

BIOREACTOR X10 1.5

确保酵母最佳复水活化并获得完美生物量增殖的专用设备



设备优点

- 保证出色的酵母复水活化，并避免细胞应激，确保生物量产生
- 获得完美生物量增殖
- 酵母接种前无需参数分析
- 自动添加营养素和“糖分”
- 自动清洗
- 简便易用

酵母正确增殖的重要性

想要生产出优质的葡萄酒，**酵母**是第一个技术步骤。当然，葡萄酒的酿造始终从葡萄园和保留了品种特点的葡萄开始的。当酿酒所选择的酵母在充足且适当的营养下主导并完成发酵时，这一点毋庸置疑。

作为一种微生物，酵母的繁殖速度极快，因而**产生生物量**的速度也极快。由此，人们很容易得出这样一个推断：生物量的产生极其容易。这一推断在理论上说得通。可是，如果酵母的代谢质量**没有得到对应的倍增**（理想的有氧条件，适当的碳元素和微量元素补给），那么，酵母可能会缺乏完成发酵的后续力量，更有甚者，在葡萄酒中产生不良代谢物，损害葡萄酒的质量。无论我们只进行2/4代，还是将酵母增殖技术发挥到极致，这都是可能发生的客观事实。

为了全方位解决上述领域的需求，**AEB ENGINEERING**的专家团队成功研发出一款专用设备：**BIOREACTOR X10 1.5**。该设备应用极其简单，可保证出色的酵母复水活化，并随后避免细胞应激，确保生物量产生。正确产生生物量的秘诀在于批量加料、安全的好氧环境，结合氨基酸和微量元素的科学补给，确保**获得完美的生物量增殖**。



组成部分

BIOREACTOR X10 1.5包括:

- 通过电磁阀控制的集成冷却系统，冷却板甚至可以从涡流消除器中探出
- 用于控制液体/按体积添加的雷达液位传感器
- PT 100温度传感器
- 附加的涡流消除器
- AEB engineering制造的专用搅拌装置，带有法兰式齿轮电机
- 15 Kw电阻器
- 带有烧结不锈钢滤芯的曝气系统
- 三级净水过滤器、PP 5前置过滤器、活性炭滤芯和尼龙66 0.22
- 气动空气调节系统
- 带有糖分和营养素添加泵的批量加料系统
- 不锈钢结构
- 带有2个喷雾球、可定量添加清洗剂的清洗系统
- 两个连接器，用于添加泵或搅拌器及空气电磁阀的外部开关和定时控制。



操作方法

1. 酵母准备	● 预设酵母添加量并加水，最高不超过5 kg ● 可设置将水加热至38℃ ● 在复水活化开始时添加糖
2. 复水活化	● 复水活化结束后注水为生物量降温 ● 启动批量加料增殖 ● 按比例计量添加糖和专用营 FERMOPLUS Biomassa ● 根据所需的增值程度，确定结束时间 (6-18-24小时)
3. 自动清洗	● 使用微滤水进行冲洗 ● 使用消毒清洗剂进行清洗 ● 再次使用微滤水冲洗

设备专门为专用细胞增殖而设计，在选定接种前无需任何参数分析及控制。