

AJOUT CIBLÉ ET PRÉCIS D'ADJUVANTS LIQUIDES **OU EN POUDRE EN SOLUTION**

FACILITÉ D'UTILISATION GRÂCE À L'ÉCRAN **TACTILE PRATIQUE**

IDÉAL DANS LES CAVES EFFECTUANT DES VENDANGES MÉCANISÉES



DOSAPROP FLUX SET est un équipement de dosage de produits liquides ou en poudre en solution, idéal pour de nombreuses applications œnologiques, en raison de sa facilité d'utilisation et d'application.

FONCTIONNEMENT

En réglant sur l'écran le débit de la pompe du vin, du moût ou du raisin pressé, DOSAPROP FLUX SET dose avec précision la quantité de produit(s) en fonction des valeurs réglées.

Le système peut gérer jusqu'à 3 pompes avec un dosage horaire de 0,5 à 1000 litres : une gamme aussi large permet de doser n'importe quel produit à usage œnologique, même dans des solutions très diluées, et d'effec-tuer des ajouts en ligne même pour des débits très élevés.



L'utilisation de **DOSAPROP FLUX SET** est très simple :

Tout d'abord, le débit du liquide doit être réglé via l'écran tactile après avoir activé les pompes nécessaires au dosage. Lors de cette première étape, la densité du liquide à doser doit également être réglée.





Grâce à un signal de la pompe d'écoulement du produit et en activant le sélecteur automatique, lorsque la pompe est mise en marche, elle dose automatiquement. Il est également possible de sélectionner un dosage continu si une dose ponctuelle est ajoutée.



DOSAPROP FLUX SET, comme tous les systèmes d'**AEB ENGINEERING**, est très facile à utiliser et, une fois allumé, il permet d'effectuer n'importe quelle opération grâce à l'écran tactile, depuis le réglage de la langue jusqu'à toutes les entrées nécessaires pour définir le mode de travail.

Le système est relié à la pompe par des **connecteurs** spéciaux qui gèrent à la fois les capteurs de niveau et le consentement fonctionnement de la pompe.



De plus en plus souvent, le **dosage des produits en ligne dans les caves qui récoltent le raisin à la machine** est complexe en raison des pics de débit associés à la séparation des fractions liquide et solide. Pour cette raison, les capteurs de débit, bien que précis, devraient être positionnés à des endroits où le flux est linéaire, un problème complexe si l'on ne dispose pas de très grandes trémies placées au-dessus de la pompe du fouloir.

Si, en revanche, la pompe est utilisée à un niveau minimum et maximum, en travaillant en présence de produit broyé et en connaissant la caudale de la pompe, elle permettra un dosage précis du volume de produit rincé. Les pompes installées sont également étalonnables afin de minimiser les erreurs liées aux pressions du système et à tout autre facteur susceptible d'affecter le volume à doser.