

DOSAPROP FLUX SET

EQUIPO PARA LA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS
LÍQUIDOS O POLVO EN SOLUCIÓN



VENTAJAS

ADICIÓN ORIENTADA
Y PRECISA DE
COADYUVANTES LÍQUIDOS
O POLVO EN SOLUCIÓN

FACILIDAD DE
USO GRACIAS
A LA CÓMODA
PANTALLA TÁCTIL

IDEAL PARA
BODEGAS QUE
REALIZAN COSECHAS
MECANIZADAS

Dosaprop Flux Set es un equipo para dosificar productos líquidos o polvo en solución, ideal para numerosas aplicaciones enológicas, dada su facilidad de uso y aplicación.

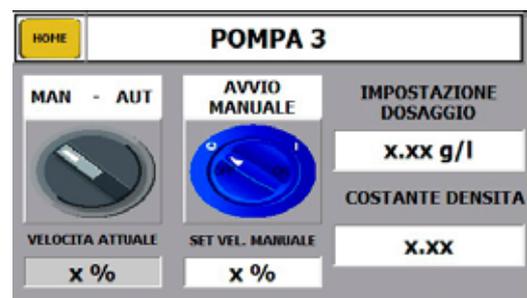
FUNCIONAMIENTO

Programando en el display el caudal de la bomba del vino, mosto o prensado, **Dosaprop Flux Set** dosificará puntualmente la cantidad de producto o productos, según los valores configurados. El sistema permite gestionar **hasta 3 bombas con una dosificación horaria de 0,5 a 1.000 litros**: un rango tan amplio permite dosificar cualquier producto de uso enológico, incluso en soluciones muy diluidas, y añadir en línea en caudales muy elevados.



Utilizar **Dosaprop Flux Set** es muy simple:

- 1 En primer lugar, es necesario configurar el flujo del líquido a través de la pantalla táctil, previa habilitación de las bombas necesarias para la dosificación. En esta fase inicial, también es necesario ajustar la densidad del líquido a dosificar.



- 2 Al recibir una señal de la bomba del flujo del producto y habilitando el selector automático, cuando se encienda la bomba, dosificará automáticamente. También es posible seleccionar la dosificación continua en caso de que se agregue una dosis puntual.

Dosaprop Flux Set, como todos los sistemas de **AEB ENGINEERING**, es muy fácil de usar y, una vez encendido, permite realizar cualquier operación a través de la pantalla táctil, desde la configuración del idioma hasta todas las entradas necesarias para establecer la modalidad de trabajo.

El sistema se conecta a la bomba mediante **conectores** específicos que gestionan tanto los sensores de nivel como el control de la bomba.



Con frecuencia, **la dosificación de productos en línea en las bodegas que utilizan máquinas para cosechar las uvas** se vuelve compleja debido a los picos de flujo asociados con la separación de la fracción líquida de la sólida. Por esta razón, los sensores de flujo, aunque, sean precisos, necesitarían ubicarse en puntos donde el flujo sea lineal, lo cual puede ser un problema complicado si no se cuenta con tolvas muy grandes colocadas sobre la bomba de la prensa.

Sin embargo, si siempre se trabaja en presencia del prensado y conociendo el caudal de la bomba, se gestiona a un nivel mínimo y máximo, permitirá dosificar de manera precisa el volumen del producto. Además, las bombas instaladas son calibrables para poder reducir al mínimo posibles errores relacionados con las presiones del sistema y cualquier otro factor que pueda influir en el volumen a dosificar.