

CTRL-TANK

EQUIPO PARA LA GESTIÓN AUTOMÁTICA
Y PROGRAMADA DE ADICIONES PARA
DEPÓSITOS DE CUALQUIER TAMAÑO



CTRL-TANK

VENTAJAS

DOSIFICACIÓN DE
CUALQUIER PRODUCTO
SIEMPRE Y CUANDO
ESTE DISUELTO

VELOCIDAD DE INYECCIÓN
CALIBRADA PARA EVITAR
LA FORMACIÓN DE
ESPUMA Y SU LIBERACIÓN

APLICACIÓN
DE LA DOSIS
PROGRAMABLE

GESTIÓN/
VISUALIZACIÓN
DE FORMA REMOTA

PRECISIÓN DE DOSIFICACIÓN
GRACIAS A
LA MEDICIÓN DEL FLUJO
DE LOS PRODUCTOS

TRAZABILIDAD

Una de las necesidades de las bodegas durante la Fermentación Alcohólica es poder gestionar las diversas intervenciones necesarias para poder **completar la fermentación de forma óptima** y obtener el resultado técnico y cualitativo deseado. Para conseguir estos resultados, es indispensable intervenir repetidamente durante el período de Fermentación Alcohólica con productos diferenciados, activantes, nutrientes, clarificantes, etc.

CTRL-TANK puede dosificar **hasta 3 productos diferentes simultáneamente y/o separadamente en 5 depósitos** de forma manual o automática con la posibilidad de programar las adiciones, además todo es visible y controlable incluso de forma remota.



FUNCIONAMIENTO

1

Conectar la alimentación de los productos con disolvedor/contenedor con el producto diluido.

USO

Aire comprimido
Agua de red
Corriente eléctrica

2

Conectar CTRL-TANK a los depósitos donde se desea hacer las adiciones. El programa es simple e intuitivo, basta configurarlo:

- N° Depósitos.
- hL de mosto contenido en el depósito.
- Seleccionar el producto/bomba (activador, nutriente, coadyuvante) y si se desea que se dosifique al mismo tiempo o no.
- g/hL del/os producto/s en disolución.
- Fecha y hora del inicio del tratamiento.

COMPONENTES

CTRL-TANK ESTÁ EQUIPADO CON:



PREFILTROS

Tres pre-filtros para evitar problemas de obstrucción de las bombas dosificadoras.



BOMBA DE DOSIFICACIÓN



CUADRO ELÉCTRICO

Gracias a una gran pantalla permite configurar fácilmente las distintas dosis que deseen realizar.



CUENTALITROS

Garantiza y controla todas las dosificaciones.

COMPONENTES



3 LÍNEAS DE ENTRADA: CLARIFICANTES, NUTRIENTES, ACTIVANTES

Tres bombas de pistón para poder dosificar al mismo tiempo o separadamente los coadyuvantes.

5 SALIDAS CONECTADAS A 5 DEPÓSITOS

Para dar la posibilidad de gestionar diferentes depósitos, cada uno con su propio protocolo.

OPCIONAL Difusor con tubo para micro/macro oxigenación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construido completamente en acero inox 304/316.
- Válvulas neumáticas con actuador y sensor de proximidad.
- 3 bombas de pistones.
- 3 cuenta-litros magnéticos.
- Pre-filtro por cada bomba.
- Cuadro con PLC y pantalla.
- Presostatos.

PRODUCTOS RECOMENDADOS

ACTIVANTES DE FERMENTACIÓN ALCOHÓLICA



CLARIFICANTES Y COADYUVANTES EN GENERAL



LAVADO CON REMOVIL LIQUID AL 2%

