

# DOSAPROP FLUX SET

FOLYÉKONY VAGY POR ALAKÚ TERMÉKEK OLDATBAN  
TÖRTÉNŐ ADAGOLÁSÁRA SZOLGÁLÓ BERENDEZÉS



## ELŐNYÖK

FOLYÉKONY VAGY POR ALAKÚ  
SEGÉDANYAGOK OLDATBAN  
TÖRTÉNŐ CÉLZOTT ÉS  
PONTOS ADAGÁLÁSA

KÖNNYŰ HASZNÁLAT  
A KÉNYELMES  
ÉRINTŐKÉPERNYŐNEK  
KÖSZÖNHETŐEN

IDEÁLIS A GÉPI  
BETAKARÍTÁST  
VÉGZŐ  
PINCÉKBEN

**DOSAPROP FLUX SET** egy folyékony vagy por alakú termékek oldatos adagolására szolgáló berendezés, amely ideális számos borászati alkalmazáshoz, figyelembe véve egyszerű használatát és alkalmazását.

## MŰKÖDÉS

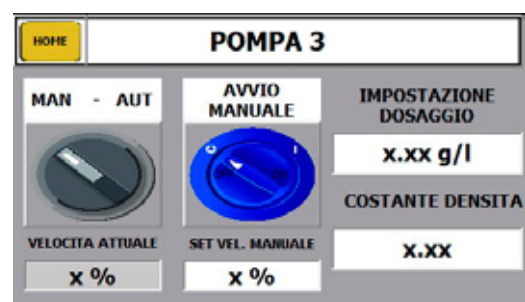
A bor, must vagy zúzott szőlő szivattyú áramlási sebességének a kijelzőn történő beállításával **DOSAPROP FLUX SET** azonnal adagolja a termék vagy termékek mennyiségét a beállított értékeknek megfelelően.

A rendszer lehetővé teszi **akár 3 szivattyú kezelését 0,5 és 1000 liter közötti óránkénti adagolással**: egy ilyen széles tartomány lehetővé teszi bármely borászati felhasználásra szánt termék adagolását még nagyon híg oldatokban is, és még nagyon nagy áramlásoknál is hozzáadható.



**DOSAPROP FLUX SET** használata nagyon egyszerű:

- 1 Először be kell állítania a folyadék áramlását az érintőképernyőn keresztül, miután engedélyezte az adagoláshoz szükséges szivattyúkat. Ebben a kezdeti fázisban be kell állítani az adagolandó folyadék sűrűségét is.



- 2 Azáltal, hogy jelet kap a termékáram-szivattyútól és engedélyezi az automatikus választót, amikor a szivattyú be van kapcsolva, automatikusan adagol. Lehetőség van a folyamatos adagolás kiválasztására is, ha egy pontos adag kerülne hozzáadásra.

**DOSAPROP FLUX SET**, mint minden **AEB ENGINEERING** rendszer, nagyon egyszerűen használható, és bekapcsolás után az érintőképernyőnek köszönhetően bármilyen műveletet elvégezhet, a nyelv beállításától a munkamód beállításához szükséges összes bemenetig.

A rendszer speciális **csatlakozókon** keresztül kapcsolódik a szivattyúhoz, amelyek mind a szintérzékelőket, mind a szivattyú hozzájárulását kezelik.



Egyre gyakrabban **a szőlőt géppel szüretelő pincészetekben a termékek folyamatos adagolása** bonyolulttá válik, a folyékony frakció szilárd frakciótól való szétválásához kapcsolódó áramlási csúcsok miatt. Emiatt az áramlásérzékelőket, még ha pontosak is, olyan pontokon kell elhelyezni, ahol az áramlás lineáris, ami összetett probléma, ha nincs túl nagy garat a törőszivattyú felett.

Viszont mindig zúzott szőlő jelenlétében dolgozva és a szivattyú teljesítményét ismerve, minimális és maximális szinten kezelve, lehetővé teszi az áramló termék térfogatának pontos adagolását.

A telepített szivattyúk kalibrálhatók is, így minimálisra csökkenthetők a rendszernyomással és minden egyéb tényezővel kapcsolatos hibák, amelyek befolyásolhatják az adagolandó mennyiséget.