

# LUBIMATIC

KENÉSI RENDSZEREK  
SZÁLLÍTÓSZALAGOKHOZ



## ELŐNYÖK

TARTÁLYOK  
OPTIMÁLIS  
STABILITÁSA A  
SZÁLLÍTÓSZALAGON

RENDKÍVÜL RUGALMAS,  
PRECÍZ ÉS GYORS AZ  
ADAGOLÁS KALIBRÁLÁSA

NAGYOBB  
BIZTONSÁG A  
KEZELŐK SZÁMÁRA

NINCS  
MIKROBIÁLIS  
SZENNYEZŐDÉS

SZÁLLÍTÓSZALAGOK  
GYORS ÉS  
EGYSZERŰ MOSÁSA

## MAXIMÁLIS HATÉKONYSÁG ÉS BIZTONSÁG AZ AEB ENGINEERING TECHNOLÓGIÁIVAL

A **Lubimatic** rendszereket is **AEB ENGINEERING** részlegünk gyártja, amely a **100%-os belső és helyszíni gyártásnak** köszönhetően garantálja az AEB technológiák legmagasabb minőségét és megbízhatóságát. Az **AEB ENGINEERING** egyediségét szakembereink állandó támogatása adja, mind a telepítés, mind az értékesítés utáni szakaszban. Páratlan, rugalmas és személyre szabott szolgáltatás az ügyfelek igényei alapján.



A **Lubimatic** termékcsalád olyan berendezéseket tartalmaz, amelyeket kifejezetten a **szállítószalagok** megfelelő **kenésére** terveztek, amelyeket az élelmiszeriparban **folyékony termékek csomagolására** használnak, legyen szó üvegpalackról, műanyag, acél, alumínium vagy kartoncsomagolásról. A szállítószalagok kenésének számos előnye van, lehetővé teszi például a **palackok optimális stabilitását**, valamint az **elektromos áram és vízfogyasztás csökkentését**.

A **pneumatikus permetezőrendszer**, amely a Lubimatic modelleket jellemzi, egy innovatív kenőanyag adagolást és elosztatást jelent.



*Lubimatic Control Dry*



*Lubimatic Control Dry Eco*



*Lubimatic Multi Fu*

## SZÁLLÍTÓSZALAGOK MEGFELELŐ KENÉSÉNEK FONTOSSÁGA

Az élelmiszer- és italgyártó ágazat legtöbb vállalatánál a csomagolási szakasz műanyag vagy fémhálóból álló szalagokon történik, amelyeket rugalmasságot lehetővé tevő zsanérok kötnek össze és szinte kizárólag műanyagból készült vezetőkön csúsznak.

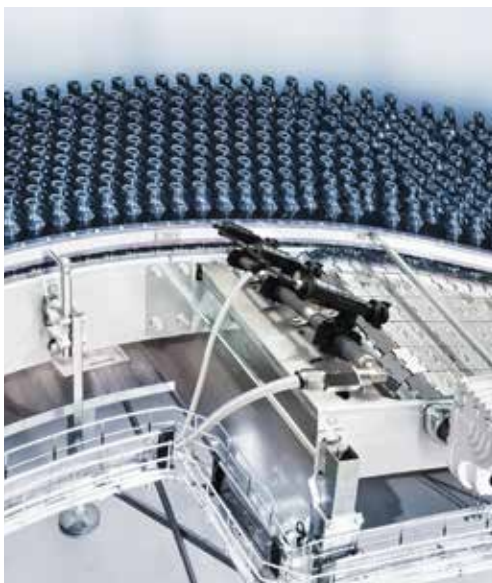
Megfigyelték, hogy a szállítószalagok kenésének hiánya jelentősen befolyásolja a vállalatok energiahatékonyságát, amelynek a rendszerre gyakorolt hatása átlagosan **a vállalat működési költségeinek 2%\*-a** és **nem megfelelő kenés esetén 28%\*-a**.

Ezért elengedhetetlen a szállítószalagok megfelelő kenése, mivel a **villamos energia fogyasztás csökkentése** mellett biztosítja a tartályok nagyobb stabilitását a szállítószalagon, valamint az adagolás kalibrálásának pontosabbá és gyorsabbá tételét.

*\* A fent megadott költségértékek a "második generációs" kenőanyagok használatára vonatkoznak (amin alapú).*

---

## SZÁRAZ KENÉS A LUBIMATIC CONTROL DRY BERENDEZÉSSEL



A száraz kenés előnyei sokrétűek:

- Tartályok optimális stabilitása a szállítószalagon;
- A kenőanyag és a COD fogyasztás minimalizálása ezen összetevők miatt;
- Nagyobb biztonság a kezelők számára;
- Nincs mikrobiális szennyeződés;
- Rendkívül rugalmas, precíz és gyors az adagolás kalibrálása.

## TERMÉKSKÁLA

HÁROM LUBIMATIC MODELL  
ÁLL RENDELKEZÉSRE.

MODELL	KENÉS TÍPUSA	KEZELHETŐ RENDSZEREK	MÉRETEK HXLXP (CM)
<p>LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONE</p> 	Száraz	Nagyméretű rendszerek (maximum 80 kenőállomás)	155X50X36
<p>LUBIMATIC CONTROL DRY ECO*</p> 	Száraz	Kisméretű rendszerek (maximum 15 kenőállomás)	30X39X20
<p>LUBIMATIC MULTI FU</p> 	Hígítással	Nagyméretű rendszerek (maximum 80 kenőállomás)	200X60X50

\* Az ECO változat egyetlen zónával van felszerelve, és legfeljebb 15 állomást képes kezelni a feldolgozási és szüneteltetési idők vezérlésének köszönhetően.

## A LUBIMATIC MULTI FU EXKLUZÍV ÚJDONSÁGA

**Lubimatic Multi FU** lehetővé teszi az **automata mosási ciklus** kiválasztását, amely összekeveri a mosószert elvégezve a szállítoszalagok tisztítását (külön a kenőanyag felszívásától). Mindezt úgy, hogy ugyanazt a pneumatikus kenőrendszert használja annak érdekében, hogy **a rendszer és a szállítoszalagok egyetlen művelettel tisztíthatók legyenek**. Ez a gyors és hatékony rendszer lehetővé teszi, hogy a berendezés mindig tiszta legyen, kihasználva a rövid átállási időket.



## FŐ RÉSZEI

### ELEKTROMOS PANEL

PLC-vel felszerelve az egyes zónák feldolgozási és szünetidejének kezelésére, főkapcsoló, riasztó és törlés gomb, tesztgomb és jelzőfény, riasztó sziréna levegő vagy termék hiánya esetén.

### PNEUMATIKUS KÖR

Amely pneumatikus szivattyúból, termékfelszívó vezetékéből jelzéssel a termék hiánya esetén, szűrő reduktorból és mágnesszelepekből áll a kenőanyag adagolás kezelésére.

### CSATLAKOZÁSOK

Azaz a levegő be- és kimenetei, a kenőanyag be- és kimenete, csatlakozó dugó 3P + földelés (Control Dry modelleknél) és csatlakozó dugó 2P + földelés (Multi FU modellnél).

A vezérlőegységet kombinálni kell a csepegés gátló pneumatikus kenőállomásokkal, amelyek szabványos áramlási sebessége 200 cc/perc **Lubimatic Control Dry** és 130 cc/min **Lubimatic Multi FU** esetén. A Lubimatic Multi Fu segítségével **archívumot is létrehozhat** az egyes zónákhoz tartozó szállítási/szüneteltetési idők automatikus illesztésével **használt formátumokból**.

## JAVASOLT TERMÉKEK



**SINTODRY**



**LUBISAN  
SUPER VET**



**LUBISAN  
SUPER DRY**