

LUBIMATIC

SISTEMAS DE LUBRICACIÓN
PARA CINTAS TRANSPORTADORAS



VENTAJAS

ÓPTIMA
ESTABILIDAD
DE LOS ENVASES
SOBRE LAS CINTAS

EXTREMA FLEXIBILIDAD,
PRECISIÓN Y VELOCIDAD
DE CALIBRACIÓN DE LA
DOSIFICACIÓN

MÁS SEGURIDAD
PARA LOS
OPERARIOS

SIN
CONTAMINACIÓN
MICROBIOLÓGICA

LAVADO DE LAS
CINTAS RÁPIDO
Y SENCILLO

MÁXIMA EFICIENCIA Y SEGURIDAD CON TECNOLOGÍAS DE AEB ENGINEERING

Los sistemas **Lubimatic** son fabricados por nuestra división **AEB ENGINEERING**, que gracias a una **producción 100% interna e in-situ**, garantiza la máxima calidad y fiabilidad de las tecnologías AEB. La singularidad de **AEB ENGINEERING** viene dada por el apoyo constante de nuestros técnicos, tanto durante la instalación como en la post-venta. Para un servicio inigualable, flexible y personalizado basado en las necesidades del cliente.



La línea **Lubimatic** consta de equipos diseñados específicamente para la correcta **lubricación de las cintas de transporte**, utilizadas en las industrias alimentarias para **envasado de productos líquidos**, ya sean envases de vidrio, plástico, acero, aluminio o polilaminado. Mantener las cintas lubricadas permite conseguir múltiples ventajas como, por ejemplo, **una estabilidad óptima de la botella** y una **reducción del consumo de electricidad y agua**.

El **sistema de aplicación de tipo neumático**, que caracteriza a los modelos Lubimatic, representa un tipo innovador de distribución y aplicación de lubricantes.



Lubimatic Control Dry



Lubimatic Control Dry Eco



Lubimatic Multi Fu

LA IMPORTANCIA DE UNA CORRECTA LUBRICACIÓN DE LAS CINTAS

En la mayoría de empresas del sector de Alimentación y Bebidas, la fase de envasado se realiza sobre cintas, formadas por un conjunto de mallas de material plástico o metálico, unidas entre sí mediante bisagras que permiten flexibilidad y deslizamiento sobre guías fabricadas casi exclusivamente en la actualidad en material plástico.

Se ha observado que la falta de lubricación de las cintas transportadoras adquiere cierta importancia en la eficiencia energética de las empresas, que, en promedio, registran una incidencia del **2%* sobre los gastos operativos de la empresa** y del **28%* en caso de lubricación incorrecta**.

Por ello es imprescindible realizar una buena lubricación de las cintas transportadoras ya que, además de una **reducción del consumo de electricidad**, asegura una mayor estabilidad de los envases en la cinta transportadora, y también más precisión y velocidad de calibración de las dosificaciones.

** Los valores de gasto indicados anteriormente se refieren al uso de lubricantes de "segunda generación" (basados en aminas).*



LA LUBRICACIÓN EN SECO CON LUBIMATIC CONTROL DRY



Las ventajas de la lubricación seca son múltiples:

- Óptima estabilidad de los envases sobre las cintas;
- Minimización del consumo de lubricante y DQO debido a estos componentes;
- Mayor seguridad para los operarios;
- Sin contaminación microbiológica;
- Extrema flexibilidad, precisión y velocidad de calibración de la dosificación.

ESTÁN DISPONIBLES TRES MODELOS DE LUBIMATIC.

MODELO	TIPO DE LUBRICACIÓN	TIPO DE INSTALACIONES	DIMENSIONES AXLXF (CM)
LUBIMATIC CONTROL DRY 5 ZONE 	Seca	Grandes instalaciones (hasta 80 puntos de lubricación)	155X50X36
LUBIMATIC CONTROL DRY ECO* 	Seca	Instalaciones pequeñas (hasta 15 puntos de lubricación)	30X39X20
LUBIMATIC MULTI FU 	Por dilución	Grandes instalaciones (hasta 80 puntos de lubricación)	200X60X50

* La versión ECO está equipada con una sola zona y puede gestionar hasta un máximo de 15 puntos de aplicación, gracias a la presencia de un temporizador para la gestión de los tiempos de aplicación y pausa.

LA NOVEDAD EXCLUSIVA DEL SISTEMA LUBIMATIC MULTI FU

Lubimatic Multi FU le permite seleccionar un **ciclo de lavado automático** el cual mezcla el detergente posibilitando la limpieza de las cintas (por separado de la succión del lubricante). Todo ello utilizando el mismo sistema de lubricación neumática con el fin de **obtener en una única operación el lavado del sistema y de las cintas**. Este sistema rápido y eficaz le permite tener el equipo siempre limpio aprovechando los cortos periodos de cambio de formato.



COMPONENTES PRINCIPALES

CUADRO ELÉCTRICO

Equipado con PLC para gestionar los tiempos de aplicación y pausa de cada zona, interruptor general, botón de alarma y reset, botón de test y luz de línea, sirena de alarma en caso de falta de aire o producto.

CIRCUITO NEUMÁTICO

Compuesto por bomba neumática, línea de aspiración de producto con señalización en caso de falta de producto, filtro reductor y electroválvulas para gestionar la aplicación de lubricante.

CONEXIONADO

Es decir, las entradas y salidas del aire, la entrada y salida del lubricante, el enchufe 3P + tierra (para modelos Control Dry) y el enchufe 2P + tierra (para el Multi FU).

La unidad de control debe combinarse con las estaciones de lubricación neumática antigoteo con caudal estándar igual a 200 cc / min para **Lubimatic Control Dry** y 130 cc/min para **Lubimatic Multi FU**. Con Lubimatic Multi Fu también es posible **crear un archivo de los consumos** con la recopilación automática de los tiempos de aplicación / pausa para cada zona.

PRODUCTOS SUGERIDOS



SINTODRY



**LUBISAN
SUPER VET**



**LUBISAN
SUPER DRY**