



FIBROXCEL UNI

.....

用于连续流加过滤的预涂层

.....

→ 技术说明

Fibroxcel UNI 一次预涂的过滤助滤剂可以用于任何类型的硅藻土过滤机：烛式过滤机，水平圆盘式过滤机和板框式过滤机。

采用一次预涂技术替代传统的两次过滤预涂，无需对过滤机及助剂进行任何修改。

过滤是啤酒厂生产的一个重要环节，成功的过滤将获得高质量，明亮和稳定的啤酒。搭建良好稳固的预涂层是获得高效流加过滤层的先决条件，从而得到最佳的浊度和最优的过滤吨酒成本消耗。

Fibroxcel UNI 单次预涂的啤酒助滤剂的开发目标如下：

- 通过减少预涂层过滤剂的用量从而减少整体过滤剂用量，因此可延长过滤量达到30%；
- 减少过滤次数，从而减少过滤准备和设备清洗的时间；
- 单次过滤时间更长，因为增加了流加过滤的载土空间；
- 更健康的环境：减少二氧化碳和脱氧水的使用；
- 产品中使用珍珠岩和纤维素作为预涂，极大的减少成品啤酒中铁离子的溶出量，从而提高啤酒质量。

这一系列的技术产品是在严格的程序基础上开发出来的，AEB集团提供酿造方面的专业知识和技术支持。

Fibroxcel UNI 一次预涂助滤剂主要适用于以下两种目的：

- 1) 过滤一开始时需要在最快的时间内得到清亮的啤酒。
- 2) 要求去除待滤酒液中的酵母细胞数：

a) Fibroxcel UNI是离心后啤酒(最多可达2 M细胞)出色的一次预涂层

b) Fibroxcel UNI也是非离心式啤酒理想的一次预涂层，适用于成熟时间短，高粘度或高浓啤酒，通常使用中/粗土进行流加过滤的啤酒，以及待滤酒在过滤前的浊度会超过50EBC的啤酒。

无论如何，由于其高的比容因此可以减少总预涂量，可达到减少50%的预涂次数，确保在同样的年限内过滤量更高。

一次预涂技术其预涂层的制备速度更快、更容易，从而延长硅藻土流加过滤的时间。

具有创新技术优势的一次预涂产品特别为先进的生产线设计。





FIBROXCEL® UNI

→ 产品成份及技术指标

珍珠岩, 纤维素

物理特性	达西	渗透率(L /分钟/ m2)	比重
白色粉末	0,15-0,25	150-160	0,112-0,130

→ 用量

700-1000 g/m².

→ 使用说明

用于制备一次预涂层

→ 仓储和包装

贮存于阴凉干燥处, 避免阳光直射及高温。

每包20KG.

