# **FERMO Brew Citrus**

# Eine aromatische aktive Trockenhefe zum Bierbrauen

# **BIER-STILE**

Für Biere, die ein Geschmacksprofil nach Zitrusfrüchten und Kräutern erfordern. Besonders geeignet für alkoholarme und alkoholfreie Biere

# AROMA- UND GESCHMACKSEIGENSCHAFTEN

Ein aromatischer Hefestamm, der Zitrus- und Kräuteraromen hervorbringt.

# **ANMERKUNGEN**

FERMO BREW CITRUS erhöht die aromaaktiven Thiole in der frühen Fermentationsphase. Phenolische Verbindungen (POF+) werden in den späteren Gärstadien gebildet. Hefenährstoffe aus der Serie FERMOPLUS verstärken das Aromaprofil zusätzlich. Für Biere mit niedrigem Alkoholgehalt wird eine pH-Korrektur empfohlen. Trotz der hohen Alkoholtoleranz produziert FERMO BREW CITRUS während der Gärung nur geringe Alkoholmengen und eignet sich daher besonders zum Brauen von Bieren mit niedrigem oder ohne Alkoholgehalt.

# **BRAUEREI EIGENSCHAFTEN**

# MIKROBIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

HEFESTAMM	Saccharomyces cerevisiae	Viabilität	$> 10 \times 10^9$	cfu/g
HERKUNFT DES HEFESTAMMS	ein von AEB geschaffener Hybrid	Andere Hefen	< 10	cfu/ml*
SCHEINBARER VERGÄRUNGSGRAD	65-69%   Mittel	Schimmelpilze	< 1	cfu/ml*
GÄRTEMPERATUR	11-16°C   52-61°F	Essigsäurebakterien	< 10	cfu/ml*
FLOCKIERUNG	Mittel	Milchsäurebakterien	< 10	cfu/ml*
ALKOHOLTOLERANZ	14% ABV	Coliforme Bakterien	< 1	cfu/ml*
GESAMT ESTER	Hoch	Escherichia coli	< 10	cfu/g
H₂S (SCHWEFELNOTEN)	gering	Staphylococcus aureus	< 10	cfu/g
POF (PHENOLISCHE NOTEN)	Positiv	Salmonella spp	Abwesenheit / 25g	cfu/g
STA-1	Negativ			
		# ·· <b>-</b>		

<sup>\*</sup> mit Zugabe von 100g/hl Hefe

AEB Brewing Yeast werden nach einem hohen und strengen Standard getestet und erst dann auf den Markt gebracht, wenn alle Qualitäts-, Sicherheits- und Zuverlässigkeitsparameter erfüllt sind.





#### TECHNISCHES DATENBI ATT

Gültig ab: 22/03/2023

# PITCHING-RATE / DOSIERUNG

Direkt in die Würze im Gärbehälter einfüllen, bei einer Pitching-Rate von:

25 - 50g/hl kühle Würze bei 11-16°C / 52-61°F

Die Ansetzgeschwindigkeit hängt von den Bedingungen des Brauprozesses ab und beeinflusst die Gärleistung und das finale Geschmacksprofil des Bieres.

Bei Gärungen mit hohem Stammwürzegehalt, hohem Zusatzstoffgehalt oder hohem Säuregehalt können höhere Pitching-Raten und die Zugabe von Hefenährstoffen erforderlich sein.

# **LAGERUNG**

Nach Möglichkeit in vakuumversiegelten Verpackungen, trocken und geruchsfrei bei 4°C / 40°F lagern.

Luftkontakt vermeiden.

Nicht einfrieren.

Nach Anbruch der Verpackung sollte die Hefe sofort verwendet werden.

Die Haltbarkeit beträgt 36 Monate ab Produktionsdatum.

Nicht nach Ablauf des auf der Packung angegebenen Verfallsdatums verwenden.

# **PACKUNGSGRÖSSE**

Erhältlich in 500g-Netzfolienpackungen in 1kg-Kartons.

Für kleinere oder größere Mengen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebsmitarbeiter oder besuchen Sie die eCommerce-Plattform von AEB Brewing unter aeb-group.com

#### **ANWENDUNG**

Im Allgemeinen wird empfohlen, die aktive Trockenhefe ohne vorherige Rehydrierung direkt in die Würze zu geben.

Wenn ein direktes Ansetzen nicht möglich ist, kann die Hefe hydratisiert und in flüssiger Form eingesetzt werden.

Zum Rehydrieren lösen Sie die Trockenhefe in sterilem Wasser oder in Würze bei 11-16°C / 52-61°F im Verhältnis 1 :10 auf.

Sorgfältig umrühren und etwa 20 Minuten stehen lassen.

Erneut sorgfältig umrühren und zu der abgekühlten Würze im Gärbehälter geben.

Um Hefestress zu vermeiden, sollten die Temperaturschwankungen minimal sein.

# LEBENSMITTELSICHERHEIT

Dieses Produkt ist frei von GVO.

Dieses Produkt ist allergenfrei.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produktsicherheitsdatenblatt (MSDS) oder wenden Sie sich an die Qualitätskontrolle der AEB-Gruppe.

# KONTAKT

Für weitere Informationen senden Sie bitte eine E-Mail an info@aeb-group.com oder besuchen Sie uns unter aeb-group.com

Die AEB-Gruppe ist führend in den Bereichen Hefe, Fermentation, Enzyme, Filtration, und Öko-Biotechnologien in der Getränke- und Lebensmittelindustrie.

