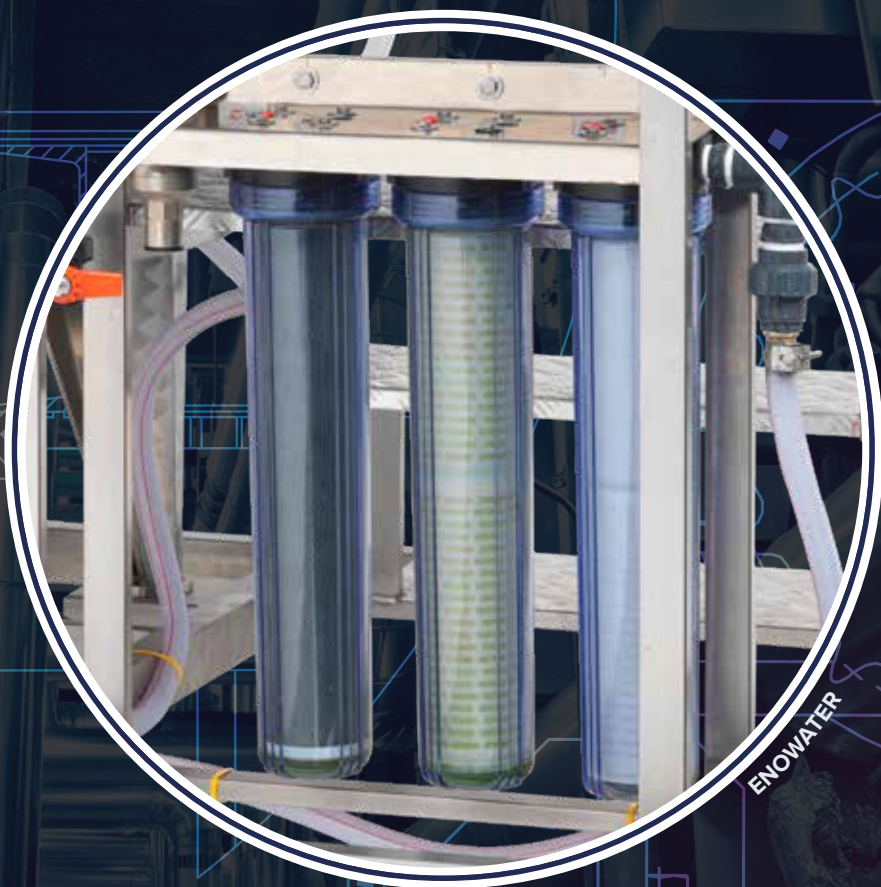


ENOWATER

BERENDEZÉS FOLYAMATVIZEK
KEZELÉSÉHEZ



ELŐNYÖK

KLÓR MARADVÁNYOK
ÉS KELLEMETLEN
SZAGOK
ELTÁVOLÍTÁSA

MINDEN FERTŐZŐ
MIKROORGANIZMUS TELJES
MÉRTÉKŰ ELTÁVOLÍTÁSA

KOMBINÁLHATÓ A FOOD
& BEVERAGE ÁGAZATBAN
HASZNÁLT SZÁMOS
BERENDEZÉSSEL

INTEGRITÁS ÉS
BUBORÉKPONT TESZT
VÉGREHAJTÁSA

FEJLETT TECHNOLÓGIÁK AZ ÉLELMISZER BIZTONSÁG SZOLGÁLATÁBAN

Az **Enowater** berendezést az **AEB ENGINEERING** tervezte, amely olyan rendszerek és berendezések gyártására szakosodott divízió, amelyek a megszerzett know-how-nak és **a 100%-os belső és helyszíni gyártásnak** köszönhetően garantálják az AEB technológiák legmagasabb minőségét és megbízhatóságát. Az **AEB ENGINEERING** egyediségét **szakembereink folyamatos támogatása** adja mind a telepítés, mind az értékesítés utáni szakaszban. Egy páratlan, **rugalmas és személyre szabott** szolgáltatás az ügyfelek igényei alapján.



Enowater egy **egyszerű és innovatív rendszer**, amely bármilyen hálózati vizet ideálissá tesz az **élelmiszeriparban** és minden olyan létesítményben létesítményben történő felhasználásra, ahol **ivóvízre** van szükség.

Enowater lehetővé teszi a **víz előkezelését** tmind a bemenetnél, mind a **gyártási ciklus során használt gépekkel integrálva**.



A SZENNYEZŐDÉSEK ÉS FERTŐZŐ MIKROORGANIZMUSOK NÉLKÜLI VÍZ FONTOSSÁGA

Enowater képes **eltávolítani a klór maradványokat**, ennek következtében megszűnik a **kellemetlen szagok** veszélye. Az élelmiszeripar és az italgyártás minden területén alkalmazható a vezetékes víz tisztítására a **legmagasabb biztonsági előírásoknak** megfelelően, ezáltal a különböző folyamatfázisokban mindig a **legmagasabb minőségű víz** állítható elő.

Ezen kívül eltávolítja az összes durva, különböző típusú részecskét, amelyek gyakran megtalálhatók az ivóvízben, **teljes mértékben eltávolítva az összes élesztőt, baktériumot és penészgombát**, amelyek elméletileg nem lehetnének benne, de az év bizonyos időszakában, mind az éghajlati körülmények (szárazság), mind a vízhasználat szezonálisága miatt előfordulhatnak.



MŰSZAKI JELLEMZŐK

- **Maximális nyomás:** 8 Bar (115 psi)
- **Maximális próbanyomás:** 30 Bar (435 psi)
- **Nyomásvizsgálati ciklusok:** 0-115 psi (0-7,8 Bar)
- **Ajánlott használati nyomás:** > 6 Bar (88 psi), 25°C
- **Maximális hőmérséklet:** nem > 50°C
- **Teljesítmény:** 1200-1500 L/óra

RÉSZEI

Enowater egy készlet, amely 3 darab 20"-os (50 cm) egymás utáni szűrőházból áll, amelyekben az erre a célra különösen alkalmas 3 különböző DANMIL szűrőelem található.

A szűrőházakat hajlított rozsdamentes acél konzol rögzíti a falhoz, bemeneti-kimeneti tömlőcsatlakozóval és nyomáscsökkentővel felszerelt, amely lehetővé teszi az ideális áramlást és garantálja a tisztítás sikerét. A **szűrőházak polipropilén testből** (tartály) és egy műanyag fejből állnak, amelyre egy biztonsági szelep van felszerelve, ami a folyadék teljes diffúziójához szükséges a patronban.

A szűrőházakban elhelyezhetők:

- **CARBON BLOCK 5 p 20"** - Aktív szenes szűrőgyertya
Ez egy cellulóz és szén patron, ideális a folyamatvizek kezelésére. Az extrudált szén nagy részecske abszorpcióval rendelkezik, és eltávolítja mind a szerves anyagokat, mind a klórt.
- **ENOW-PP 1 p 20"** - Nagy teljesítményű előszűrő
Polipropilénből készült, hajtogatott szűrőgyertya, széles körű kémiai kompatibilitással rendelkező szűrőanyag. Az ideális hajtogatásnak és a nagy szűrőfelületnek köszönhetően a szilárd anyagok megtartó képessége figyelemre méltó.
- **ENOW-NYLON 0,2 p 20"**
Hajtogatott hidrofil abszolút tesztelhető membrán, nylon, 6.6 - 0.2 µm. Lehetővé teszi az összes 0,21 feletti mikroorganizmus eltávolítását, és a felhasznált polimer tulajdonságai lehetővé teszik az Enowater többi patronjával arányos áramlást.



Enowater számos rendszerrel kombinálható az élelmiszer- és italgyártási folyamatban.

Például alkalmazható az **élesztők rehidratálására** szolgáló **Reactiveur 60** termékcsalád berendezéseivel, valamint a víz **demineralizációs** és fordított **ozmózis** rendszerein (**Osmo**).

