



# MEMBRAN E

.....

Detergente enzimático para todo tipo de membranas de filtración

.....

## → DESCRIPCIÓN

**Membran E** es un detergente líquido a base de enzimas, adecuado para la limpieza de todos los tipos de membranas presentes en el sector alimentario, lácteo-quesero y del embotellado de bebidas, a utilizar siempre junto con los formulados alcalinos de la "Gama Membran".

**Membran E** es capaz de agilizar la eliminación de lo orgánico en general y de los componentes proteicos más tenaces, previniendo la deposición de la cal y mejorando la eficacia detergente y productiva.

**Membran E** puede ser utilizado tanto para intervenciones extraordinarias de lavado ligadas a la recuperación de nivel óptimo de permeabilidad, como para tratamientos rutinarios, siempre en combinación con detergentes alcalinos.

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: Líquido límpido incoloro o ligeramente pálido

pH (100%):  $7,5 \pm 0,5$

pH (solución al 0,5%):  $7,0 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C:  $1,05 \pm 0,05$

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

## → FORMA DE EMPLEO\*

Utilizar **Membran E** en combinación con los productos alcalinos de la "Gama Membran", dosificándolo en concentraciones variables entre 0,2% y 0,5%. Se recomiendan temperaturas comprendidas entre los 30°C y los 50°C y pH no superiores a 12, con diferentes tiempos de recirculación en función del tipo de aplicación, del tipo de membrana y del nivel de contaminación a eliminar. Dosificaciones excesivas vuelven al sistema muy espumógeno.

**Membran E** puede ser utilizado también en solución para tratamientos periódicos por inmersión para solucionar problemas de colmatación debido a la acumulación de sustancias orgánicas.

Es necesario verificar, antes de iniciar la limpieza, las indicaciones de tolerancia de pH y temperatura de las membranas, que se indican en la ficha técnica del fabricante. Realizar un profundo enjuagado final con agua potable hasta la completa eliminación de cualquier posible residuo de detergente.

## → CAMPOS DE APLICACIÓN

Limpieza alcalina de membranas UF, MF, NF, OI e instalaciones de filtración tangencial.





## MEMBRAN E

### → COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Se debe valorar la compatibilidad de **Membran E** con los materiales a limpiar (pH y temperatura), según especificaciones de producción indicadas por los fabricantes de las instalaciones.

### → PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

### → CONFECCIÓN

Bombonas de 25 kg netos.

\*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

