

CTRL-TANK

用于自动和程序化管理任何尺寸的储罐的设备



CTRL-TANK

优点

[投放任何经过稀释的产品

[投放计量等信息可进行编程

[精确测量液体产品的流量

[合理的投料速度避免泡沫的生成

[远程管理/监测

[可追溯

酒厂在 酒精发酵过程 的一个迫切需求是能够有效管理各种情况，从而以**最佳的方式完成发酵**并获得最好的工艺及产品。为了得到这样的结果，在酒精发酵过程需进行：活化剂，营养剂，澄清剂方面的使用。

CTRL-TANK 可以投放**多达3种不同的产品（同时或分别）于5个酒罐中**。投放模式可选择手动或自动，可以根据不同时间段的具体需求对投放产品进行远程管理。



操作

1

连接需投料的产品经过溶解或稀释

使用

压缩空气

水

电源

2

将 Ctrl-tank 与酒罐连接 这个过程非常简单，只需设置：

- N° 酒罐编号.
- 酒罐容量（单位百升）.
- 选择哪种产品/泵（活化剂，营养剂，辅助剂），以及是否要同时投料.
- 待投放的产品的量（单位克/每升）.
- 开始投料的日期和时间.

组件

CTRL-TANK 含有:



预过滤
三个预过滤器，以避免计量泵出现堵塞问题。



投料泵

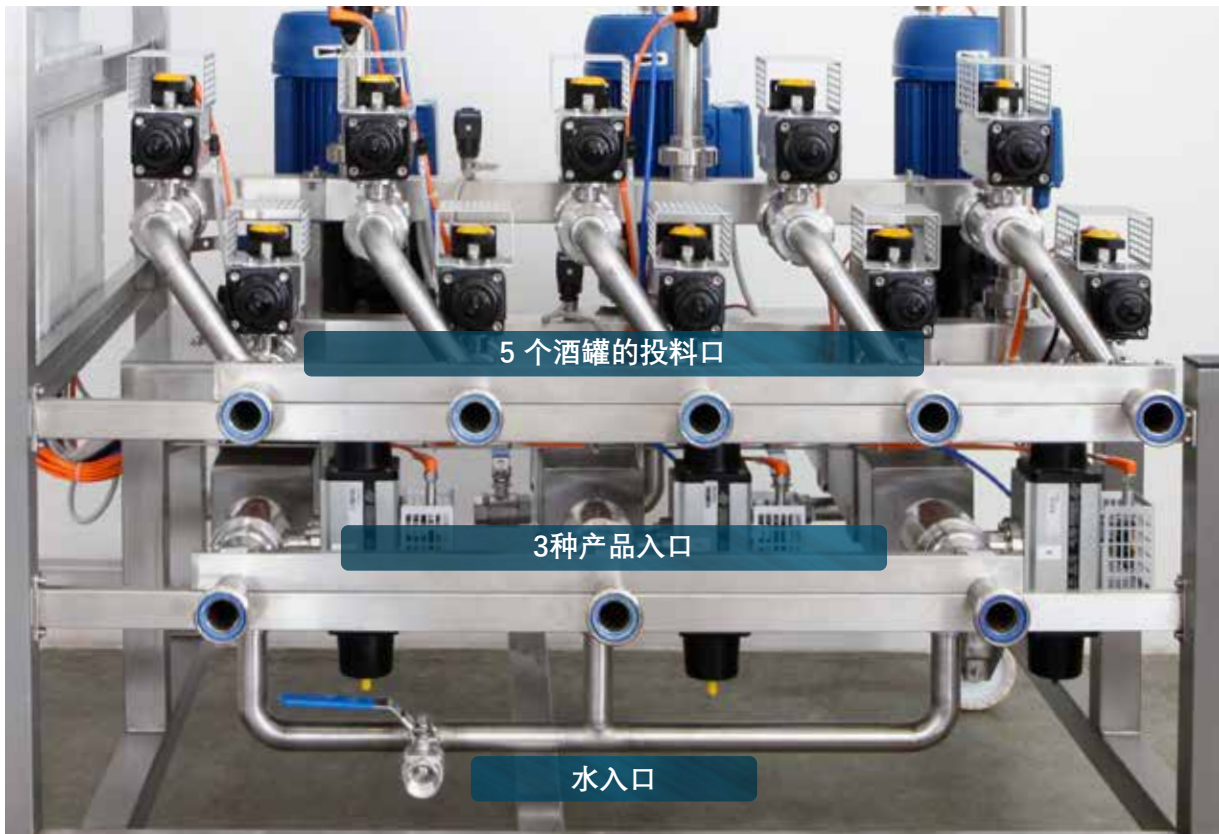


电子面板
借助大型触摸屏，您可以轻松设置所需的各种剂量。



计量器
控制计量准确性。

组件



3 个引入口：
澄清剂，营养剂，活化剂
配有三个泵，从而可以同时或分别进料

5 个投料口可用于5个酒罐
为了管理不同酒罐的投放量，每个酒罐都编入不同的管控数据

可选配件 可进行微氧/宏氧的设备。

术特性

- 材料为 304/316 不锈钢.
- 带有执行器和传感器的气动阀.
- 3 个活塞泵.
- 3 磁性计量器.
- 每个泵都配有专用的预过滤器.
- PLC触屏面板.
- 压力开关.

建议产品

增加发酵时酵母活性的产品



常规澄清产品



2%浓度的清洁剂

