



REMOFOAM

.....
Détergent moussant fortement alcalin
.....

→ DESCRIPTION TECHNIQUE

Remofoam est un détergent alcalin moussant à forte teneur en chlore destiné à être utilisé dans pour le lavage quotidien des surfaces dans l'industrie alimentaire et dans le secteur zootechnique.

Remofoam est capable d'éliminer efficacement divers types de contaminations organiques lourdes telles que les graisses animales et végétales cuites, les saletés grasses et carbonées des fours à fumer et des friteuses.

Remofoam possède un excellent pouvoir d'adhérence sur les surfaces verticales.

Remofoam peut être appliqué avec une large gamme d'équipements de distribution (Easyfoam P, Combifoam, Foamlance, systèmes centralisés,.etc.).

→ COMPOSITION ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect physique : Liquide limpide marron

pH : > 12

pH (solution à 6 % à 20° C) : > 12

Densité relative à 20° C : 1,45 ± 0,05

Conductivité sol. 1 % à 25 °C :

Les données chimiques et physiques indiquées représentent les caractéristiques typiques du produit dérivant des analyses auxquelles il est soumis. Ces valeurs ne sont pas des spécifications.

→ DOSES D'EMPLOI*

Prélavage à l'eau (de 35° C à 50° C) suivi de l'application en mousse de **Remofoam** directement sur les surfaces à laver à une concentration comprise entre 3 et 6 % en fonction du type de saleté et du niveau de contamination. Après 10 à 15 minutes de contact, rincer abondamment à l'eau potable pour éliminer toute trace de la solution de lavage. Éviter tout de même le contact prolongé avec les surfaces (> 1 heure).

→ DOMAINES D'APPLICATION

Remofoam est parfait pour le nettoyage des murs, des sols, de l'extérieur des équipements et des lignes, des tables et des bandes transporteuses. Fours à fumer. Friteuses industrielles et lignes connexes.





REMOFOAM

→ COMPATIBILITE DE FORMULATION

Remofoam est compatible avec la plupart des matériaux que l'on trouve habituellement dans l'industrie alimentaire s'il est utilisé conformément aux instructions du fabricant. Éviter le contact avec les alliages légers (aluminium, fer galvanisé). En cas de doute, évaluer le matériel individuel avant de l'utiliser.

→ PRECAUTIONS DE MANIPULATION ET DE STOCKAGE

Conserver dans l'emballage d'origine à l'abri des températures extrêmes. Consulter la fiche de sécurité.

→ METHODOLOGIE DE TITRATION

Prélèvement : 50 ml de solution nettoyante

Indicateur : phénophtaléine

Solution titrante : Acide chlorhydrique (HCl) 1N

% (v/v) **Remofoam** = ml solution titrante x 0,130

% (w/w) **Remofoam** = ml solution titrante x 0,211.

→ CONDITIONNEMENTS

Bidons de 25 kg net.

BIG de 1450 kg net.

*Les indications données ont été établies pour des conditions générales d'utilisation. Dans des conditions s'écartant de la norme, par exemple en raison de la dureté particulière de l'eau, de la méthode de travail ou de problèmes de nettoyage, nous vous suggérons de nous consulter ; notre service technique se fera un plaisir de vous conseiller et de collaborer avec vous.

