

STABILITÉ **OPTIMALE DES CONTENANTS SUR** LE CONVOYEUR

AUCUNE CONTAMINATION MICROBIENNE

FLEXIBILITÉ EXTRÊME, PRÉCISION ET VITESSE DE **CALIBRAGE DES DOSAGES**

LAVAGE DES CONVOYEURS RAPIDE ET SIMPLE **PLUS GRANDE** SÉCURITÉ POUR LES OPÉRATEURS





EFFICACITÉ ET SÉCURITÉ MAXIMUM AVEC LES TECHNOLOGIES AEB ENGINEERING

Les systèmes **Lubimatic** sont réalisés par notre division AEB ENGINEERING, qui grâce à une production 100% interne et on-site, garantit le maximum de qualité et la fiabilité des technologies AEB. L'unicité d'AEB ENGINEERING est donnée par le soutien constant de nos techniciens, tant pendant l'installation qu'après la vente. Pour un service inégalé, flexible et adapté aux besoins du client.



La ligne **Lubimatic** se compose de systèmes spécialement pensés pour la **lubrification** correcte des convoyeurs, utilisés dans les industries alimentaires pour le conditionnement des produits liquides, qu'il s'agisse de bouteilles en verre ou de contenants en plastique, en acier, en aluminium ou en carton multicouche. Garder les convoyeurs lubrifiés permet d'obtenir de multiples avantages tels qu'une stabilité optimale des bouteilles et une réduction des consommations électriques et d'eau.

Le système de pulvérisation de type pneumatique, qui caractérise les modèles Lubimatic, représente un type innovant de distribution et d'application du lubrifiant.



Lubimatic Control Dry



Lubimatic Control Dry Eco



Lubimatic Multi Fu



L'IMPORTANCE D'UNE LUBRIFICATION CORRECTE DES CONVOYEURS

Dans la plupart des entreprises du secteur alimentaire et des boissons, la phase de conditionnement s'effectue sur des convoyeurs, des bandes constituées d'un ensemble de mailles, en plastique ou métallique unies les unes aux autres par des charnières qui permettent leur flexibilité, qui glissent sur des guidages aujourd'hui exclusivement réalisés en plastique.

Il a été observé que le manque de lubrification des convoyeurs a une certaine importance dans l'efficacité énergétique des entreprises, qui enregistrent en moyenne une incidence du système de la ligne de 2%* sur les frais d'exploitation de l'entreprise et de 28%* en cas de lubrification incorrecte.

Il s'avère donc indispensable d'effectuer une bonne lubrification des bandes transporteuses pour assurer, en plus d'une réduction de la consommation électrique, une plus grande stabilité des contenants sur le convoyeur, mais aussi plus de précision et de vitesse de calibrage des dosages.

* Les valeurs de dépense indiquées ci-dessus se réfèrent à l'utilisation de lubrifiants de « deuxième génération » (à base d'amine).

LA LUBRIFICATION À SEC AVEC LUBIMATIC CONTROL DRY



Les avantages de la lubrification à sec sont multiples:

- Stabilité optimale des contenants sur le convoyeur;
- Minimisation des consommations de lubrifiant et DCO grâce à ces composants ;
- Plus grande sécurité pour les opérateurs ;
- Aucune contamination microbienne;
- Flexibilité extrême, précision et vitesse de calibrage des dosages.

AEB-GROUP.COM ZEB







GAMME TROIS MODÈLES DE LUBIMATIC SONT DISPONIBLES.

MODÈLE	TYPE DE LUBRIFICATION	LIGNES GÉRABLES	DIMENSIONS HXLXP (CM)
LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONE	Sèche	Lignes de grande taille (jusqu'à 80 stations de lubrification)	155X50X36
LUBIMATIC CONTROL DRY ECO*	Sèche	Lignes de petite taille (jusqu'à 15 stations de lubrification)	30X39X20
LUBIMATIC MULTI FU	À dilution	Lignes de grande taille (jusqu'à 80 stations de lubrification)	200X60X50

*La version ECO est dotée d'une seule zone et peut gérer jusqu'à un maximum de 15 stations grâce à la présence d'un programmateur pour la gestion des temps de travail et de pause.

AEB-GROUP.COM **ZEB**



LA NOUVEAUTÉ EXCLUSIVE DE LUBIMATIC MULTI FU

Lubimatic Multi FU permet de sélectionner un cycle de lavage automatique qui mélange le détergent et effectue un nettoyage des convoyeurs (séparément de l'aspiration du lubrifiant). Tout cela en utilisant le même système de lubrification pneumatique afin d'obtenir un lavage de la ligne mais aussi des convoyeurs, en une seule opération. Ce système rapide et efficace permet d'avoir la ligne toujours propre en profitant des courts délais de changement de format.





COMPOSANTS PRINCIPAUX

TABLEAU ÉLECTRIQUE

Doté d'un API pour la gestion des temps de travail et de pause de chaque zone, interrupteur général, bouton d'alarme et de reset, bouton de test et voyant de ligne, sirène d'alarme en cas de manque d'air ou de produit.

CIRCUIT PNEUMATIQUE

Composé d'une pompe pneumatique, ligne d'aspiration du produit avec signalisation en cas de manque du produit, filtre réducteur et électrovannes pour gérer la distribution du lubrifiant.

COUPLEURS

c'est-à-dire les entrées et les sorties pour l'air, l'aspiration et la sortie pour le lubrifiant, la fiche 3P+ terre (pour les modèles Control Dry) et la fiche 2P+ terre (pour le Multi FU).

L'unité de commande doit être associée aux stations de lubrification pneumatique antiquete d'un débit standard égal à 200 cc/min pour le Lubimatic Control Dry et à 130 cc/min pour le Lubimatic Multi FU. Avec Lubimatic Multi Fu, il est par ailleurs possible de créer une archive des formats utilisés avec l'association automatique des temps de distribution/pause pour chaque zone.

PRODUITS SUGGÉRÉS



SINTODRY



LUBISAN SUPER VET



LUBISAN SUPER DRY