

DOSAPROP FLUX SET

ATTREZZATURA PER IL DOSAGGIO
DI PRODOTTI LIQUIDI O POLVERI IN SOLUZIONE



VANTAGGI

AGGIUNTA MIRATA
E PRECISA DI
COADIUVANTI LIQUIDI O
POLVERI IN SOLUZIONE

FACILITÀ DI
UTILIZZO GRAZIE
AL COMODO
TOUCH SCREEN

IDEALE IN CANTINE
CHE SVOLGONO
VENDEMMIE
MECCANIZZATE

DOSAPROP FLUX SET è un'attrezzatura per dosaggio di prodotti liquidi o polveri in soluzione ideale per numerose applicazioni enologiche, considerata la sua semplicità d'uso e applicazione.

FUNZIONAMENTO

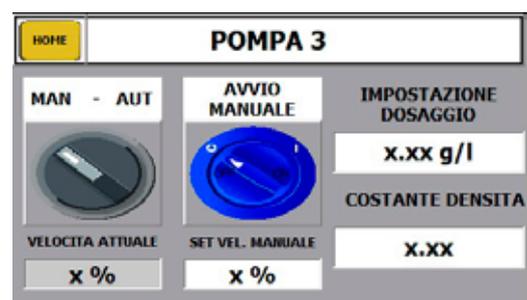
Impostando sul display la portata della pompa del vino, del mosto o dell'uva pigiata, **DOSAPROP FLUX SET** andrà a dosare puntualmente la quantità di prodotto o di prodotti, secondo i valori impostati.

L'impianto permette di gestire **fino a 3 pompe con un dosaggio orario da 0,5 a 1000 litri**: un range così ampio permette di dosare qualsiasi prodotto di uso enologico in soluzioni anche molto diluite, e di aggiungere in linea anche su flussi molto elevati.



Utilizzare **DOSAPROP FLUX SET** è molto semplice:

- 1** Per prima cosa bisogna impostare il flusso del liquido tramite il touch screen previa abilitazione delle pompe necessarie per il dosaggio. In questa fase iniziale è necessario settare anche la densità del liquido da dosare.



- 2** Avendo un segnale dalla pompa del flusso del prodotto e abilitando il selettore automatico, quando la pompa sarà accesa, doserà automaticamente. È possibile anche selezionare il dosaggio in continuo qualora venisse aggiunta una dose puntuale.

DOSAPROP FLUX SET, come tutti gli impianti **AEB ENGINEERING**, è molto semplice da utilizzare, e, una volta accesa, consente di effettuare qualsiasi operazione grazie al display touch screen, dall'impostazione della lingua a tutti gli input necessari per impostare la modalità di lavoro.

L'impianto si collega alla pompa tramite appositi **connettori** che gestiscono sia i sensori di livello che il consenso della pompa.



Sempre più spesso il **dosaggio di prodotti in linea nelle cantine che vendemmiano le uve a macchina**, risulta complesso, a causa dei picchi di portata legati alla divisione della frazione liquida da quella solida. Per questo motivo i sensori di flusso, anche se precisi, necessiterebbero di essere posizionati in punti dove il flusso è lineare, problema complesso se non si dispone di tramogge molto grandi poste sopra la pompa della pigiatrice.

Se invece, lavorando sempre in presenza di pigiato e conoscendo il caudale della pompa, essa viene gestita ad un livello minimo e massimo, permetterà di dosare in maniera precisa sul volume del prodotto flussato. Le pompe installate sono inoltre calibrabili in modo da poter ridurre al minimo eventuali errori legati a pressioni dell'impianto e qualsiasi altro fattore che possa influenzare il volume da dosare.