LUBRIFICAZIONE DELLE NASTROVIE

Nella maggior parte delle aziende del comparto Food & Beverage la fase di confezionamento avviene su nastrovie, nastri costituiti da un insieme di maglie, in materiale plastico o metallico, unite fra loro da cerniere che ne consentono la flessibilità e scorrono su guide realizzate oggi quasi esclusivamente in materiale plastico.

È stato osservato che la mancata lubrificazione delle nastrovie assume un certo rilievo nell'efficienza energetica delle imprese, che, in media, registrano un'incidenza dell'impianto del **2%* sulle spese operative dell'azienda** e del **28%* in caso di lubrificazione non corretta**.

Pertanto risulta indispensabile svolgere una buona lubrificazione dei nastri trasportatori poiché, oltre ad una **riduzione dei consumi elettrici**, assicura una maggiore stabilità dei contenitori sulla nastrovia, ed anche più precisione e velocità di calibrazione dei dosaggi.

** I valori di spesa sopra indicati si riferiscono all'utilizzo di lubrificanti di "seconda generazione" (a base di ammine).*

LA LUBRIFICAZIONE A SECCO CON LUBIMATIC CONTROL DRY



I vantaggi della lubrificazione a secco sono molteplici:

- Stabilità ottimale dei contenitori sulla nastrovia;
- Minimizzazione dei consumi di lubrificante e COD dovuto a questi componenti;
- Maggiori sicurezza per gli operatori;
- Nessuna contaminazione microbica;
- Estrema flessibilità, precisione e velocità di calibrazione dei dosaggi.

SONO DISPONIBILI TRE MODELLI DI LUBIMATIC:

MODELLO	TIPOLOGIA DI LUBRIFICAZIONE	IMPIANTI GESTIBILI	DIMENSIONI HXLXP (CM)
LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONE 	Secca	Impianti di grandi dimensioni (fino a 80 stazioni di lubrificazione)	155X50X36
LUBIMATIC CONTROL DRY ECO* 	Secca	Impianti di piccole dimensioni (fino a 15 stazioni di lubrificazione)	30X39X20
LUBIMATIC MULTI FU 	A diluizione	Impianti di grandi dimensioni (fino a 80 stazioni di lubrificazione)	200X60X50

* La versione ECO è dotata di una sola zona e può gestire fino ad un massimo di 15 stazioni grazie alla presenza di un temporizzatore per la gestione dei tempi di lavorazione e pausa.

LA NOVITÀ ESCLUSIVA DI LUBIMATIC MULTI FU

Lubimatic Multi FU consente di selezionare un **ciclo di lavaggio automatico** il quale miscela il detergente operando una pulizia delle nastrovie (separatamente dall'aspirazione del lubrificante). Tutto ciò utilizzando lo stesso impianto di lubrificazione pneumatica al fine di **ottenere in un'unica operazione un lavaggio sia dell'impianto che delle nastrovie**. Questo sistema rapido ed efficace permette di avere l'impianto sempre pulito sfruttando i brevi periodi di cambio formato.



COMPONENTI

QUADRO ELETTRICO

Dotato di PLC per la gestione dei tempi di lavorazione e pausa di ciascuna zona, interruttore generale, pulsante di allarme e reset, pulsante di test e spia di linea, sirena di allarme in caso di mancanza di aria o di prodotto.

CIRCUITO PNEUMATICO

Composto da pompa pneumatica, linea di aspirazione del prodotto con segnalazione in caso di mancanza del prodotto, filtro riduttore ed elettrovalvole per gestire l'erogazione del lubrificante.

UTENZE

Ovvero gli ingressi e le uscite per l'aria, l'aspirazione e l'uscita per il lubrificante, la spina 3P+ terra (per i modelli Control Dry) e la spina 2P+ terra (per il Multi FU).

La centralina va abbinata alle stazioni di lubrificazione pneumatica antigoccia con portata standard pari a 200 cc/min per il Lubimatic Control Dry e 130 cc/min per Lubimatic Multi FU. Con Lubimatic Multi Fu è inoltre possibile creare un archivio dei formati utilizzati con l'abbinamento automatico dei tempi di erogazione/pausa per ciascuna zona.

PRODOTTI SUGGERITI



SINTODRY



**LUBISAN
SUPER VET**



**LUBISAN
SUPER DRY**