

DEMIPLUS

IMPIANTO DI DEMINERALIZZAZIONE
DI ACQUA PER PASSAGGIO SU RESINE
A SCAMBIO IONICO



VANTAGGI

UTILIZZO
TOTALE
DELL'ACQUA
DA ADDOLCIRE

MASSIMO
RISPARMIO
DELLE RISORSE
IDRICHE E
MINIMO IMPATTO
AMBIENTALE

UTILIZZO
DI RESINE
SPECIFICHE
PER ACQUA

GESTIONE
AUTOMATICA
TRAMITE LA
CENTRALINA
DI COMANDO

La **demineralizzazione delle acque** si ottiene per passaggio su resine a scambio ionico: l'acqua passa attraverso le resine e viene addolcita in un unico passaggio ad una velocità prestabilita tale da **rimuovere completamente gli ioni presenti**. Una volta esaurite, **le resine vengono rigenerate automaticamente con Acid+ Demi e Alca-**.

LA RIGENERAZIONE DELLE RESINE

La rigenerazione delle resine viene controllata tramite la **lettura della conducibilità dell'acqua** con cicli e tempi programmabili tramite una memoria eprom.

Le matrici delle **resine cationiche ed anioniche** usate sono del tipo macroporoso polistirolico a forte reticolazione ed elevata capacità di scambio, resistenti all'ossidazione e alle pressioni osmotiche. Sono specifiche per produrre **acque con basse conducibilità** e hanno una granulometria uniforme per **minimizzare le perdite di carico e massimizzare i cicli**.

Demiplus è costituito da due colonne in vetroresina con filamenti esterni in fibra di vetro epossidica, guscio interno di iso-gel stampato, base in plastica e attacchi filettati, il tutto interamente montato su un telaio autoportante in acciaio al carbonio trattato con vernici antiacide. Le valvole multivie a comando pneumatico sono realizzate in abs novodur resistenti ad una pressione idrostatica di 22 bar.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Demiplus è composto da:

- **2 colonne** in vetroresina con filamenti esterni in fibra di vetro epossidica, guscio interno costituito da pezzo unico in iso-gel stampato a soffiatura, base in plastica stampata a iniezione, attacchi filettatura stampati ad iniezione, collaudati a 8 bar, filtri a norma DIN 19643.
- **2 valvole multivie pneumatiche** in pvc per la gestione delle funzioni di tutte le colonne con iniettori in pvc per l'aspirazione delle soluzioni rigeneranti all'interno delle testate delle colonne.
- **2 valvole pneumatiche** per l'aspirazione dei reagenti e il controllo del reflusso.
- **2 flussimetri** per la visione e il controllo della portata dei reagenti.
- **Resina cationica** di tipo macroporosa polistirolica a forte reticolazione ed elevata capacità di scambio. Resistente all'ossidazione e alle pressioni osmotiche, specifica per acqua e a granulometria parificata per minimizzare le perdite di carico e massimizzare i cicli.
- **Resina anionica** tipo macroporosa polistirolica a forte reticolazione, con elevata capacità di scambio. Resistente all'ossidazione e alle pressioni osmotiche, specifica per acqua, a granulometria parificata, per minimizzare le perdite di carico e massimizzare i cicli.
- **Centrale di comando** per la gestione automatica dell'impianto, completa di lettore di conducibilità.
- **Telaio skid** in acciaio INOX AISI 304 per il posizionamento e il fissaggio delle colonne e dell'impiantistica di servizio necessaria al funzionamento dell'impianto.
- **Materiale elettrico e idraulico** in pvc per l'assemblaggio di tutte le tubazioni necessarie a servizio dell'impianto di demineralizzazione.

COMPONENTI



GRUPPO GESTIONE FLUSSI

Dotato di valvole a servizio impianto incorporate.



QUADRO DI GESTIONE ELETTRICA E GESTIONE FLUSSO ACQUA CON LIVELLO ACCUMULO

Il galleggiante permette di arrestare automaticamente l'impianto una volta raggiunto il volume massimo dell'accumulo.



SISTEMA DI COMANDO DELL'IMPIANTO

Rappresenta l'interfaccia con l'operatore: evidenzia le fasi di lavoro dell'impianto e permette di testarlo e settarlo.

Visualizza inoltre la conducibilità del liquido in uscita dall'impianto (tramite il collegamento al rilevatore di conducibilità).



RILEVATORE DI PORTATA DEI RIGENERANTI

Per controllare che il flusso dei rigeneranti e delle resine sia in linea con le impostazioni volute.



LA LINEA SI COMPONE DI DUE MODELLI:

	DEMIPLUS 50	DEMIPLUS 150
COLONNE	DUE IN VETRORESINA DA 50 KG DI RESINA OGNUNA	DUE IN VETRORESINA DA 150 KG DI RESINA OGNUNA
PRODUZIONE ORARIA	FINO A 2.000 L/ORA DI ACQUA DEMINERALIZZATA	FINO A 4.000 L/ORA DI ACQUA DEMINERALIZZATA
PRODUZIONE TOTALE PER CICLO	3.000 L CIRCA IN 3 ORE E 45 MINUTI*	9.000 L CIRCA IN 3 ORE E 40 MINUTI*

*Valori riferiti ad acque con durezza media.

PRODOTTI SUGGERITI

ACID+ DEMI



ALCA-

