

CIP MIXER

EQUIPAMENTO PARA A AUTOMATIZAÇÃO
DOS CICLOS DE LAVAGEM E ENXAGUAMENTOS
DE CUBAS, DEPÓSITOS, TUBULAÇÕES
E OUTRAS ESTRUTURAS.



CIP MIXER INOX 1000

GAMA

A LINHA CIP MIXER É COMPOSTA POR TRÊS MODELOS:

MODELO

**CIP MIXER
INOX 1000**



**CIP MIXER
INOX 10-1000**
Com bomba de
lavagem de 10 Hp

**CIP MIXER
INOX 5.5-1000**
Com bomba de
lavagem de 5.5 Hp

**CIP MIXER
ECO**





CIP MIXER INOX 1000

CIP MIXER INOX 1000 é um equipamento que permite preparar soluções em percentagens variáveis e **definir ciclos de lavagem que se sucedem, de forma totalmente automática.**

VANTAGENS

COMPLETA
AUTONOMIA DE
FUNCIONAMENTO

POSSIBILIDADE
DE SALVAR/GRAVAR
ATÉ 30 "RECEITAS"

VERIFICAÇÃO
DO PH ATRAVÉS DE
MEDIDOR DE PH

RASTREABILIDADE DE CADA PROCESSO

ACESSO AO HISTÓRICO DAS LAVAGENS

FUNCIONAMENTO

CIP MIXER INOX 1000 PERMITE LAVAR CUBAS, DEPÓSITOS, TUBULAÇÕES E QUALQUER OUTRA ESTRUTURA DE MODO TOTALMENTE AUTOMÁTICO: BASTA INSERIR OS TUBOS DE SUÇÃO NAS EMBALAGENS DOS DIFERENTES PRODUTOS QUE SE PRETENDE MISTURAR À ÁGUA E, DE SEGUIDA, CONECTAR O AR COMPRIMIDO, A ÁGUA DA REDE E À CORRENTE ELÉTRICA.

O funcionamento de CIP MIXER INOX 1000 é extremamente intuitivo e basta executar três simples etapas:

1

Completar a tabela apresentada no display com:

- Litros
- Percentagens dos produtos
- Tempos
- Temperaturas
(opcional, presente no modelo com resistências)



2

Escolher o tipo de lavagem:

- **Circuito Fechado**

Para lavagem de tubulações ou similares onde o tanque do CIP MIXER INOX 1000 é utilizado como recipiente para a recirculação.

- **Circuito Aberto**

Para a lavagem de depósitos ou similares onde o depósito a lavar é utilizado como recipiente para a recirculação.

3

Premir o botão START localizado no quadro elétrico.

Depois de ter dado início à fase do ciclo selecionada o equipamento, em total autonomia, irá enxaguar, irá preparar as soluções (aquecidas ou não) e fará a recirculação com todos os produtos selecionados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Alimentação** 380V, 50Hz, 32A, ficha 3P+T
- **Potência e consumo**
17Kw - 26A (modelo 5.5) | 20Kw - 31,6A (modelo 10)
- **Dimensões** 120 L x 230 P x 250 H
- **Peso** 270 kg
- **Estrutura** Aço inox A304 sobre rodas com travões
- **Material de construção**
Aço inox 316 com tubulações em PVC.

UTILITÁRIOS

- Entrada água: Din 32 Fêmea
- Saída, recirculação e descarga: Din 50 Fêmea
- Sucção produtos: tubo retinado 12x18 e de sucção em PVC para bidões ou big
- Entrada ar comprimido: ligação com encaixe rápido tubo 10 mm

COMPONENTES

CIP MIXER INOX 1000 É UM SISTEMA COMPLETO, DOTADO DE:

PLC

Siemens em interface com Weintek de 9".

BOMBAS DE DOSAGEM

3, pneumáticas, de 18 L/min, uma para cada produto com circuito separado e válvula pneumática de segurança.

CONTALITROS MAGNÉTICO

1, em inox 316, escala de leitura 5-200 L/min na entrada água.

CONTALITROS POR IMPULSOS

3, um para cada produto, em PvdF e Viton.

VÁLVULAS

6, DIn 50, de esfera com atuador pneumático

2, DIn 32, de esfera com atuador pneumático para gestão da água.

1, manual, para a descarga.

BOMBA DE LAVAGEM

Bomba centrífuga de 5,5 Hp ou
Bomba centrífuga de 10 Hp.

MEDIDOR DE PH

1 unidade de controlo com sonda para medir o pH dos enxaguamentos em descarga.

PRESSOSTATO

1, digital, com membrana revestida em inox 316.

ESFERA DE LAVAGEM

1, giratória, para lavar o interior do Cip.



BOMBAS DE DOSAGEM COM VÁLVULAS DE SEGURANÇA E CONTALITROS

Cada produto é doseado por uma bomba dedicada.



SONDA PH E SENSOR DE TEMPERATURA

O monitoramento do pH detecta os enxaguamentos para tará-los até à neutralidade enquanto a temperatura é termostatzada e detectada por uma sonda PT100.

COMPONENTES



SONDA DE NÍVEL



QUADRO ELÉTRICO COM MEDIDOR DE PH

Um monitor táctil permite seleccionar e fazer a gestão das soluções e das lavagens pretendidas, de modo simples e rápido.

OPCIONAIS

- Kit aquecimento com 2 resistências de 6 Kw-32A
- Kit aquecimento com 4 resistências de 6 Kw-32A (o kit pretendido deve ser pedido aquando da encomenda do CIP MIXER)
- Quadro inox suplementar 2 x 2 resistências de 6 Kw (aplicável onde é pretendido ter 4 resistências mas não dispõe de 63A).

CIP MIXER ECO

CIP MIXER ECO



CIP MIXER ECO é um equipamento ideal para formular soluções (até 3 produtos), em total segurança, simplesmente digitando as configurações no monitor táctil.

FUNCIONAMENTO

COM CIP MIXER ECO É POSSÍVEL CRIAR QUALQUER TIPO DE SOLUÇÕES: BASTA INSERIR OS TUBOS DE SUÇÃO NAS EMBALAGENS DOS DIFERENTES PRODUTOS QUE SÃO PRETENDIDOS MISTURAR E, DE SEGUIDA, CONECTAR O AR COMPRIMIDO, A ÁGUA E À CORRENTE ELÉTRICA.

Através do display é possível aviar CIP MIXER ECO em três etapas:

1

Selecionar o produto a adicionar à l'H₂O:

Acido, alcalino ou desinfetante.

2

Digitar os litros de solução e a percentagem do produto.

3

Premir o botão START para preparar a solução.

Assim que a solução estiver pronta, um sinal sonoro avisará o operador.

Depois disso, conectando a saída a uma bomba, é possível utilizar a solução para uma lavagem a perder ou, conectando-a à entrada apropriada, para uma lavagem em recirculação.

Por fim, um sensor por ultrassons, instalado sobre o odre, permite monitorar o nível da solução, no painel do operador.

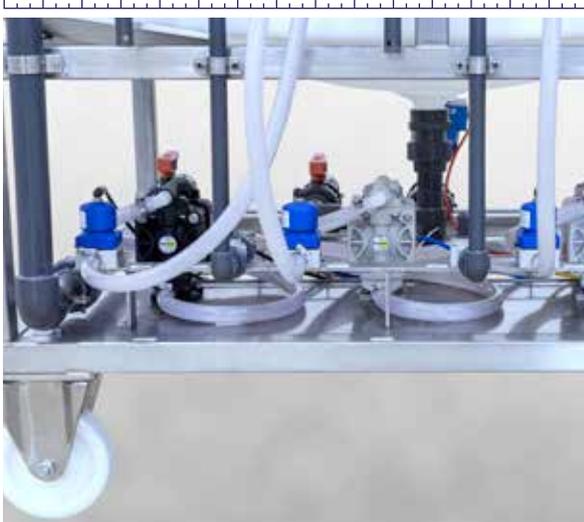
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Alimentação** 220V, 50Hz, 16A, ficha 2P+T
- **Consumo máximo** 5 A - 0.05 Kw
- **Dimensões** 120 L X 140 P X 220 H
- **Peso** 230 Kg
- **Estrutura** aço Inox A304 assente sobre rodas
- **Material de construção** aço inox 304, tubulações em PVC.
- **Outras** polietileno

UTILITÁRIOS

- Entrada H₂O: 1" ¼ Gas Fêmea
- Saída e recirculação: 1" ¼ Gas Fêmea
- Sucção produtos: tubo retinato e de sucção em Pvc para bidões ou big.
- Bombas: 3, pneumáticas, de 18 L/min, uma para cada produto, com circuito separado e válvula pneumática de segurança.
- Contalímetro digital: 1, em inox 316, intervalo de leitura 5-200 L/min
- Contalímetro por impulsos: 3, um para cada produto
- Válvulas: 1 pneumática, 2 manuais
- Entrada ar comprimido: 1, engate rápido 10 mm

COMPONENTES



BOMBAS DE MISTURA COM VÁLVULAS DE SEGURANÇA

Dada a perigosidade das formulações que são utilizadas, a gestão dos fluxos é feita por bombas com válvula de segurança dedicada.



Detalhe de funcionamento do equipamento.



CONTALITROS

A solução é assegurada pela leitura dos contalitos (H₂O e produtos).