



# SPINDACEL

.....  
Adjuvants de filtration par alluvionnage : Spindacel L, Spindacel N, Spindacel R,  
Spindacel XX  
.....

## → DESCRIPTION TECHNIQUE

Dans la filtration par alluvionnage continu, les auxiliaires de filtration ont pour fonction de maintenir la perméabilité constante du panneau filtrant, retardant le colmatage. De tels adjuvants forment une structure poreuse qui reste inchangée tout au long de la période de filtration et ils se lient intimement avec les particules constitutives du trouble. Ils rendent incompressible le panneau poreux qui, de cette façon, se renouvelle continuellement.

Les **Spindacel** s'obtiennent en mélangeant des perlites expansées de granulométrie et porosité variées avec des celluloses spécifiques et des gels de silice. Les **Spindacel** se caractérisent par un poids spécifique apparent élevé qui permet une économie d'adjuvant de 20-30% par rapport aux farines fossiles traditionnelles. Les **Spindacel** sont totalement exempts de cristobalite, ils sont donc parfaitement sûrs d'un point de vue sanitaire.

## → COMPOSITION ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Perlite et cellulose.

### **Spindacel L**

Perméabilité moyenne : 40-60 l/m<sup>2</sup>/min.

Poids sec spécifique sans tassement : 0,15-0,17 kg/l.

### **Spindacel N**

Perméabilité moyenne : 60-80 l/m<sup>2</sup>/min.

Poids sec spécifique sans tassement : 0,14-0,15 kg/l.

### **Spindacel R**

Perméabilité moyenne : 100-120 l/m<sup>2</sup>/min.

Poids sec spécifique sans tassement : 0,13-0,14 kg/l.

### **Spindacel XX**

Perméabilité moyenne : 180-200 L/m<sup>2</sup>/min

Poids sec spécifique sans tassement : 0,12-0,13 kg/l.

## → DOSES D'EMPLOI

20-100 g/hl.

## → MODE D'EMPLOI

En filtration.

## → CONSERVATION ET CONDITIONNEMENT

Conserver dans un lieu frais et sec, à l'abri de la lumière et de la chaleur directes.

Sacs en papier de 20 kg net.

