

BIOREACTOR X10 1.5

UN EQUIPEMENT SPECIFIQUE POUR
LA REHYDRATATION ET LA PRODUCTION
DE BIO- MASSE DE LEVURES



AVANTAGES

GARANTIR UNE EXCELLENTE
RÉHYDRATATION DE LA
LEVURE ET LA CRÉATION
ULTÉRIEURE DE BIOMASSE
SANS STRESSER LA CELLULE

OBTENTION
PARFAITE DE
LA BIOMASSE
MULTIPLIÉE

AUCUNE
ANALYSE N'EST
NÉCESSAIRE AVANT
L'INOCULATION

CHARGEMENT AUTOMATIQUE
DES NUTRIMENTS ET DES SUCRES

LAVAGE
AUTOMATIQUE

FACILITÉ
D'UTILISATION

L'IMPORTANCE D'UNE BONNE MULTIPLICATION DES LEVURES

La **levure** est le premier pas technologique dans la production de vins de qualité, en commençant bien sûr toujours par le vignoble et un raisin qui conserve ses caractéristiques intrinsèques. Ceci est vrai à condition que la levure sélectionnée puisse prendre le relais et achever la fermentation, avec une nutrition adéquate et rationnelle.

La levure, en tant que micro-organisme, se multiplie très rapidement donc **crée de la biomasse** ; c'est pourquoi il est facile de supposer que de la biomasse peut être créée facilement. Cette hypothèse est théoriquement vraie, mais ses qualités métaboliques, **si elles n'est pas multipliées de manière adéquate** (dans des conditions aérobies idéales et avec le bon apport en carbone et en micro-éléments), la biomasse peut ne pas avoir la force de terminer la fermentation et, dans le pire des cas, créer des métabolites indésirables dans le vin qui pourraient compromettre la qualité. La création de biomasse n'est valable que si l'on se limite à 2/4 générations ou que l'on ne pousse pas cette technique à l'extrême.

L'équipe d'experts d'**AEB ENGINEERING** a su bien interpréter les besoins dans ce domaine en concevant un équipement: le **BIOREACTOR X10 1.5** qui, grâce à son extrême simplicité d'utilisation, garantit une excellente réhydratation de la levure et la création ultérieure de biomasse sans stress dans la cellule. Le secret d'une bonne création de biomasse réside dans le travail en feed batch et en aérobiose sûre, le tout combiné à un apport judicieux d'acides aminés et d'oligo-éléments. Ces aspects garantissent l'**obtention parfaite de la biomasse multipliée.**



COMPOSANTS

BIOREACTOR X10 1.5 EST COMPOSÉ DE :

- Réservoir fermé de 1500 litres
- Système de refroidissement intégré actionné par des électrovannes
- Capteur de niveau pour la gestion de l'ajout de liquide/volume
- Sonde de température PT 100
- Brise-vortex supplémentaire
- Agitateur spécifique construit par AEB engineering, avec motoréducteur à bride
- Résistance de 15 Kw
- Système de ventilation avec cartouches en acier inoxydable aggloméré
- Filtre à eau à 3 étages, préfiltre en PP 5, cartouche de charbon actif et nylon 66 0,22
- Système de régulation pneumatique de l'air
- Système de dosage des aliments par lots avec pompe pour le sucre et les nutriments
- Cadre en acier inoxydable
- Double système de lavage avec dosage de détergent avec 2 boules de pulvérisation
- Deux connecteurs pour la commande externe ON-OFF et temporisée de la pompe ou de l'agitateur et de l'électrovanne d'air.



FONCTIONNEMENT

<p>1. PRÉPARATION DE LA LEVURE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Ajout d'eau par prédosage de levure jusqu'à 5 kg ● Chauffage de l'eau réglable jusqu'à 38 °C ● Ajout de sucre au début du cycle de réhydratation
<p>2. CYCLE DE RÉHYDRATATION</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Injection d'eau de réhydratation en fin de cycle pour le refroidissement de la biomasse ● Démarrer la multiplication des aliments par lots ● Dosage proportionnel de sucres et de nutriments spécifiques FERMOPLUS Biomasse ● Fin du cycle 6-18-24 heures selon le degré de multiplication souhaité.
<p>3. CYCLE DE LAVAGE AUTOMATIQUE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Rinçage à l'eau microfiltrée ● Nettoyage avec un détergent désinfectant ● Rinçage à l'eau microfiltrée

L'installation étant conçue sur la base d'une multiplication cellulaire spécifique, **il n'est pas nécessaire de l'analyser pour vérifier un quelconque paramètre avant de décider de l'inoculation.**