

BIOREACTOR X10 1.5

SPECIÁLIS BERENDEZÉS AZ ÉLSZTŐ OPTIMÁLIS
REHIDRATÁLÁSÁRA ÉS A BIOMASZSA
TÖKÉLETES SZAPORÍTÁSÁRA



ELŐNYÖK

GARANCIA AZ ÉLSZTŐ
KIVÁLÓ REHIDRATÁLÁSÁRA
ÉS AZT KÖVETŐEN A
BIOMASSZA KÉPZÉSÉRE
STRESSZ NÉLKÜL

TÖKÉLETES
SZAPORÍTOTT
BIOMASZSA

NEM SZÜKSÉGES
ELEMZÉS AZ OLTÁS
VÉGREHAJTÁSA
ELŐTT

TÁPANYAGOK ÉS "CUKROK"
AUTOMATIKUS BETÖLTÉSE

AUTOMATA
MOSÁS

KÖNNYŰ
HASZNÁLAT

AZ ÉLESZTŐ HELYES SZAPORÍTÁSÁNAK FONTOSSÁGA

Az **élesztő** a minőségi borok előállításának első technológiai fázisa, természetesen mindig a dűlőből és a belső tulajdonságait megőrző szőlőből indul ki. Ez akkor igaz, ha a kiválasztott élesztő képes elsőbbséget élvezni és az erjedést megfelelő és ésszerű tápanyagellátás mellett befejezni.

Az élesztő, mint mikroorganizmus nagyon gyorsan szaporodik, ezáltal gyorsan **biomasszát hoz létre**; ezért könnyű azt gondolni, hogy a biomassa könnyen előállítható. Ez a feltevés elméletileg igaz, azonban ugyanennek a metabolikus tulajdonságai, **ha nem megfelelően szaporították** (ideális aerob körülmények között és megfelelő mennyiségű szén- és mikroelemekkel), akkor előfordulhat, hogy nem tudják az erjedést befejezni, rosszabb esetben nemkívánatos metabolitokat hoznak létre a borban, amelyek ronthatják annak minőségét. Ez igaz, akár 2/4 generációra korlátozzuk, akár a végletekig vesszük ezt a technikát.

Az **AEB ENGINEERING** szakértői csapata ad hoc berendezések tervezésével jól tudta értelmezni az ezen a területen felmerülő igényeket: **BIOREACTOR X10 1.5**, amely rendkívül egyszerű használatának köszönhetően garantálja az élesztő kiváló rehidratálását és az azt követő biomassa létrehozását anélkül, hogy a sejtekben stressz alakulna ki. A biomassa helyes létrehozásának titka a fedbatch tápanyagellátásban és a biztonságos aerob körülmények között való munkavégzésben rejlik, mindezt az aminosavak és mikroelemek gondos ellátásával kombinálva. Ezek a szempontok garantálják a **szaporított biomassa tökéletes kinyerését**.



ALKATRÉSZEK BIOREACTOR X10 1.5 A KÖVETKEZŐKBŐL ÉPÜL FEL:

- 1500 literes zárt tartály
- Mágnes szelepekkel vezérelt integrált hűtőrendszer, örvénymegszakítókból is kikerülő lemezekkel
- Radar szintérzékelő a folyadék/ volumen hozzáadásának kezeléséhez
- PT 100 hőmérséklet szonda
- Kiegészítő örvénymegszakító
- Az AEB Engineering által gyártott keverő, karimás hajtóműves motorral
- 15 kW-os ellenállás
- Szellőztető rendszer szinterezett rozsdamentes acél patronokkal
- 3 fokozatú vízszűrő, PP 5 előszűrő, aktív szén és nylon 66 0,22 patron
- Pneumatikus levegőszabályozó rendszer
- Fedbatch adagoló rendszer cukor és tápanyag szivattyúval
- Rozsdamentes acél váz
- Dupla mosórendszer mosószer adagolással, 2 permetezőgolyóval
- Két csatlakozó külső vezérléshez BE-KI és időzített, a szivattyúhoz vagy a keverőhöz és a levegő mágnes szelephez.





MŰKÖDÉS

1. ÉLESZTŐ ELKÉSZÍTÉSE	• Hozzáadott víz előre beállított élesztő adaggal 5 kg-ig • Vízmelegítés 38 °C-ra beállítható • Cukor hozzáadása a rehidratációs ciklus elején
2. REHIDRATÁCIÓS CIKLUS	• A rehidratációs ciklus vége, víz befecskendezése a biomassza hűtéséhez • Fedbatch szaporítás kezdete • Cukor és specifikus tápanyag, a FERMOPLUS Biomassa arányos adagolása • A ciklus a kívánt szaporodási foktól függően 6-18-24 óra múlva ér véget
3. AUTOMATA MOSÁSI CIKLUS	• Öblítés mikro-szűrt vízzel • Tisztítás fertőtlenítő tisztítószerrel • Öblítés mikro-szűrt vízzel

A rendszer, mivel meghatározott sejtszaporodás alapján tervezett, **nem igényel elemzést egyetlen paraméter ellenőrzéséhez sem, mielőtt az oltás mellett döntene.**