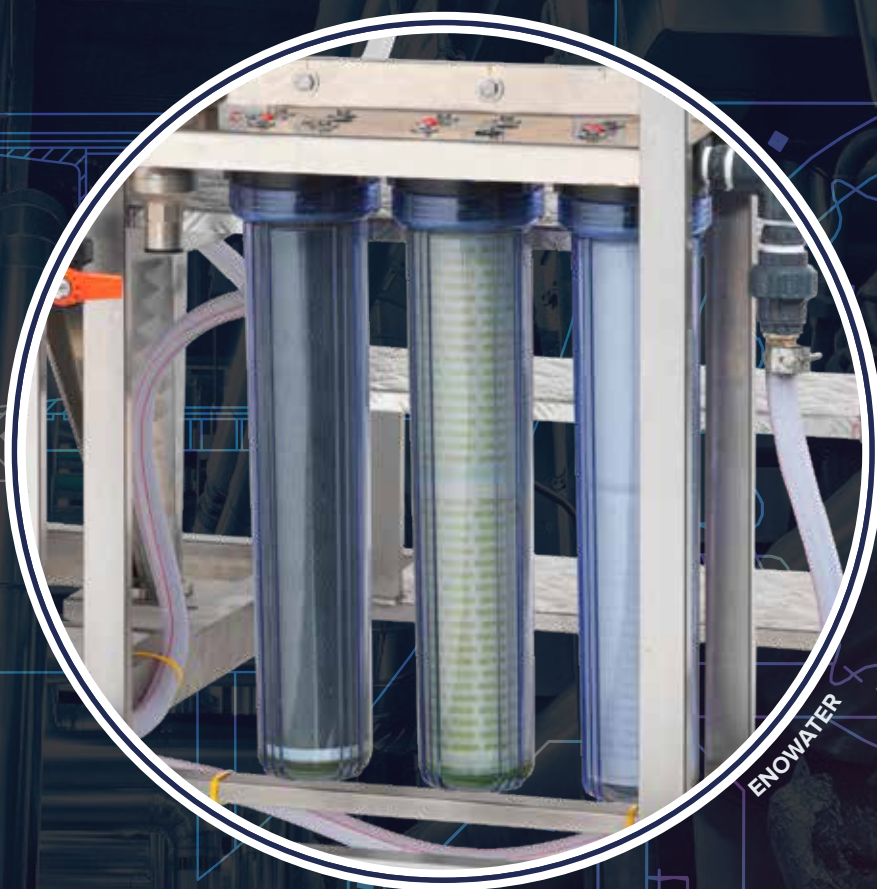


ENOWATER

IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE DI PROCESSO



VANTAGGI

ELIMINAZIONE DEI
RESIDUI DI CLORO
E DEGLI ODORI
SGRADEVOLI

RIMOZIONE COMPLETA DI
OGNI MICRORGANISMO
CONTAMINANTE

COMBINAZIONE CON
NUMEROSE ATTREZZATURE
IMPIEGATE NEL COMPARTO
FOOD & BEVERAGE

POSSIBILITÀ DI
ACCEDERE AL
CREDITO D'IMPOSTA

EFFETTUAZIONE DEL
TEST D'INTEGRITÀ E
DEL PUNTO DI BOLLA

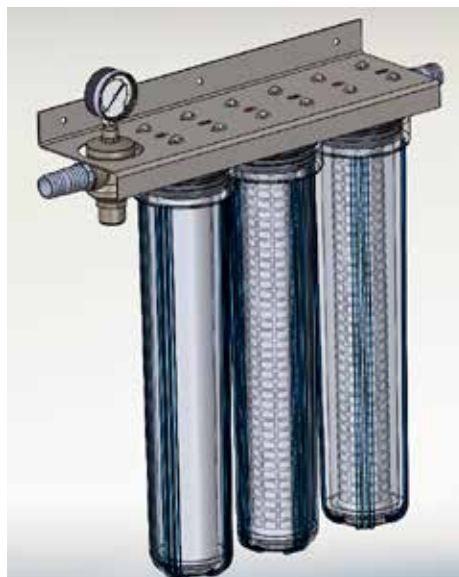
TECNOLOGIE AVANZATE AL SERVIZIO DELLA SICUREZZA ALIMENTARE

Enowater è progettato da **AEB ENGINEERING**, la divisione specializzata nella realizzazione di impianti e attrezzature che, grazie al know-how maturato e ad una produzione **100% interna e on-site**, garantisce la massima qualità e l'affidabilità delle tecnologie AEB. L'unicità di **AEB ENGINEERING** è data dal **supporto costante dei nostri tecnici**, sia in fase di installazione che nel post-vendita. Per un servizio senza eguali, **flessibile e personalizzato** in base alle esigenze del cliente.



Enowater è un **sistema semplice e innovativo per rendere qualsiasi acqua di rete ideale all'utilizzo in ambito alimentare** e in tutti gli stabilimenti in cui sia necessario disporre di **acqua potabile**.

Enowater consente il **pretrattamento dell'acqua**, sia in ingresso che **integrato a macchinari impiegati durante il ciclo di produzione**.



L'IMPORTANZA DI UN'ACQUA PRIVA DI INQUINANTI E MICRORGANISMI CONTAMINANTI

Enowater è in grado di **eliminare i residui di cloro**, con conseguente scomparsa del rischio di **odori anomali**. È utilizzabile in tutte le industrie di alimenti e bevande per trattare le acque di rete nel rispetto dei più **alti standard di sicurezza**, e operare sempre, nelle diverse fasi di processo, con **acque di altissima qualità**.

Inoltre, rimuove tutti i corpuscoli grossolani di varia natura che spesso troviamo nelle acque potabili, **eliminando completamente tutti i lieviti, i batteri e le muffe** che in teoria non dovrebbero esserci, ma che in certi periodi dell'anno, sia per le condizioni climatiche (siccitose) che per la stagionalità nell'uso di acqua, si potrebbero riscontrare.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Pressione massima:** 8 Bar (115 psi)
- **Pressione massima di prova:** 30 Bar (435 psi)
- **Cicli test di pressione:** 0-115 psi (0-7,8 Bar)
- **Pressione di utilizzo raccomandata:** > 6 Bar (88 psi), 25°C
- **Temperatura massima:** non > 50°C
- **Portata:** 1200-1500 L/ora

COMPONENTI

Enowater è un kit formato da 3 housing da 20" (50 cm) in linea dove alloggiato 3 diversi elementi filtranti DANMIL particolarmente indicati per questo scopo.

Gli housing sono fissati al muro da una staffa pressopiegata in acciaio inox, con portagomma entrata-uscita e riduttore di pressione che permette di avere un flusso ideale che garantisce il successo della purificazione. Gli **housing** sono costituiti da un **corpo (vaso) in polipropilene** e da una testata plasticata, su cui è montata una valvola di sfiato necessaria per una completa diffusione del liquido nella cartuccia.

Negli housing possono alloggiare:

- **CARBON BLOCK 5 p 20"** - Cartuccia attivata con carbone
È una cartuccia in cellulosa e carbone, ideale per il trattamento delle acque di processo. Il carbone sagomato per estrusione ha un elevato assorbimento particellare ed elimina sia la materia organica che il cloro.
- **ENOW-PP 1 p 20"** - Prefiltro dalle alte performance
È una cartuccia plissettata in polipropilene, materiale filtrante dotato di una vasta compatibilità chimica. Grazie alla ideale plissettatura e alla superficie filtrante elevata, la capacità di ritenzione dei solidi è notevole.
- **ENOW-NYLON 0,2 p 20"**
Membrana idrofila pieghettata assoluta testabile in nylon 6.6 da 0,2 µm. Il suo impiego permette di eliminare tutti i microrganismi superiori a 0,21; le caratteristiche del polimero impiegato permettono di avere flussi proporzionali alle altre cartucce di Enowater.



Enowater è abbinabile a numerosi impianti coinvolti nel processo produttivo di alimenti e bevande.

Ad esempio può essere applicato sulle attrezzature della **gamma Reactivateur 60** per la **reidratazione dei lieviti** e sugli impianti di **demineralizzazione e osmosi** inversa dell'acqua (**Osmo**).

