

CTRL-TANK

适配于任何尺寸储罐的辅料添加与充氧
自动化、可编程管理设备



CTRL-TANK 18U 4P O₂

设备优点

精准计量各类
溶解性产品

预设定时自动
添加辅料

发酵中及发酵后的
精准供氧（宏观/微观）

可调节辅料添加速率，
杜绝泡沫形成和溢罐

显著缩短发
酵时间

全程可追溯，支持
远程监控和管理

在收获季节，酒庄的首要任务是精准管理酒精发酵（AF）的时机和介入方式，以确保技术指标和品质目标双达标。

CTRL-TANK系统能够以简单、精准且高效的方式在发酵阶段对营养素、氧气及辅料的添加进行定制化配置和管理。

该设备支持手动或自动模式运行，可同时对**6、12和18个储罐**进行多达**4种不同产品**的添加，支持自定义定制添加方案。

此外，**CTRL-TANK**还具备供氧功能：

- 发酵中 (与辅料添加同步)
- 发酵结束后 (微氧处理)



CTRL-TANK 6U 4P O₂



CTRL-TANK 5U 3P

CTRL-TANK系列产品核心优势

- 可编程精准投加各种辅料（营养素、澄清剂、活性炭等）；
- 设备设计允许直接使用充分溶解的辅料，无需预先预制溶液和过滤处理；
- 设备全年可用，适配酒庄多样化需求（澄清、供氧等）；
- 发酵中和发酵后的精准供氧（宏观/微观调控）；
- 供氧回路独立，与辅料添加系统无缝集成；
- 每泵均标配安全预过滤及流量计；
- 均适用与浓缩葡萄汁；
- 自定义方案可保存、可复用；
- 流量实时计量，确保添加精度；
- 添加速率可调整，杜绝泡沫和溢罐；
- 可选配添加后管路自清洁；
- 设备清洗简单快速；
- 模块化设计，灵活扩展，按需配置；
- 实现全程可远程追溯，监控和管理；
- 无需专业人员安装，即装即用。

$O_2 + \text{营养素} =$
发酵时间缩短10% =
节能减耗

粉状产品代替液体产品 =
减重降本，减少包装 =
低碳排放

操作指南

将产品进料口连接混合桶（内置已稀释产品），并接入：

- 压缩空气
- 水源
- 电源
- 氧气（按需选用）

连接CTRL-TANK至目标储罐

操作程序简单明了，只需按以下步骤：

- 1 设定储罐数量和每罐葡萄汁百升量
- 2 选定需要使用的产品/泵
- 3 设定各产品的添加计量（g/hL）及稀释比例，亦可调用已保存的添加方案
- 4 设定开始时间。

* 产品混合桶可通过CTRL-TANK进行连接和管理



产品系列型号

该系列设备有四种规格可选:

- 最多4种产品 × 6罐 + O₂
- 最多4种产品 × 12罐 + O₂
- 最多4种产品 × 18罐 + O₂
- CTRL-TANK (无O₂)最多3种产品 × 5罐

配置

CTRL-TANK均配备:



每个泵/产品配备预过滤器 × 1



每个泵/产品配备流量计 × 1

安全压力开关 × 1

压缩空气接口 (设备运行所需) × 1

安全/运行状态声光信号装置 × 1

大屏触控电控面板×1,
便于设定添加参数



氧气专用过滤器 × 1

配置



气动阀×14，均配备执行器和接近传感器



每个被管理储罐均配备1根添加杆及1根可拆卸杆，内置氧气扩散器



CTRL-TANK系列设备不同管路连接示意

可选配件



溶解撬块

技术亮点:

- 尺寸可定制;
- 可作为独立单元运行;
- 配备袋装辅料支撑格栅;
- 自动清洗喷淋洗球, 由触摸屏操作启动;
- 法兰安装式的变频搅拌器;
- 产品不足时低液位报警;
- 搅拌功能;
- 溶解功能。

推荐配套产品

发酵活化剂及营养素



澄清剂



单宁，稳定剂和其他辅料

