AEB ENGINEERING

CIP MIXER

ÉQUIPEMENT POUR L'AUTOMATISATION DES CYCLES DE LAVAGES ET DE RINCAGES DES CUVES, TUYAUTERIES ET AUTRES MATÉRIELS.

CIP MIXER INOX 1000

GAMME

LA GAMME CIP MIXER EST COMPOSÉE DE 3 MODÈLES:

MODÈLES	
CIP MIXER INOX 1000	**CIP MIXER INOX 10-1000** Avec pompe de lavage de 10 Hp **CIP MIXER INOX 5.5-1000** Avec pompe de lavage de 5.5 Hp
CIP MIXER ECO	

CIP MIXER INOX 1000

CIP MIXER INOX 1000

CIP MIXER INOX 1000 est un équipement qui permet de préparer des solutions en pourcentages variables et de **programmer des cycles de lavages qui succèdent à des rinçages, de façon totalement automatique.**

AVANTAGES

- **COMPLÈTE AUTONOMIE DE FONCTIONNEMENT**
- **POSSIBILITÉ D'ENREGISTRER JUSQU'A 30 PROGRAMMES**
- **CONTRÔLE DU pH GRÂCE AU pH-MÈTRE**
- **TRACABILITÉ DE TOUS LES PROCESS**
- **ACCÈS A L'HISTORIQUE DES LAVAGES**

FONCTIONNEMENT

LE CIP MIXER INOX 1000 PERMET DE NETTOYER LES CUVES, LA TUYAUTERIE ET AUTRES MATÉRIELS DE FAÇON ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE : IL SUFFIT D'INSÉRER LES FLOTTEURS À L'INTÉRIEUR DES CONTENANTS DES DIVERS PRODUITS QUE L'ON SOUHAITE MÉLANGER À L'EAU ET LES RACCORDER A L'AIR, AU COURANT ET A L'EAU DU RÉSEAU.

Le fonctionnement du CIP MIXER INOX 1000 est intuitif, il suffit de suivre ces 3 étapes très simples:

1

Paramétrer le tableau sur l'écran avec:

- Les litres
- Les pourcentages de produits
- La durée
- La température
  (en option: fournie sur le modèle avec résistance)

2

Sélectionner le type de lavage:

- **Fermé**

Pour lavages de tuyauterie ou similaire dans lesquels le réservoir du CIP MIXER INOX 1000 est utilisé comme récipient pour le recyclage.

- **Ouvert**

Pour le lavage de récipients ou similaire dans lequel le réservoir à laver est utilisé comme récipient pour le recyclage.

3

Appuyer sur le bouton START du cadre électrique.

Après avoir lancé le cycle sélectionné, l'installation rincera en totale autonomie, préparera les solutions (à chaud ou à froid) et les fera circuler avec tous les produits sélectionnés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Alimentation** 380V, 50Hz, 32A, prise 3P+T
- **Puissance et ampérage**
  17Kw - 26A (modèle 5.5) | 20Kw - 31,6A (modèle 10)
- **Dimensions** 120 L x 230 P x 250 H
- **Poids** 270 kg
- **Chassis** Acier inox A304 sur roues
- **Matériel de construction**
  Acier inox 316 avec tuyauterie en PVC.

CONFIGURATION

- Entrée eau: Din 32 Femelle
- Sortie, recyclage et vidange: Din 50 Femelle
- Aspirations produits: tube avec crépine 12x18 et flotteur en PVC pour bidons ou bigs
- Entrée d'air: raccord avec embout avec raccord rapide tube 10 mm

COMPOSANTS

CIP MIXER INOX 1000 EST UN SYSTÈME COMPLET DOTÉ DE :

PLC
Siemens avec interface au panneau Weintek de 9".

POMPES DE DOSAGE
3 pompes pneumatiques de 18 L/min, une pour chaque produit avec circuit séparé et vanne de sécurité pneumatique.

COMPTE-LITRES MAGNÉTIQUE
1 Inox 316 barème de lecture 5-200 L/min sur l'entrée d'eau.

COMPTE-LITRES IMPULSIONS
3: un par produit en Pvdf et Viton.

VANNES
6 Dn 50 à sphère à commandes pneumatiques.
2 Dn 32 à sphère à commandes pneumatiques pour la gestion de l'eau.
1 manuelle pour vidange.

POMPE DE LAVAGE
Pompe centrifuge de 5,5 Hp ou bien pompe centrifuge de 10 Hp.

PH-MÈTRE
1 centrale avec sonde pour mesurer le pH des rinçages en sortie.

CAPTEUR DE PRESSION
1 digital avec membrane en façade en inox 316.

SPHÈRE DE LAVAGE
1 tournante pour laver l'intérieur du Cip.

POMPES DE DOSAGE AVEC VANNES DE SÉCURITÉ ET COMPTE-LITRES
Chaque produit est dosé par une pompe dédiée.

SONDE pH ET CAPTEUR DE TEMPÉRATURES
Le suivi du pH permet de relever les rinçages pour les tarer jusqu'à la neutralité désirée tandis que la température est thermostatée et relevée par une sonde PT100.

COMPOSANTS

CAPTEUR DE PROFONDEUR

CADRE ÉLECTRIQUE AVEC PH-MÈTRE

Un écran tactile permet de sélectionner et gérer de façon simple et rapide les solutions et les lavages désirés.

EN OPTION

- Kit de chauffage avec 2 résistances de 6 Kw-32A
- Kit de chauffage avec 4 résistances de 6 Kw-63A (sur demande au moment de la conception)
- Cadre inox supplémentaire 2x2 résistances de 6 Kw (applicable sur version 4 résistances mais sans 63A).

CIP MIXER ECO

CIP MIXER ECO

CIP MIXER ECO est l'équipement idéal pour formuler tous types de solutions (jusqu'à 3 produits) en toute sécurité en configurant tout simplement l'écran tactile.

FONCTIONNEMENT

CIP MIXER ECO PERMET DE CRÉER TOUS TYPES DE SOLUTIONS: IL SUFFIT D'INSÉRER LE FLOTTEUR A L'INTÉRIEUR DES DIFFÉRENTS PRODUITS QUE L'ON SOUHAITE MÉLANGER ET ENSUITE BRANCHER L'AIR, L'EAU ET LE COURANT.

Grâce à l'écran, il est possible de lancer le CIP MIXER ECO en 3 étapes:

1

Sélectionner le produit à mélanger à l'H_2O:
Acide, alcalin ou hygiénisant.

2

Paramétrer les litres de solution et le pourcentage du produit.

3

Appuyer sur START pour lancer le lavage.

Une fois la solution terminée, un signal sonore avertira l'opérateur.
A ce stade, en reliant la sortie à une pompe, il est possible d'utiliser la solution pour un lavage à eau perdue ou en se branchant à l'entrée en recyclage.
Un capteur à ultrasons placé sur le réservoir de l'appareil permet de contrôler le niveau de la solution à partir du panneau de commandes.

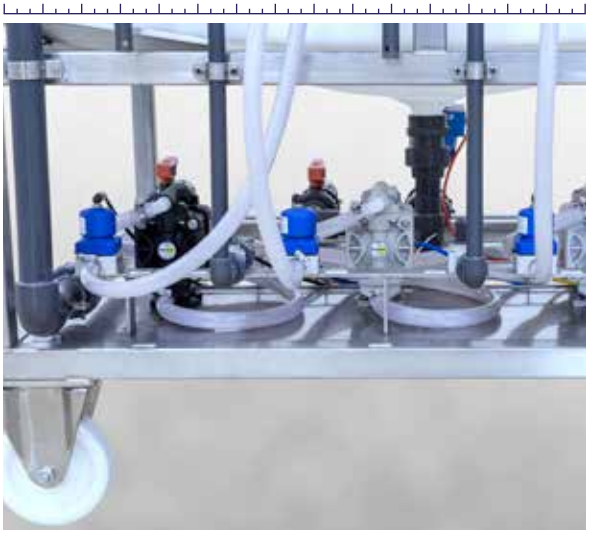
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Alimentation** 220V, 50Hz, 16A, prise 2P+T
- **Ampérage maximum** 5 A - 0.05 Kw
- **Dimensions** 120 L X 140 P X 220 H
- **Poids** 230 Kg
- **Chassis** acier Inox A304 sur roues
- **Matériel de construction** acier inox 304, tuyauterie en PVC.
- **Réservoir** polyéthylène

CONFIGURATION

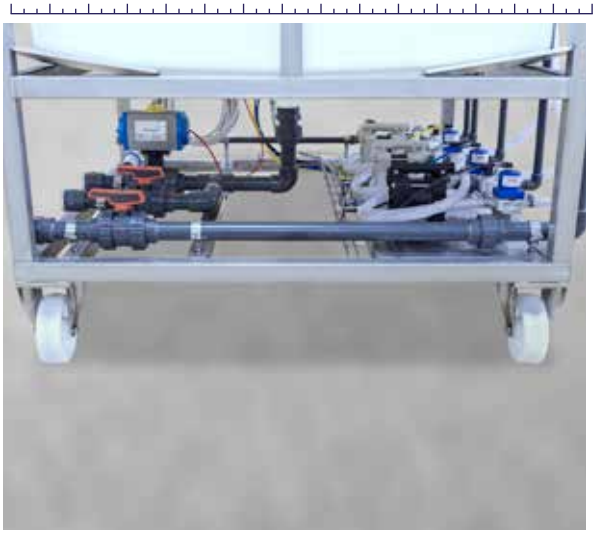
- Entrée H_2O: 1" ¼ Gaz Femelle
- Sortie et recyclage: 1" ¼ Gaz Femelle
- Aspirations produits: tube avec crépine et flotteur en PVC pour bidons ou bigs.
- Pompes: 3 pneumatiques de 18 L/min, une par produit par circuit séparé et vanne pneumatique de sécurité.
- Compte-litres digital: 1 Inox 316 range de lecture 5-200 L/min
- Compte-litres à impulsion: 3 un par produit
- Vanne: 1 pneumatique, 2 manuelles
- Entrée d'air: 1 embout raccord rapide 10 mm

COMPOSANTS

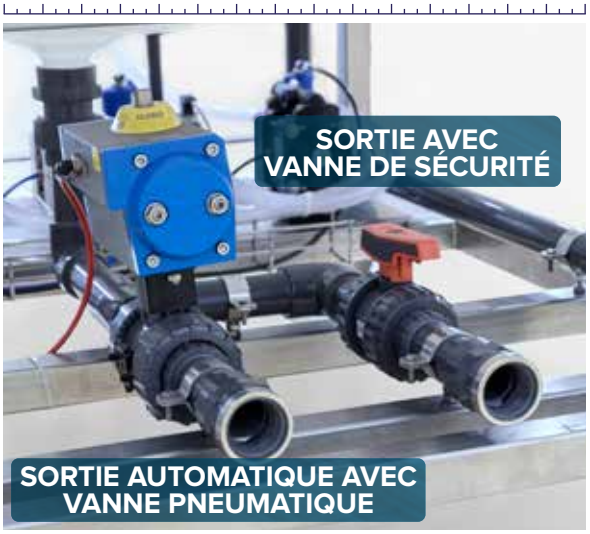


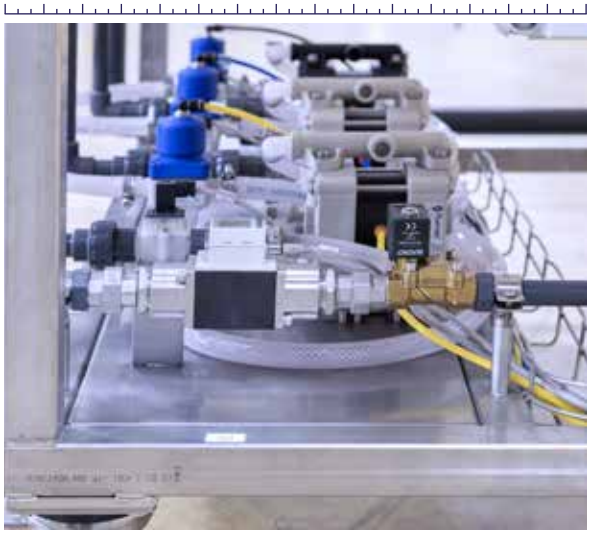
POMPES DE MÉLANGE AVEC VANNES DE SÉCURITÉ

Face à la dangerosité des formulations qui sont utilisées, la gestion des flux est effectuée par des pompes avec une vanne de sécurité dédiée.



Détail du fonctionnement du matériel.





COMPTE-LITRES

La solution est mesurée par la lecture des compte-litres (H_2O et produits).