



PERACID AEB NR

Desinfectante a base de ácido peracético

→ DESCRIPCIÓN

Peracid AEB NR es un desinfectante líquido oxidante a base de ácido peracético, de amplio espectro de actividad, apto para su uso en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y sector zootécnico.

Peracid AEB NR se basa en una solución de ácido peracético estabilizado para formar un preparado de amplio espectro de actividad siendo eficaz sobre bacterias, mohos, levaduras y esporas.

Peracid AEB NR no es espumógeno, resulta fácil de enjuagar, es sensible a sustancias orgánicas e insensible a la dureza del agua. Por estas características es recomendable su utilización en instalaciones CIP donde se puede aplicar con sistemas automáticos de dosificación por inyección. La acción oxidante permite obtener incluso propiedades deodorantes y decolorantes.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incoloro

pH (sol. 1%): máximo 2,0.

Densidad relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Olor: punzante

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido.

→ FORMA DE EMPLEO

Utilizar **Peracid AEB NR** con concentraciones comprendidas entre 0,2% y el 1% según el tipo y el grado de contaminación presente. Es recomendable preparar la solución para utilizarla al momento. Utilizar a temperatura ambiente. Enjuagado final con agua potable hasta la completa eliminación de los posibles residuos de desinfectante. El formulado no debe estar en contacto directo o indirecto con los alimentos.

No se recomienda mantener en las instalaciones durante largo tiempo sobre todo en presencia de agua que contiene concentración de cloruros superiores a 25 mg/l.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Desinfección de circuitos cerrados, (tuberías, depósitos y llenadoras). Tratamiento de instrumentos, partes desmontables y utensilios por inmersión. Desinfección de moldes y botellas (vidrio y PET) al final del lavado. Tratamiento de instalaciones de ordeño del sector ganadero.





PERACID AEB NR

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Peracid AEB NR es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado. No utilizar en aluminio, cobre, y bronce. En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ CONFECCIÓN

Bidones de 25 kg.
Tambores de 200 kg.
Contenedores de 1000 kg.

La información indicada se ha establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

